

研究交流センター 会議場		つくば国際会議場 101	
10:00~11:10 総会 11:10~12:10 贈賞式			
受賞講演Ⅰ (座長:芳村泰嗣君)			
13:10 ~ 13:50 【学会大賞】 大きさ1/N加工機群による同期一貫生産システムの開発	黒田 吉孝君(株デンソー) 藤井 敬之君(株デンソー) 山田 憲吾君(株デンソー) 橋本 秀之君(旭サナック株) 森 孝信君(森鉄工株)	/	
13:50 ~ 14:30 【学会大賞】 一工程型潤滑システムPULSによる冷間鍛造潤滑の革命	吉田 昌之君(日本パーカラライジング株) 今井 康夫君(日本パーカラライジング株) 清水 秋雄君(日本パーカラライジング株) 小見山 忍君(日本パーカラライジング株) 山口 英宏君(日本パーカラライジング株) 大竹 正人君(日本パーカラライジング株) 王 志剛君(岐阜大学)		
受賞講演Ⅱ (座長:真鍋健一君)		受賞講演Ⅲ (座長:川田康夫君)	
14:40 ~ 15:00 【学術賞】 塑性加工による超微細粒金属材料の先進的研究	井上 忠信君(独立行政法人物質・材料研究)	14:40 ~ 15:00 【技術開発賞(一般)】 半導体機器ヒートシンク用Cr-Cu複合材料の開発	寺尾 星明君(JFE精密株) 和田 浩君(JFE精密株) 小日置 英明君(JFEスチール株) 太田 裕樹君(JFEスチール株) 松原 行宏君(JFEスチール株) 金武 直幸君(名古屋大学) 松本 佳久君(大分工業高等専門学校)
15:00 ~ 15:20 【学術賞】 加工モーションを制御した塑性加工法に関する研究	松本 良君(大阪大学)	15:00 ~ 15:20 【技術開発賞(一般)】 HYPER UC MILLの開発	安成 晋一君(三菱日立製鉄機械株) 山本 憲二君(三菱日立製鉄機械株) 島谷 文久君(三菱日立製鉄機械株) 中谷 光君(三菱日立製鉄機械株) 岩城 大介君(三菱日立製鉄機械株) 斎藤 武彦君(三菱日立製鉄機械株) 河角 知美君(三菱日立製鉄機械株)
15:20 ~ 15:40 【学術賞】 鍛造部材の軽量化を実現する制御鍛造技術の開発	吉田 広明君(大同特殊鋼株)	15:20 ~ 15:40 【技術開発賞(中小企業)】 扇型支持ロッドを用いた新機構2ポイントサーボプレスの開発	小平 直史君(太陽工業株) 西條 甲一君(太陽工業株) 小平 裕也君(太陽工業株)
15:40 ~ 16:00 【技術開発賞(一般)】 「新型RLX」における新ドア製法 3Dロックシーム技術の開発	奥中 啓之君(ホンダエンジニアリング株) 田尾 宣君(ホンダエンジニアリング株) 塩原 賢治君(ホンダエンジニアリング株) 小林 康太君(ホンダエンジニアリング株) 藤田 真司君(ホンダエンジニアリング株)	15:40 ~ 16:00 【技術開発賞(中小企業)】 チタン合金航空機部品の通電加熱ホットスタンピング法の開発	山崎 潔君(株吉増製作所) 山口 祥登君(株吉増製作所) 村山 洋平君(株吉増製作所) 森 謙一郎君(豊橋技術科学大学) 前野 智美君(豊橋技術科学大学)
16:00 ~ 16:20 【技術開発賞(一般)】 レーザー超音波法による鋼板材質計測技術の開発	佐野 光彦君(東芝三菱電機産業システム) 告野 昌史君(東芝三菱電機産業システム) 小原 一浩君(東芝三菱電機産業システム) 下田 直樹君(東芝三菱電機産業システム) 今成 宏幸君(東芝三菱電機産業システム) 北郷 和寿君(東芝三菱電機産業システム) 坂田 昌彦君(東芝三菱電機産業システム)	16:00 ~ 16:20 【技術開発賞(戦略分野)】 一体アクスルハウジングを可能にした大拡管ハイドロフォーム技術	和田 学君(新日鐵住金株) 金田 裕光君(スズキ株) 水村 正昭君(新日鐵住金株) 井口 敬之助君(新日鐵住金株)

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
テーマセッション4-I 「最新の半溶融・半凝固加工とその関連技術」	テーマセッション3-I 「先進塑性加工のためのプロセスライボロジーの現状」	テーマセッション2-I 「粉末成形と素材開発の現状」	接合 I	テーマセッション5-I 「熱を活用した板材成形シミュレーション」	板材成形 I	
(座長:羽賀俊雄君, 杉山澄雄君)	(座長:北村憲彦君, 王忠剛君, 小見山忍君, 木村茂樹君, 松本良君, 早川邦夫君)	(座長:清水透君, 橋井光弥君, 磯西和夫君)	(座長:糸井貴臣君)	(座長:高橋進君, 上森武君, 日野隆太郎君, 吹春寛君)	(座長:宅田裕彦君)	
101 9:00 ~ 9:20 半凝固状態を利用した板の半連続鋳造	201 9:00 ~ 9:20 素材表面性状が環境対応潤滑剤の潤滑性能に及ぼす影響	★ 301 9:00 ~ 9:20 圧縮せん断負荷による成形体密度に及ぼす粉末硬さの影響	~	501 9:00 ~ 9:20 結晶塑性有限要素法を用いたAZ61M合金板の材料パラメータ同定	601 9:00 ~ 9:20 タングステンの高温引張特性—微視組織の影響 第2報—	
*羽賀 俊雄(大阪工大)	*早川 邦夫(静岡大院)塚本 匡信(静岡大・院)青島 正典(静岡大・学)中村 保(静岡大)	*近藤 傑(名大・院)久米 裕二(名大院)小橋 真(名大院)金武 直幸(名大院)		*小泉 隆行(山形大)只野 裕一(佐賀大院)黒田 充紀(山形大院)	飯島 周平(茨城大・院)*伊藤 吾朗(茨城大)向江 信悟(日本タングステン)佐久間 隆昭(茨城大)車田 亮(茨城大)	
★ 102 9:20 ~ 9:40 鋳造輪による線材の作製に関する研究	202 9:20 ~ 9:40 アルミ合金冷間鍛造における潤滑性能の評価(第8報 2液2層型潤滑剤における気候と下地膜厚の影響)	★ 302 9:20 ~ 9:40 金型粉末成形における金型塗布潤滑剤の性能評価	402 9:20 ~ 9:40 両面摩擦攪拌接合法を用いた非鉄金属の薄板接合(第2報)	★ 502 9:20 ~ 9:40 AZ31板の温間引込み曲げによるスプリングバックの抑制	602 9:20 ~ 9:40 パンチングシートの引張特性	
*川窪 俊行(大阪工大・院)羽賀 俊雄(大阪工大)	*鷺坂 芳弘(静岡県工技研)塚本 匡信(静岡大・院)石橋 裕(住鉱潤滑剤)中倉 敏成(住鉱潤滑剤)中村 保(静岡大)早川 邦夫(静岡大)	中村 保(静岡大)小松原 博昭(青木科学研究所)島田 登(ポーライト)*平松 伸康(静岡大・院)早川 邦夫(静岡大院)	*小野瀬 満(三菱日立製鉄機械)加賀 慎一(三菱日立製鉄機械)芳村 泰嗣(三菱日立製鉄機械)平野 聡(日立製作所)佐藤 章弘(日立製作所)	*片平 卓志(広島大・院)濱崎 洋(広島大院)日野 隆太郎(広島大院)中 哲夫(弓削商船高専)吉田 総仁(広島大院)	*榎 真一(奈良高専)河田 裕治(サンエース)梶 泰英(旭金型製作所)	
★ 103 9:40 ~ 10:00 縦型ダブルロールキャストによって製造した銅合金薄板の特性	★ 203 9:40 ~ 10:00 ドライ加工における摩擦法則の提案	★ 303 9:40 ~ 10:00 摩擦援用および背圧付加押出しによるNd-Fe-B磁性粉末の高密度化	★ 403 9:40 ~ 10:00 軸と円板の塑性結合における結合力向上	503 9:40 ~ 10:00 純チタン箔材のスプリングバック量に及ぼす熱援用効果の板厚依存性	★ 603 9:40 ~ 10:00 コニカル引張試験における圧延方向による変形挙動の違いとその変形履歴	
*山笠 史也(群馬大・学)狩野 達広(群馬大・院)西田 進一(群馬大院)渡利 久規(群馬大院)	*吉川 泰晴(岐阜大)鈴木 達博(岐阜大・院)王 志剛(岐阜大)小坂田 宏造(阪大)	前野 智美(豊橋技科大)*谷口 俊哉(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大)	*伊西 穂高(名工大・院)北村 憲彦(名工大院)広田 健治(九工大院)鶴岡 須彦(トヨタ自)松永 啓一(MEG)	*清水 徹英(首都大院)青山 達哉(首都大・院)鄭秋(首都大・院)楊 明(首都大院)	*大田 智之(京工織大・院)飯塚 高志(京工織大院)	
104 10:00 ~ 10:20 半凝固成形を利用した単ロール法による薄板の作製	★ 204 10:00 ~ 10:20 ドライ加工における摩擦法則の実証	304 10:00 ~ 10:20 積層インプリントプロセスによるセラミックシート両面への微細パターンニング	★ 404 10:00 ~ 10:20 浸漬腐食されたSPCC/A1100-O突合せレーザ接合材のSEM観察	504 10:00 ~ 10:20 マグネシウム合金板の局所加熱インクリメンタルフォーミングにおける成形性と残留応力	★ 604 10:00 ~ 10:20 プレス加工時のストローク速度変化が流動応力に及ぼす影響と構成式の考察	
*羽賀 俊雄(大阪工大)	*鈴木 達博(岐阜大・院)吉川 泰晴(岐阜大)王 志剛(岐阜大)小坂田 宏造(阪大)	*津守 不二夫(九大院)田中 優紀(九大・院)徐 楊(九大院)長田 稔子(九大院)三浦 秀士(九大院)	*武久 翔紀(京工織大・院)飯塚 高史(京工織大院)小野 裕之(京工織大院)森田 辰郎(京工織大院)	*日野 隆太郎(広島大院)川畑 慶太(広島大・院)吉田 総仁(広島大院)	*岩田 隆道(豊田中研)滌美 範俊(豊田中研)岩田 徳利(豊田中研)堀田 昇次(豊田中研)鈴木 智博(豊田中研)	

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
<p>テーマセッション4-II 「最新の半溶融・半凝固加工とその関連技術」</p> <p>(座長:羽賀俊雄君, 杉山澄雄君)</p>	<p>テーマセッション3-II 「先進塑性加工のためのプロセスライボロジーの現状」</p> <p>(座長:北村憲彦君, 王野剛君, 小見山忍君, 木村茂樹君, 松本良君, 海川剛夫君)</p>	<p>テーマセッション2-II 「粉末成形と素材開発の現状」</p> <p>(座長:清水透君, 橋井光弥君, 磯西和夫君)</p>	<p>接合 II</p> <p>(座長:広田健治君)</p>	<p>テーマセッション5-II 「熱を活用した板材成形シミュレーション」</p> <p>(座長:高橋進君, 上森武君, 日野隆太郎君, 吹巻寛君)</p>	<p>板材成形 II</p> <p>(座長:黒田充紀君)</p>	
<p>106 10:30 ~ 10:50 過共晶Al-Si合金のレオキャストリング</p>	<p>★ 206 10:30 ~ 10:50 白色潤滑剤の均一噴霧に及ぼす希釈倍率の影響 - 熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 6-</p>	<p>306 10:30 ~ 10:50 混合粉末からのTiCの合成と固化成形</p>	<p>★ 406 10:30 ~ 10:50 リング状ゴムの背圧を用いたメカニカルクレンジングによる超高張力鋼板の接合</p>	<p>506 10:30 ~ 10:50 熱変形を利用した高発泡ポリプロピレン板の成型加工</p>	<p>606 10:30 ~ 10:50 圧縮予ひずみを受けるマグネシウム合金圧延板における交差効果</p>	
<p>布施 宏(大阪工大)*羽賀 俊雄(大阪工大)</p>	<p>*坂井義樹(岐阜大・院)土屋能成(岐阜大)王志剛(岐阜大)</p>	<p>*磯西 和夫(滋賀大)</p>	<p>安部 洋平(豊橋技科大)西野 彰馬(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)*齋藤 貴斗(豊橋技科大・院)</p>	<p>*庄司 英(木更津高専・専攻科)伊藤 操(木更津高専)</p>	<p>*浜 孝之(京大院)田中 悠貴(京大・院)浦谷 政輝(京大・院)田中 努(大阪府産技研)西村 崇(大阪府産技研)藤本 仁(京大院)宅田 裕彦(京大院)</p>	
<p>107 10:50 ~ 11:10 半凝固状態を利用した通孔材の作製</p>	<p>★ 207 10:50 ~ 11:10 低速リング圧縮試験による熱間鍛造用潤滑剤の耐熱性評価</p>	<p>307 10:50 ~ 11:10 金属三次元造形(SLM)による多孔質チタン薄膜の作成</p>	<p>★ 407 10:50 ~ 11:10 メカニカルクレンジングによるアルミニウム合金板の接合</p>	<p>★ 507 10:50 ~ 11:10 成形プロセスにより発生する繊維残留応力評価に基づくCFRTPプレス成形体の強度予測</p>	<p>607 10:50 ~ 11:10 変位比一定型二軸引張試験機における負荷経路の測定とその評価</p>	
<p>*羽賀 俊雄(大阪工大)豊田 健吾(大阪工大・院)</p>	<p>*浅井 一仁(科技財団)北村 憲彦(名工大)</p>	<p>*清水 透(産業技術総合研究所)中野 禪(産業技術総合研究所)佐藤 直子(産業技術総合研究所)松崎 邦男(産業技術総合研究所)佐々 雅祥(㈱アスペクト)萩原 正(㈱アスペクト)正祥()</p>	<p>*奥田 裕也(ヤマハ発動機)橋内 透(ヤマハ発動機)</p>	<p>*清水 隆宏(岐阜大学)三宅 卓忠(岐阜大学)</p>	<p>*花房 泰浩(ユニバーサル製缶)瀧澤 英男(日本工大)桑原 利彦(農工大)</p>	
<p>108 11:10 ~ 11:30 半溶融鍛造のためのアルミニウム合金ADC12の通電半溶融加熱</p>	<p>★ 208 11:10 ~ 11:30 ヘテロ表面ダイスを用いたステンレス鋼容器の連続しごき加工における焼付き発達状況</p>	<p>308 11:10 ~ 11:30 粉末冶金法体験講座の実施を通じた小中学生に対する金属加工への興味喚起</p>	<p>★ 408 11:10 ~ 11:30 電磁圧接板の接合界面と変形速度に及ぼすアルミニウム薄板の材料特性の影響</p>	<p>★ 508 11:10 ~ 11:30 帯板材を用いた通電加熱2工程ホットスタンピング</p>	<p>608 11:10 ~ 11:30 プレス成型プロセスの実験的評価技術</p>	
<p>*牧 清二郎(三重大院)本間 廣(大阪豆陽金属工業)</p>	<p>*Withaya Daodon(豊橋技科大・院)安部 洋平(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大)柴 孝志(豊橋技科大・院)高橋 尚志(豊橋技科大・院)</p>	<p>*谷口 幸典(奈良高専)尾崎 充紀(奈良高専)島田 大嗣(奈良高専)児玉 謙司(奈良高専)</p>	<p>*井関 航(千葉大)森本 啓太(千葉大)糸井 貴臣(千葉大)岡川 啓悟(都立産技高専)</p>	<p>森 謙一郎(豊橋技科大)*坂神 将斗(豊橋技科大・院)前野 智美(豊橋技科大)鶴岡 雅徳(東海理化)我妻 勇希(東海理化)</p>	<p>*菅野 晃慈(日鉄住金テクノ)西野 創一郎(茨城大)大屋 邦雄(大屋技術伝承塾)</p>	
<p>109 11:30 ~ 11:50 アルミニウム合金スクラップの半溶融押し出しによる純化と濃化</p>	<p>★ 209 11:30 ~ 11:50 ヘテロ表面ダイスを用いたしごき加工における容器表面粗さ増加による摩擦の低減</p>	<p>309 11:30 ~ 11:50 鉄粉末を媒介したTi箔の絞り加工による微細粉末カプセルの作成</p>	<p>★ 409 11:30 ~ 11:50 面状軌跡となる超音波振動を用いたアルミニウム板と銅板の接合</p>	<p>★ 509 11:30 ~ 11:50 通電加熱ホットブランピング・スタンピング</p>	<p>609 11:30 ~ 11:50 円管ねじり試験による板材の塑性変形挙動の測定第3報 バウシinger効果の比較</p>	
<p>*Thet Thet Cho(東大院)杉山 澄雄(東大生研)柳本 潤(東大生研)</p>	<p>安部 洋平(豊橋技科大)*高橋 尚志(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)柴 孝志(豊橋技科大・院)ダオドン ウィンタヤ(豊橋技科大・院)</p>	<p>*谷口 幸典(奈良高専)福垣内 学(奈良県産振興セ)三木 靖治(奈良県産振興セ)浅野 誠(奈良県産振興セ)児玉 謙司(奈良高専)</p>	<p>*浅見 拓哉(日本大)三浦 光(日本大)</p>	<p>前野 智美(豊橋技科大・院)*萩原 知輝(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大・院)藤田 智大(ベルソニカ)</p>	<p>飯塚 俊介(農工大・院)箱山 智之(農工大・院)*桑原 利彦(農工大)</p>	
<p>110 11:50 ~ 12:10 スクリーン法による半凝固球状化処理材の製造</p>	<p>★ 210 11:50 ~ 12:10 テーパープラグ通し試験法における工具と材料との間の摩擦係数の推定</p>	<p>310 11:50 ~ 12:10 純水とアルミニウムの化学反応により固化成形した多孔質材料の圧縮特性</p>			<p>610 11:50 ~ 12:10 パイプレーションビームの残留応力に及ぼす加工条件の影響</p>	
<p>*ティルトム イスマイル(東大生研)杉山 澄雄(東大生研)柳本 潤(東大生研)</p>	<p>*梶田 直樹(名工大・院)北村 憲彦(名工大)</p>	<p>今井 隆仁(信州大・院)堀田 将臣(信州大)*中山昇(信州大)</p>			<p>*井口 敬之助(新日鐵住金)和田 学(新日鐵住金)水村 正昭(新日鐵住金)末廣 正芳(新日鐵住金)</p>	

13:10~13:40
 コマーシャルセッション(一般講演会場を使用)

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
テーマセッション4-Ⅲ 「最新の半溶融・半凝固加工とその関連技術」 (座長:羽賀俊雄君,杉山澄雄君)	テーマセッション3-Ⅲ 「先進塑性加工のためのプロセス/トライボロジーの現状」 (座長:北村憲彦君,王志明君,小見山忍君,木村茂樹君,松本良君,早川邦夫君)	テーマセッション2-Ⅲ 「粉末成形と素材開発の現状」 (座長:清水透君,橋井光弥君,磯西和夫君)		鍛造 I (座長:五十川幸宏君)	板材成形 Ⅲ (座長:桑原利彦君)	
★ 111 13:50 ~ 14:10 Al-SiCp複合材料板のダブルキャスト	211 13:50 ~ 14:10 ボンデフリー化における液状潤滑油の技術開発	311 13:50 ~ 14:30 金属粉末積層3D造形(レーザフォーミング)について		★ 511 13:50 ~ 14:10 巻線断面に高矩形比を持つコイルばねの成形および性能	611 13:50 ~ 14:10 ハイツ材プレス成形品の寸法精度向上技術(第3報) 成形後形状に基づくスプリングバック要因分析手法	
*和田 翔太(大阪工大)院)羽賀 俊雄(大阪工大)	*吉田 武志(日本工作油)五箇野 尚(富士機工)木村 茂樹(日本工作油)	*三浦 秀士(九大)		*坪内 翼(電通大院)久保木 孝(電通大院)	*ト部 正樹(JFEスチール)石渡 亮伸(JFEスチール)揚場 遼(JFEスチール)平本 治郎(JFEスチール)占部 俊明(JFEスチール)	
★ 112 14:10 ~ 14:30 横型タンデムダブルキャストによる高Al含有Mg合金のストリップキャスト	212 14:10 ~ 14:30 ステンレス鋼の板鍛造加工に適した非塩素潤滑油の開発	313 14:30 ~ 14:50 粉末床型金属積層造形法の熱力学的検討	13:50~16:40 第56回塑性加工技術フォーラム	★ 512 14:10 ~ 14:30 Inconel718における軟化率予測手法の検討及びγ'析出・硬化が軟化に及ぼす影響	★ 612 14:10 ~ 14:30 圧縮によって部分加工硬化されたブランクを用いた成形性の向上	12:55~16:30 第12回材料加工戦略会議
*李 華君(群馬大院)赤池 勇樹(群馬大・学)原田 英人(群馬大・院)鈴木 真由美(富山県立大)西田 進一(群馬大院)渡利 久規(群馬大院)	木村 茂樹(日本工作油株式会社)*村本 兼一(日本工作油株式会社)	*中野 禪(産総研)佐藤 直子(産総研)清水 透(産総研)松崎 邦男(産総研)		*大竹 拓至(名大院)石川 孝司(名大院)湯川 伸樹(名大院)阿部 英嗣(名大院)石黒 太浩(名大院)岡島 琢磨(大同特殊鋼)櫻井 信吾(大同特殊鋼)	前野 智美(豊橋技科大)*石原 翔(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)	
113 14:30 ~ 14:50 難燃性マグネシウム合金ダブルキャスト材の組織微細化が引張特性と加工性に及ぼす影響	213 14:30 ~ 14:50 日本における環境対応潤滑剤の開発の現状	314 14:50 ~ 15:10 積層造形チタン合金の組織形成過程の検討	「茨城地区における産官学連携の試みとその成果」	513 14:30 ~ 14:50 鍛造方法最適化によるNi基超合金の鍛錬プロセス改善	613 14:30 ~ 14:50 高張力鋼板の疲労特性へ及ぼす予ひずみと表面摺動の影響	「素形材産業および塑性加工技術の今後の展望と最新加工技術」
*野田 雅史(千葉工大)森 久史(鉄道総研)船見 国男(千葉工大)権田 善夫(権田金属)	*小見山 忍(日本パーカライジング)木村 茂樹(日本工作油)石橋 格(元 住鉱潤滑剤)池田 修啓(大同化学工業)北村 憲彦(名工大)王 志剛(岐阜大)松本 良(阪大院)	*佐藤 直子(産総研)中野 禪(産総研)清水 透(産総研)佐々 雅祥((株)アスペクト)萩原 正((株)アスペクト)松崎 邦男(産総研)		*落合 朋之(日製鋼)後藤 一則(日製鋼)佐藤 健史(日製鋼)	*松野 崇(新日鐵住金)桜田 栄作(新日鐵住金)瀬戸 厚司(新日鐵住金)河野 治(新日鐵住金)末廣 正芳(新日鐵住金)	
★ 114 14:50 ~ 15:10 難燃性マグネシウム合金の鍛造プロセス及び圧延特性	214 14:50 ~ 15:10 環境対応潤滑剤性能評価試験法開発の現状			514 14:50 ~ 15:10 横断らみ量予測式を用いた鍛伸工程の最適化	★ 614 14:50 ~ 15:10 増肉穴抜き加工された超高張力鋼板の疲労強度に及ぼす増肉量の影響	
*福田 裕太(権田金属工業)権田 善夫(権田金属工業)伊藤 友美(権田金属工業)柳原 理(権田金属工業)	*王 志剛(岐阜大)北村 憲彦(名工大)中村 保(静岡大)早川 邦夫(静岡大院)松本 良(阪大院)小見山 忍(日本パーカライジング)木村 茂樹(日本工作油)			*奥野 寛人(日製鋼)熊谷 保之(日製鋼)青山 明祐(日製鋼)清水 章裕(日製鋼)	安部 洋平(豊橋技科大)*小坂 良太(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)	

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
押出加工 (座長:星野倫彦君)	引抜き (座長:古島剛君)	テーマセッション2-IV 「粉末成形と素材開発の現状」 (座長:清水透君, 橋井光弥君, 磯西和夫君)		鍛造 II (座長:藤川真一郎君)	板材成形 IV (座長:前野智美君)	
★ 116 15:20 ~ 15:40 内面に突起を有する円管の押出し加工	★ 216 15:20 ~ 15:40 引抜き加工による極細異形線の製造とマイクロばねへの応用	★ 316 15:20 ~ 15:40 通電加圧焼結によるジルコニア製円缶成形プロセスシミュレーション		★ 516 15:20 ~ 15:40 サーボプレスを用いたAl-Mg-Si合金のダイクエンチング鍛造	★ 616 15:20 ~ 15:40 新しいシートストレッチャの機構検討ー成形性に優れ、成形予測が可能なシートストレッチャの開発 第1報ー	
*村田 真(元電通大)八木田 太郎(電通大・院)久保木 孝(電通大)	*牧 深太(東海大・院)吉田 一也(東海大院)	*久保田 義弘(静岡大)早川 邦夫(静岡大)岡野巧(静岡大)田中 繁一(静岡大)中村 保(静岡大)		*多田 晃基(阪大・院)田 在烈(阪大・院)松本 良(阪大院)宇都宮 裕(阪大院)	*木村 剛(川崎重工業)安達 正樹(川崎重工業)本多 文博(川崎重工業)清水 翔嗣(川崎重工業)平岡 淳(川崎油工)	
★ 117 15:40 ~ 16:00 内面に突起を有する円管の押出し加工におけるベアリング長さの影響	★ 217 15:40 ~ 16:00 湿式ノンスリップ型伸線機を用いた高炭素鋼線の機械的性質(湿式伸線の伸線条件が高炭素鋼線の機械的性質に与える影響 第2報)	★ 317 15:40 ~ 16:00 超狭分布マイクロ合金粉末製造プロセスの開発		★ 517 15:40 ~ 16:00 板鍛造成形のための大ひずみ域加工硬化特性	★ 617 15:40 ~ 16:00 シートストレッチャの成形条件選定と成形性予測機能の開発ー成形性に優れ、成形予測が可能なシートストレッチャの開発 第2報ー	
*八木田 太郎(電通大・院)久保木 孝(電通大院)村田 真(元電通大)	*権藤 詩織(早大・院)浅川 基男(早大・基幹理工)相田 健吾(早大・院)竹本 康介(エフ・エー電子)田島 憲一(エフ・エー電子)	*鈴木 洋平(株式会社 小松精機工作所)小松 隆史(株式会社 小松精機工作所)	13:50~16:40 第56回塑性加工技術フォーラム	*吉川 伸麻(新日鐵住金)白神 聡(新日鐵住金)吉田 博司(新日鐵住金)吉田 亨(新日鐵住金)末廣正芳(新日鐵住金)	*木村 剛(川崎重工業)安達 正樹(川崎重工業)本多 文博(川崎重工業)清水 翔嗣(川崎重工業)平岡 淳(川崎油工)	12:55~16:30 第12回材料加工戦略会議
★ 118 16:00 ~ 16:20 亜共晶Al-Si鑄造合金の衝撃押し出し成形性及び組織形態の影響	★ 218 16:00 ~ 16:20 介在物破壊のための空孔モデルによる伸線加工時の延性破壊予測	★ 318 16:00 ~ 16:20 常温圧縮せん断法を用いて作製したAl/WS2複合材料の摩擦特性	「茨城地区における産官学金連携の試みとその成果」	★ 518 16:00 ~ 16:20 大ひずみ域成形解析のための加工硬化曲線の推定(第2報)	★ 618 16:00 ~ 16:20 異方硬化モデルによる590MPa級高張力鋼板の成形限界解析	「素形材産業および塑性加工技術の今後の展望と最新加工技術」
*名取 恵子(同志社大・院)野尻 竜男(同志社大・院)荒尾 与史彦(同志社大院)田中 達也(同志社大院)	*小森 和武(大同大)	*坂上 将太(信州大・院)堀田 将臣(信州大)中山昇(信州大)高橋 綾香(帝京大・院)橋本 敬三(帝京大)三木 寛之(東北大)武石 洋征(千葉工大)		*宇佐神 正玄(慶大・院)大家 哲朗(慶大院)	*箱山 智之(農工大・院)桑原 利彦(農工大院)	
★ 119 16:20 ~ 16:40 スライドモーション制御による角筒インパクト成形の高精度化		★ 319 16:20 ~ 16:40 水素・酸素同時添加によって高強靱化した純チタン粉末押出材の組織構造と力学特性		★ 519 16:20 ~ 16:40 引張-ねじり複合試験による延性破壊条件の決定	★ 619 16:20 ~ 16:40 冷延F鋼板の成形限界ひずみのひずみ速度依存性	
*四宮 徳章(大阪府立産技研)白川 信彦(大阪府立産技研)		*三本 嵩哲(阪大・院)梅田 純子(阪大接合研)近藤 勝義(阪大接合研)		*山下 朋広(新日鐵住金)根石 豊(新日鐵住金)門田 淳(新日鐵住金)山崎 真吾(新日鐵住金)野口 泰隆(新日鐵住金)森川 匠人(新日鐵住金)	*富田 啓裕(農工大・院)市川 和弘(農工大・院)箱山 智之(農工大・院)桑原 利彦(農工大院)	
16:50~17:50 特別講演会(会場:つくば国際会議場 多目的ホール) 「見えない粒子ー素粒子としてのダークマター」高エネルギー加速器研究機構 教授 野尻美保子君						
18:30~20:30 懇親会(会場:ホテルグランド東雲)						

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
高エネルギー I	曲げ	せん断 I	回転成形	テーマセッション1-I 「高付加価値を生み出す鍛造技術」	板材成形 V	
(座長:北園幸一君)	(座長:長谷川収君)	(座長:鳥塚史郎君)	(座長:川井謙一君)	(座長:王志剛君,中島将木君,井村隆昭君)	(座長:浅川基男君)	
★ 121 9:00 ~ 9:20 板端面同士の衝撃接合法	★ 221 9:00 ~ 9:20 溶接金属の曲げ加工性(テラーードプランクの利用技術開発 第一報)	321 9:00 ~ 9:20 各種濃度塩酸溶液浸漬に対する遅れ破壊特性—高強度鋼板せん断面の遅れ破壊 第2報—	★ 421 9:00 ~ 9:20 同期絞りスピニング加工の工具軌道が角筒形状の加工限界に及ぼす影響	521 9:00 ~ 9:20 サーボプレスと潤滑油流路付きパンチを用いたバルス前後方押し出し鍛造における潤滑効果	621 9:00 ~ 9:20 複素数階微分法を用いた板材成形有限要素解析	
*松田 泰孝(岐阜大・院)山下 実(岐阜大)佐藤 丈士(岐阜県工技研)	*齋藤 雅寛(新日鐵住金鉄鋼研)中澤 嘉明(新日鐵住金鉄鋼研)大塚 研一郎(新日鐵住金鉄鋼研)泰山 正則(新日鐵住金鉄鋼研)徳永 仁寿(新日鐵住金鉄鋼研)吉田 亨(新日鐵住金鉄鋼研)	*原井 晶(ムローポレーション)鈴木 学(日本工大)松本 朗(ムローポレーション)小室 文稔(ムローポレーション)塩野目 富夫(ムローポレーション)村川 正夫(日本工大)古閑 伸裕(日本工大)	*杉田 栄彦(筑波大・院)荒井 裕彦(産総研)	*松本 良(阪大院)林 和紀(阪大・院)宇都宮 裕(阪大院)	*上森 武(近畿大)瀧口 三千弘(広島商船高専)吉田 総仁(広島大)	
★ 122 9:20 ~ 9:40 筒状体の衝撃曲げ変形におけるCFRP板の補強効果に関する基礎的検討	★ 222 9:20 ~ 9:40 アルミニウム合金板材の引張曲げ時のスプリングバックに機械的特性が及ぼす影響	★ 322 9:20 ~ 9:40 仕上げ打抜きされた高強度鋼板の遅れ破壊特性	422 9:20 ~ 9:40 同期スピニングによるパイプの異形口絞り成形におけるNCプログラム作成法	★ 522 9:20 ~ 9:40 サーボプレスを用いた振動後方押し出しによる内スプライン成形における焼付きの抑制	★ 622 9:20 ~ 9:40 半球面パンチを用いた温間深絞り試験によるMg合金の異方性挙動	
*山本 伊織(岐阜大・院)山下 実(岐阜大)佐藤 丈士(岐阜県工技研)	河野 亮(三菱重工業(株))*佐々木 颯翼(日本大学 大学院)高橋 進(日本大学)	*叶 田(日本工大・院)古閑 伸裕(日本工大)鈴木 学(日本工大)原井 晶(ムローポレーション)小室 文稔(ムローポレーション)塩野目 富夫(ムローポレーション)村川 正夫(日本工大)	*荒井 裕彦(産総研)	*前野 智美(豊橋技科大)市川 雄基(豊橋技科大)菅原 稔(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)	*酒井 寛文(大同大・院)杉崎 弘樹(大同大・学)五十川 幸宏(大同大)	
123 9:40 ~ 10:00 電磁圧接によるアルミニウム薄板と多数枚アルミニウム箔の同時接合	★ 223 9:40 ~ 10:00 押し出材に曲率と異形断面形状を与える回転引き曲げ加工	★ 323 9:40 ~ 10:00 高強度鋼板打抜きにおける工具寿命の検討	★ 423 9:40 ~ 10:00 卓上スピニング加工機の試作	523 9:40 ~ 10:00 掘込みにおける工具表面の粗さと曲率の材料流動への影響	★ 623 9:40 ~ 10:00 二軸応力試験による6000系アルミニウム合金板の変形挙動と液圧バルジ成形シミュレーション	
*岡川 啓悟 (都立産技高専)石橋 正基 (都立産技高専)樺沢 栄基 (都立産技高専)相沢 友勝 (都立産技高専)	*伊藤 光佑(埼玉大・院)内海 能亜(埼玉大院)	*塚越 恒平(日本工大・学)古閑 伸裕(日本工大)	*吉野 聡恵(木更津高専・学)関口 明生(木更津高専)	*野村 学司(名工大・院)北村 憲彦(名工大院)松永 啓一(MEG)	*森 崇裕(農工大・学)川口 順平(農工大・院)浅野 峰生(UACJ)上間 直幸(UACJ)桑原 利彦(農工大院)	
124 10:00 ~ 10:20 金属ジェット同士の衝突を伴う電磁圧接によるアルミニウム薄板の並列シーム溶接(第2報)	224 10:00 ~ 10:20 文献によるシューフォーミング工程の検討	★ 324 10:00 ~ 10:20 打抜き加工の製品輪郭形状と工具摩耗の関係性	424 10:00 ~ 10:20 溶接管の新たな製造方法の開発 第4報	★ 524 10:00 ~ 10:20 熱間鍛造金型割れ防止技術の開発	624 10:00 ~ 10:20 冷延鋼板の除荷特性とU曲げ成形におけるスプリングバック予測	
*相沢 友勝(都立産技高専)松澤 和夫(都立産技高専)岡川 啓悟(都立産技高専)石橋 正基(都立産技高専)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*竹中 亮介(名大・院)石黒 太浩(名大院)湯川 伸樹(名大院)石川 孝司(名大院)岡田 浩二(東郷製作所)村瀬 道徳(東郷製作所)	*大石 智恵(中田製作所)伊 紀龍(中田製作所)中野 智康(中田製作所)王 飛舟(中田製作所)木内 学(木内研究室)	*井手 洋文(山陽特殊製鋼)中崎 盛彦(山陽特殊製鋼)鎌田 諒大(TDF)北城 弘樹(TDF)瀧川 勝敬(TDF)	*濱崎 洋(広島大院)吉田 総仁(広島大院)服部 康弘(オートネットワーク)古川 欣吾(オートネットワーク)	

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
高エネルギー II (座長:山下実君)	ポラス (座長:塩見誠規君)	せん断 II (座長:湯川伸樹君)	繊維強化樹脂 (座長:土屋能成君)	テーマセッション1-Ⅱ 「高付加価値を生み出す鍛造技術」 (座長:王志剛君, 中島将木君, 井村隆昭君)	板材成形 VI (座長:吉田総仁君)	
126 10:30 ~ 10:50 電磁圧接における最初の衝突速度と圧接板の接合強さの関係 *石橋 正基 (都立産技高専)岡川 啓悟 (都立産技高専)相沢 友勝 (都立産技高専)柘沢 栄基 (都立産技高専)	226 10:30 ~ 10:50 粒子法によるポラスアルミニウムのイメージベース熱伝導解析 *久米 裕二(名大院)小橋 真(名大院)金武 直幸(名大院)	326 10:30 ~ 10:50 鋼板の穴抜き加工における切れ刃形状とクリアランスの切口面割合への影響 *山田 智裕(岐阜大・院)王 志剛(岐阜大)深尾 拓也(岐阜大・院)	426 10:30 ~ 10:50 CFRP 成形工程 有限要素解析 *申東祐(慶北大学院)Duy-Tung Do(慶北融合研究員)金英錫(慶北大学工学部)張玄奎(慶北大学院)	526 10:30 ~ 10:50 ビード成形および圧縮による局部増肉板鍛造 *Liyana Tajul(豊橋技科大・院)前野 智美(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大)木下 廣弥(豊橋技科大・院)	626 10:30 ~ 10:50 絞り戻し加工の壁反り低減手法に関する研究—絞り戻し加工によるスプリングバック低減 第7報— *小峯 隼人(早大・院)外賀 太郎(早大・院)高村 正人(理研)杉山 隆司(ユニプレス)浅川 基男(早大・基幹理工)	
127 10:50 ~ 11:10 電磁圧接における衝突速度と衝突点の移動速度の関係(第2報) *岡川 啓悟 (都立産技高専)山岸 弘幸(都立産技高専)石橋 正基 (都立産技高専)柘沢 栄基 (都立産技高専)	227 10:50 ~ 11:10 炭酸水素ナトリウムによるポラスZn-22Al超塑性合金の作製とそのセル形態 *小川 聡(首都大学東京・院)関戸 健治(首都大学東京・院)北園 幸一(首都大学東京院)	327 10:50 ~ 11:10 中心偏析の低減による高張力鋼板の打抜き特性の改善 *作本 興太(早大・院)鈴木 進輔(早大院)	427 10:50 ~ 11:10 層間滑りを利用した連続炭素繊維強化複合材料(CFRP)薄板の成形に関する研究 *瓜屋 祐(東大・院)柳本 潤(東大生研)	527 10:50 ~ 11:10 ホツスタンピング用差厚テラードブランクの逐次鍛造 前野 智美(豊橋技科大)*木下 廣弥(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大)Tajul Liyana(豊橋技科大・院)	627 10:50 ~ 11:10 単純せん断試験を用いた薄板材料の大ひずみ域加工硬化特性の検討—第2報 加工硬化指数のひずみ依存性を考慮した加工硬化式の開発— *白神 聡(新日鐵住金)桑原 利彦(農工大院)吉田 亨(新日鐵住金)吉田 博司(新日鐵住金)末廣 正芳(新日鐵住金)	
128 11:10 ~ 11:30 IFTCの振動発熱モデルの検討-2 (超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-26) *吉田 忠継(PHIFITCO)	228 11:10 ~ 11:30 金属レーザー積層造形法により表面緻密層を形成した発泡アルミニウムの機械的性質 *金谷 重宏(阪大・院)松本 良(阪大院)宇都宮 裕(阪大院)	328 11:10 ~ 11:30 超高張力鋼板部品のプレス成形におけるトリミング時のせん断挙動 安部 洋平(豊橋技科大)*岡本 泰尚(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大)ハスヌルハディ ジャアファ(豊橋技科大・院)	428 11:10 ~ 11:30 熱可塑性CFRPシートを用いたビーム成形およびせん断加工 *立野 大地(金沢大)米山 猛(金沢大)日根野 翔治(金沢大・院)木村 理紀(金沢大・院)塩崎 圭介(金沢大・学)守安 隆史(コマツ産機)岡本 雅之(コマツ産機)	528 11:10 ~ 11:30 厚板の平面ひずみ据込みによる部分増肉実験 *林 陽介(名工大・院)北村 憲彦(名工大院)	628 11:10 ~ 11:30 340MPa級鋼板の穴広げシミュレーションに及ぼす降伏関数の影響 *吉井 良(農工大・学)川口 順平(農工大・院)桑原 利彦(農工大院)薦森 秀夫(大同大院)	
129 11:30 ~ 11:50 IFTCの振動発熱機構の検討-2 (超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-27) *吉田 忠継(PHIFITCO)	229 11:30 ~ 11:50 軽量中空鋼球シートサンドイッチ構造体の曲げ特性に関する研究 吉田 佳典(岐阜大)*則武 孝都(岐阜大・学)	329 11:30 ~ 11:50 ダイクエンチされた鋼板の微小クリアランス穴抜き加工のための自動ダイス調芯 *Hasnulhadi Jaafar(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大)安部 洋平(豊橋技科大)	429 11:30 ~ 11:50 繊維強化熱可塑性樹脂複合材料のリブ成形における流動挙動 *小澤 知子(名大院)久米 裕二(名大院)小橋 真(名大院)金武 直幸(名大院)	529 11:30 ~ 11:50 板鍛造を用いた板中間部増肉加工法の開発 *森 智宏(名大・院)石黒 太浩(名大院)阿部 英嗣(名大院)湯川 伸樹(名大院)石川 孝司(名大院)二塚 真之(JFEスチール)狩野 裕隆(JFEスチール)	629 11:30 ~ 11:50 自己潤滑性工具鋼の摩擦メカニズム *久保田 邦親(日立金属)上田 精心(日立金属)庄 辰也(日立金属)田村 庸(日立金属)	
130 11:50 ~ 12:10 円柱状電極棒を用いた水中放電による衝撃加工法の評価 *濱嶋 英樹(熊本産技ゼ)前原 弘法(熊本大バラス研)外本 和幸(熊本大バラス研)伊東 繁(沖縄高専)	230 11:50 ~ 12:10 ECAE加工による方向性気孔を有するポラスアルミニウム合金の強化と変形挙動 *菅沼 光太郎(早大・院)林田 達郎(早大・院)湯浅 崇史(早大・学)鈴木 進輔(早大)	330 11:50 ~ 12:10 軟鋼板の丸穴抜き加工におけるかえり形状の三次元測定 *飯塚 高志(京工織大院)池田 悠人(京工織大・学)山口 桂司(京工織大院)中村 守正(京工織大院)	430 11:50 ~ 12:10 3Dプリンターを用いた炭素繊維強化プラスチック部品のダイレスフォーミング 森 謙一郎(豊橋技科大)前野 智美(豊橋技科大)*中川 佑貴(豊橋技科大・院)	530 11:50 ~ 12:10 板鍛造による中空部品の成形 *吉川 泰晴(岐阜大)王 志剛(岐阜大)	630 11:50 ~ 12:10 板紙の剥離抵抗解析 *ジーナ ウィラユット(長岡技科大・院)永澤 茂(長岡技科大院)	

第1会場(201A)	第2会場(201A)	第3会場(202A)	第4会場(202B)	第5会場(405)	第6会場(406)	第7会場(多目的ホール)
庄延 (座長:宇都宮裕君)	マイクロフォーミング (座長:小山秀夫君)	せん断 III (座長:安部洋平君)	インクリメンタル (座長:寺前俊哉君)	テーマセッション1-III 「高付加価値を生み出す鍛造技術」 (座長:王志剛君, 中島将木君, 井村隆昭君)	板材成形 VII (座長:浜孝之君)	
131 13:10 ~ 13:30 難燃性Mg-10Al-10Ca合金中板材の圧延加工による機械的特性の向上と組織	231 13:10 ~ 13:30 フェムト秒レーザーピーンフォーミングとレーザー切断の複合化による微細部加工(第二報 複数の曲げによるS字形状の成形)	331 13:10 ~ 13:30 局所変形性の高いチタン合金におけるせん断切り口形状と硬さ分布	431 13:10 ~ 13:30 インクリメンタル連続板鍛造による板材の局部増肉加工の可能性	531 13:10 ~ 13:30 高速鍛造に対応可能な分流利荷重低減装置の開発	631 13:10 ~ 13:30 板材の異方性発展の表現	
*野田 雅史(千葉工大)森 久史(鉄道総研)船見 国男(千葉工大)権田 善夫(権田金属)	*鷺坂 芳弘(静岡県工技研)	*恒川 弥佑(鈴鹿高専・学)万谷 義和(鈴鹿高専)	*臼井 勇人(京工織大・院)飯塚 高志(京工織大・院)小野 裕之(京工織大・院)森田 辰郎(京工織大・院)	*木村 新(武蔵精密工業)松井 康純(武蔵精密工業)大内 典(武蔵精密工業)松井 剛(MAP-MI)	*吉田 絵仁(広島大)濱崎 洋(広島大)上森 武(近畿大)	
132 13:30 ~ 13:50 長周期型Mg-TM-Y(TM=遷移金属)合金の室温圧延特性	232 13:30 ~ 13:50 マイクロ部品の三次元拡大モデル製作による現場コミュニケーションツールの開発	332 13:30 ~ 13:50 ゼロクリアランス金型によるアルミニウム板の精密せん断加工	432 13:30 ~ 13:50 主題:凹部を有する形状の生成 副題:弾性体ベースを用いたインクリメンタルフォーミング その8	532 13:30 ~ 13:50 サーボプレスによる成形速度コントロールを活用した鍛造工程の荷重低減手段に関する研究	632 13:30 ~ 13:50 応力増分方向依存性流れ則への高次降伏関数の導入による塑性異方性の表現(第2報)	
*松本 卓也(千葉大・院)増井 亮介(千葉大・院)飯島 賢大(千葉大・学)糸井 貴臣(千葉大院)	*白鳥 智美(小松精機工作所)小松 隆史(小松精機工作所)小尾 美咲子(小松精機工作所)	*生島 彰之(日本工大・院)古閑 伸裕(日本工大)山口 貴史(山口製作所)	*鈴木 信行(高知高専)竹内 修(高知高専)	*金 秀英(ヤマナカコーキン)窪岡 薫(ヤマナカコーキン)久保田 智(ヤマナカコーキン)奥田 真三樹(ヤマナカコーキン)	*大家 哲朗(慶大院)柳本 潤(東大生研)伊藤 耿一(エムアンドエムリサーチ)植村 元(エムアンドエムリサーチ)森 尚達(エムアンドエムリサーチ)	
133 13:50 ~ 14:10 薄鋼板のプラト調質圧延における降伏点現象の影響	233 13:50 ~ 14:10 CNCマイクロエンボス成形のモーションコントロール(第2報 バルスモーションの最適化)	333 13:50 ~ 14:10 超微細粒鋼のせん断加工面の特徴	433 13:50 ~ 14:10 アルミニウムコールドリサイクル板のインクリメンタルパーリング	533 13:50 ~ 14:10 加工速度制御鍛造による高精度ヘリカルギヤの開発	633 13:50 ~ 14:10 異方硬化を考慮したYld2000-2d降伏関数による冷延IF鋼板の成形シミュレーション	
*木島 秀夫(JFEスチール)	*相澤 龍彦(芝工大)田牧 雅大(芝工大)福田 達也(東海サービス)	*鳥塚 史郎(兵庫県大)村松 榮次郎(物材機構)小松 隆史(小松精機工作所)永山 真一(特金エクス)	*北澤 君義(信大・工)古川 雄一(信大・学)	*有馬 達男(上板塑性)	*市川 和弘(農工大)桑原 利彦(農工大)薦森 秀夫(大同大)	
134 14:10 ~ 14:30 熱間多パス圧延によるZn-Al共析合金の微細組織形成 -圧延温度および共析反応前の結晶粒径の影響 第3報-	234 14:10 ~ 14:30 レーザーねじリダイレス引抜きによって創製した金属マイクロチューブの機械的特性評価	334 14:10 ~ 14:30 マルチパス熱間ECAE加工による低炭素鋼の特性変化	434 14:10 ~ 14:30 インクリメンタル平坦化によりコールドリサイクルされた薄板の深絞り成形性	534 14:10 ~ 14:30 中空素材の冷間鍛造	634 14:10 ~ 14:30 均質化法によるパンチングメタルの数値材料試験	
*真中 俊明(茨城大・院)伊藤 吾朗(茨城大)	古島 剛(首都大院)今川 祐介(首都大・院)*古澤 周作(首都大・院)真鍋 健一(首都大院)酒井 孝(成蹊大)	*青木 亮(東京電機大・院)小林 正亮(東京電機大・院)柳田 明(東京電機大)	*北澤 君義(信大・工)佐藤 良賢(信大・院)奥田 浩樹(信大・院)	細川 孝宏(コーリツ)*安藤 弘行(ケイ&ケイ)	*瀧澤 英男(日本工大)	
135 14:30 ~ 14:50 バイモーダル組織の変形機構と力学特性(第2報)	235 14:30 ~ 14:50 Ti-6Al-4Vチタン合金薄板材の高温引張特性に及ぼす板厚極薄化の影響	335 14:30 ~ 14:50 オーステナイト系ステンレス鋼のせん断変形による磁気特性の変化	435 14:30 ~ 14:50 インクリメンタルコールドリサイクル鋼板の曲げ成形限界	535 14:30 ~ 14:50 揺動鍛造による材料硬さ向上		
*下島 啓(東大・院)朴 亨原(東大・院)Tirtom Ismail(東大生研)柳本 潤(東大生研)	*清水 徹英(首都大院)幾島 崇(首都大・院)鄭 秋(首都大・院)楊 明(首都大院)	*青木 孝史朗(芝浦工大)坂 誠也(芝浦工大・院)	*北澤 君義(信大・工)齊 帆順(信大・院)	*加藤 千景(デンソー)長縄 由紀子(デンソー)		