

平成25年6月7日

会場: ウィンクあいち902会議室

10:00～11:10 総会
11:10～12:10 贈賞式
12:10～13:10 休憩時間
13:10～16:30 受賞講演
(座長: 石川孝司 君)
13:10 ～ 13:50 【学会大賞】超塑性ナノマイクロ成形加工技術の研究開発 早乙女 康典(東北大学)
13:50 ～ 14:30 【学会大賞】ハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術の開発 木村 幸雄(JFEスチール(株)) 曾谷 保博(JFEスチール(株)) 松原 行宏(JFEスチール(株)) 藤田 昇輝(JFEスチール(株)) 小林 宏爾(JFEスチール(株)) 天沼 陽介(JFEスチール(株)) 吉岡 修(JFEスチール(株))
(座長: 金武直幸 君)
14:40 ～ 15:20 【学会大賞】熱延ハイテン高品質高効率製造技術の開発 佐々木 保(住友金属工業(株)) 中川 繁政(住友金属工業(株)) 鷺北 芳郎(住友金属工業(株)) 橋 久好(住友金属工業(株)) 福島 傑浩(住友金属工業(株)) 武衛 康彦(住友金属工業(株)) 焼田 幸彦(住友金属工業(株))
15:20 ～ 15:40 【技術開発賞(一般)】熱間圧延用インライン形状計の開発 古元 秀昭(三菱日立製鉄機械(株)) 木ノ瀬 亮平(三菱日立製鉄機械(株)) 大和田 隆夫(三菱日立製鉄機械(株)) 林 寛治(三菱日立製鉄機械(株)) 金森 信弥(三菱重工業(株)) 末田 茂樹(三菱重工業(株)) 馬庭 修二(株)日立製作所
(座長: 川井謙一 君)
15:50 ～ 16:10 【技術開発賞(中小企業)】鋼管の高負荷絞り加工における最適熱処理法の開発 神藤 宏明(株)三星製作所 藤田 英樹(株)三星製作所 天堤 慎也(株)三星製作所 柳澤 章博(株)三星製作所 田中 茂(株)三星製作所 横尾 臣則(株)松徳工業所
16:10 ～ 16:30 【技術開発賞(戦略分野)】セミソリッドプレス鍛造加工技術の開発と実用化 木山 啓(合志技研工業(株)) 本多 利光(合志技研工業(株)) 佐々木 勉(合志技研工業(株)) 松尾 司(合志技研工業(株)) 香月 孝之(合志技研工業(株))

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室	B410	ゴビーホール
板材成形 I	マイクロフォーミング I	テーマセッション1-I「温間・熱間域における 管材・板材の成形加工の現状」	テーマセッション2-I「深化する棒線管の加工・商品化技術」	圧延 I	接合 I		
(座長: 上森武 君)	(座長: 野口裕之 君)	(座長: 栗山幸久 水村正昭 白寄篤 吉田佳典 君)	(座長: 吉田一也 大藤善弘 串田仁 上井清史 君)	(座長: 野田雅史 君)	(座長: 村上碩哉 君)		
101 9:00 ~ 9:20 スプリングバック対策を目的としたCAEシステムの開発(第4報)	201 9:00 ~ 9:20 マイクロ対向液圧深絞りにおける成形理論と成形限界	★ 301 9:00 ~ 9:20 ハット形状部品のホットスタンピングにおける板押えの影響	401 9:00 ~ 9:20 曲げ加工のMATLABを用いたモデル化—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第5報)—	501 9:00 ~ 9:20 多段圧延ロール間に生成する連成振動の局在エネルギー伝播によるチャタリング発生の可能性	★ 601 9:00 ~ 9:20 異種金属薄板の冷間鍛造によるスポット接合技術の開発		
*大家 哲朗(慶大院) & 道家 直之(慶大院)	*佐藤 英樹(首都大院) & 真鍋 健一(首都大院)	前野 智美(豊橋技科大)*柳田 雄三(豊橋技科大・院)森 謙一郎(豊橋技科大) & 村山 貴洋(八千代工業)	*松村 正三(福井工技セ)佐々木 善教(福井工技セ)大津 雅亮(福井大院)田中 大樹(福井工技セ)関根 雄一郎(早大・院) & 浅川 基男(早大)	*小竹 茂夫(三重大)	*三輪田 結理(名大・院)阿部 英嗣(名大院)寺野 元規(名大院)石黒 大造(名大院)湯川 伸樹(名大院)石川 孝司(名大院) & 菅沼 友章(中部冷間)		
★ 102 9:20 ~ 9:40 パンチングシート成形のスプリングバックに及ぼすパンチ穴配置の影響	202 9:20 ~ 9:40 CNCマイクロエポス成形へのモーションコントロールの影響評価	302 9:20 ~ 9:40 フランジ付き容器のホットスタンピングにおける板押え時期が成形性に及ぼす影響	★ 402 9:20 ~ 9:40 実験と解析による曲げ加工対策の提案と検証—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第6報)—	502 9:20 ~ 9:40 冷間ビルガ圧延の潤滑油膜厚み	602 9:20 ~ 9:40 電磁圧接による板厚の異なる3枚のアルミニウム薄板の同時圧接	併設行事	併設行事
北浦 聡士(奈良高専・学)*上田 大(奈良高専・学)河田 裕治(サンエース)梶 泰英(旭金型製作所) & 真 貴一(奈良高専)	*相澤龍彦(芝浦工大)伊藤太一(芝浦工大・院) & 福田達也(ミツエモールド)	*前野 智美(豊橋技科大)森 謙一郎(豊橋技科大) & 藤本 政規(豊橋技科大・院)	*関根 雄一郎(早大・院)加藤 夏輝(早大院)竹部 雄貴(早大・院)松尾 修造(早大・学)松村 正三(福井工技セ)佐々木 善教(福井工技セ) & 浅川 基男(早大理工)	*阿部 秀明(ジルコプロダクツ)岩元 哲也(ジルコプロダクツ) & 原 裕幸(ジルコプロダクツ)	*岡川 啓悟 (都立産技高専)石橋 正基(都立産技高専)相沢 友勝 (都立産技高専) & 柘沢 栄基 (都立産技高専)	若手フォーラム(東海支部 新進部会主催)	第11回材料加工戦略会議
★ 103 9:40 ~ 10:00 FEMによる絞り戻し加工のスプリングバック低減要因の究明—絞り戻し加工によるスプリングバック低減 第4報—	203 9:40 ~ 10:00 微細塑性加工を用いた単結晶鉄の静的再結晶挙動の検討	303 9:40 ~ 10:00 金型にフランジ部クリアランスを設けた場合の熱間プレスでの深絞り成形性	★ 403 9:40 ~ 10:00 東引きと液体マンドレル引きによる特殊管の製造	503 9:40 ~ 10:00 薄鋼板のプライド調質圧延における潤滑の影響	★ 603 9:40 ~ 10:00 超高張力鋼板におけるメカニカルクレンジングと抵抗スポット溶接の強度比較	「デジタル革新技術の最前線」	「企業のグローバル化と技術イノベーションを支える人材育成」
浅倉 雅之(早大・院)*外賀 太朗(早大・院)木曾 拓真(早大・学)高村 正人(理研) 杉山 隆司(ユニプレス) & 浅川 基男(早大)	*吉野 雅彦(東工大)伊吹 康平(東工大)鳥塚 史郎(物質・材料研究機構) & 山中 晃徳(東京農工大)	*楠見 和久(新日鐵住金)野村 成彦(新日鐵住金)中田 匡浩(新日鐵住金)山本 修治(新日鐵住金)阿部 雅之(新日鐵住金) & 末廣 正秀(新日鐵住金)	吉田 一也(東海大)小松 嵩明(東海大・院) & *横溝 大智(東海大・学)	*木島 秀夫(JFEスチール)	安倍 洋平(豊橋技科大)*西野 彰馬(豊橋技科大・院)加藤 亨(石川高専) & 森 謙一郎(豊橋技科大)		
★ 104 10:00 ~ 10:20 高張力鋼板のハット型成形品のねじれ・壁反り低減—絞り戻し加工によるスプリングバック低減 第3報—	★ 204 10:00 ~ 10:20 極薄金属箔材のドライ摩擦摺動特性に対する金型表面特性の影響	★ 304 10:00 ~ 10:20 熱間深絞り加工によるホットスタンピングにおける潤滑特性の評価	★ 404 10:00 ~ 10:20 アルミニウム伸線材の延性向上を目的とした交互伸線加工	504 10:00 ~ 10:20 丸鋼の圧延機設計におけるパススケジュールと各圧延機のモータ容量決定の計算体系	★ 604 10:00 ~ 10:20 高張力鋼板のヘミング加工による接合		
木曾 拓真(早大・学)*外賀 太朗(早大・院)浅倉 雅之(早大・院)杉山 隆司(ユニプレス)高村 正人(理研) & 浅川 基男(早大理工)	*清水 徹英(首都大院)楊 明(首都大院) & 真鍋 健一(首都大院)	柳田 明(東京電機大)*小松 永太郎(東京電機大・院)佐々木 寛法(東京電機大・学) & 小豆島 明(横浜国大院)	*土井 晃太(東海大・院) & 吉田 一也(東海大)	*渡辺 敏夫(渡辺技研) & 久慈 哲也(ETM)	安部 洋平(豊橋技科大)*村田 祐治(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)		

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場		
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室	B410	ゴビーホール		
板材成形Ⅱ	マイクロフォーミングⅡ	テーマセッション1-Ⅱ「温間・熱間域における管材・板材の成形加工の現状」	テーマセッション2-Ⅱ「深化する棒線管の加工・商品化技術」	圧延Ⅱ	接合Ⅱ				
(座長: 大津雅亮 君)	(座長: 吉野雅彦 君)	(座長: 栗山幸久 水村正昭 白岩篤 吉田佳典 君)	(座長: 吉田一也 大藤善弘 串田仁 上井清史 君)	(座長: 小竹茂夫 君)	(座長: 原田泰典 君)				
★ 105 10:30 ~ 10:50 応力の引張/圧縮非対称性を考慮した材料モデリング 第2報: スプリングバック解析	★ 205 10:30 ~ 10:50 集束イオンビーム加工を用いた単結晶ダイヤモンド工具の製作およびマイクロ軸切削	★ 305 10:30 ~ 10:50 熱処理型アルミニウム合金板の通電加熱ホットスタンピング	★ 405 10:30 ~ 10:50 リッドのコマから回転コマによる高真直化とうねり低減(回転型ブレード矯正器による極細線の高真直化 第6報)	505 10:30 ~ 10:50 高強度Mg合金の機械的特性と組織に及ぼす圧延加工の影響	★ 605 10:30 ~ 10:50 ヒュージング用タングステンおよびモリブデン電極の劣化と組織の関係	併設行事	併設行事		
*乃万 暢賢(農工大・院), 桑原 利彦(農工大・院) & Rahul Kumar Verma(Tata Steel)	*宮入 智裕(日本工大・院) & 野口 裕之(日本工大)	森 謙一郎(豊橋技科大), *谷地 亮輔(豊橋技科大・院), 前野 智美(豊橋技科大), 藤井 和慶(三菱重工工業) & 糠谷 猛(三菱重工工業)	*作本 興太(早大・院), 浅川 基男(早大), 加藤 夏輝(早大・院), 鶴見 一樹(早大・院) & 菅野 登美夫(高嶋産業)	*野田 雅史(千葉工大), 酒井 直人(千葉工大・院) & 船見 国男(千葉工大)	*飯島 周平(茨城大・院), 伊藤 吾朗(茨城大・院), 向江 信徳(日本タングステン) & 伊藤 伸英(茨城大)				
★ 106 10:50 ~ 11:10 複素数階微分法による高張力鋼板のスプリングバック解析	206 10:50 ~ 11:10 遠心力を利用したナノファイバーの溶融紡糸に関する研究	306 10:50 ~ 11:10 通電加熱ホットスタンピングにおける鋼板穴抜き部焼入れ防止	406 10:50 ~ 11:10 タングステン極細線材の高真直化(回転型ブレード矯正機による極細線の高真直化 第7報)	506 10:50 ~ 11:10 Cr-Cu圧延材とCr-Cu/Cuクラッド圧延材の熱特性	606 10:50 ~ 11:10 圧入プロジェクション接合の特徴			併設行事	併設行事
*岡田 聡司(近畿大・院), 上森 武(近畿大), 徳田 太郎(広島商船高専), 吉田 哲哉(広島商船高専), 瀧口 三千弘(広島商船高専) & 吉田 総仁(広島大)	*野口裕之(日本工大) & 長田卓也(日本工大・院)	*森 謙一郎(豊橋技科大), 前野 智美(豊橋技科大) & 菅波 卓也(豊橋技科大・院)	茅根 修一(早大・学), 浅川 基男(早大), 加藤 夏輝(早大・院), *鶴見 一樹(早大・院), 作本 興太(早大・院) & 菅野 登美夫(高嶋産業)	*寺尾 星明(JFE精密), 和田 浩(JFE精密), 小日置 英明(JFEスチール), 太田 裕樹(JFEスチール) & 金武 直幸(名大)	野末 明(オーハシテクニカ), 神田 亮(オーハシテクニカ), *山口 裕之(オーハシテクニカ) & 金原 理(オーハシテクニカ)			若手フォーラム(東海支部 新進部会主催)	第11回材料加工戦略会議
★ 107 11:10 ~ 11:30 高強度鋼板の伸びフランジ性に及ぼす初期六加工条件の影響	★ 207 11:10 ~ 11:30 FIB加工により製作したマイクロ金型を用いたセラミック粉末の常圧圧縮加工	307 11:10 ~ 11:30 熱間せん断加工部の遅れ破壊特性	407 11:10 ~ 11:30 弾塑性FEM解析によるねじり矯正機構の解明(回転型ブレード矯正機による極細線の高真直化 第8報)	★ 507 11:10 ~ 11:30 粉末圧延におけるセラミックス板状粒子の配向・緻密化挙動(第3報 異周速圧延)	★ 607 11:10 ~ 11:30 パンチを使用しない高精度塑性流動結合法の基本特性			「デジタル革新技術の最前線」	「企業のグローバル化と技術イノベーションを支える人材育成」
*伊藤 泰弘(新日鐵住金), 中澤 嘉明(新日鐵住金) & 西村 隆一(新日鐵住金)	*長田 卓也(日本工大・院) & 野口 裕之(日本工大)	*松野 崇(新日鐵住金), 関戸 義仁(新日鐵住金), 鈴木 環輝(新日鐵住金), 川崎 薫(新日鐵住金) & 末廣 正芳(新日鐵住金)	加藤 夏輝(早大・院), 浅川 基男(早大), *鶴見 一樹(早大・院), 作本 興太(早大・院) & 菅野 登美夫(高嶋産業)	川原 睦(香川大・院), *王 宗(香川大・院), 品川 一成(香川大) & 馮 旗(香川大)	*薄井 雅俊(宇都宮大・院), 白岩 篤(宇都宮大), 奈良崎 道治(宇都宮大), 村上 碩哉(京浜精密工業), 川目 信幸(京浜精密工業) & 鈴木 行則(京浜精密工業)				
★ 108 11:30 ~ 11:50 穴抜き加工された超高張力鋼板の疲労強度に及ぼす穴縁増肉加工の影響	★ 208 11:30 ~ 11:50 マイクロテクスチャ構造を有するDLC薄膜のドライ摩擦・摩耗特性評価	308 11:30 ~ 11:50 熱間プレス・ダイクエンチにおける形状拘束力の形状凍結性におよぼす影響	408 11:30 ~ 11:50 曲げ加工性に及ぼす異形鉄筋形状の影響	★ 508 11:30 ~ 11:50 熱間多パス圧延によるZn-Al共析合金の微細組織形成	★ 608 11:30 ~ 11:50 繊維強化熱硬化性樹脂(FRP)と金属シートの化学/塑性変形ハイブリッド接合の接合性検討				
*Purwo Kadarno(豊橋技科大・院), 森 謙一郎(豊橋技科大), 安部 洋平(豊橋技科大) & 安部 達朗(豊橋技科大・院)	清水 徹英(首都大・院), *掛川 泰(首都大・学) & 楊 明(首都大・院)	*牧 清二郎(三重大・院), 楠 吉浩(三重大・院) & 中西 栄徳(三重大・院)	*上井 清史(JFEスチール), 大森 靖浩(JFEスチール), 岩本 隆(JFEスチール) & 遠藤 茂(JFEスチール)	*真中 俊明(茨城大・院) & 伊藤 吾朗(茨城大・院)	*黄 哲群(東大・院), 杉山 澄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)				

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第8会場
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室	ゴビーホール
板材成形Ⅲ	鍛造Ⅰ	テーマセッション1-Ⅲ「温間・熱間域における管材・板材の成形加工の現状」	テーマセッション2-Ⅲ「深化する棒線管の加工・商品化技術」	テーマセッション3-Ⅰ「新たなニーズにこたえるロール成形技術の新展開」	テーマセッション4-Ⅰ「積層複合材の成形性と加工精度予測」	
(座長: 飯塚高志 君)	(座長: 柳田明 君)	(座長: 栗山幸久 水村正昭 白岩篤 吉田佳典 君)	(座長: 吉田一也 大藤壽弘 串田仁 上井清史 君)	(座長: 春日幸生 伊丹美昭 北脇岳夫 長町拓夫 君)	(座長: 高辻則夫 福澤康 鈴木茂和 永澤茂 君)	
109 13:30 ~ 13:50 二軸バルジ試験方法における降伏関数の同定精度	209 13:30 ~ 13:50 サーボプレスを活用した背圧鍛造成形	★ 309 13:30 ~ 13:50 薄板の各種変形様式における温間成形性	~	~	★ 609 13:30 ~ 13:50 回転式罫線加工におけるA段板紙の変形解析	
*江夏 亮太郎(農工大・院), 桑原 利彦(農工大・院) & Yanis Korkolis(UH)	*河本 基一郎(コマツ産機), 米山 猛(金沢大), 岡田 将人(金沢大) & 近久 順平(金沢大・院)	*久保 雅寛(新日鐵住金), 吉田 博司(新日鐵住金), 吉田 亨(新日鐵住金), 末廣 正芳(新日鐵住金), 若林 千智(新日鐵住金) & 濱田 純一(新日鐵住金ステンレス)			*Pusit Mitsomwang(長岡技科大・院), 込山 祐樹(長岡技科大・院) & 永澤 茂(長岡技科大)	
★ 110 13:50 ~ 14:10 非接触変形測定システムによる二軸バルジ試験の連続測定	★ 210 13:50 ~ 14:10 アルミニウム合金冷間後方押し鍛造品寸法精度に及ぼす加工度, 加工速度の影響	★ 310 13:50 ~ 14:10 3次元熱間曲焼き入れ(3DQ)量産加工技術の開発 第5報 解析モデルへの流動応力のひずみ速度依存性と変態ひずみの導入	★ 410 13:50 ~ 14:10 高速伸線における高炭素鋼の変形抵抗	510 13:50 ~ 14:10 異周速圧延による鞍反りと簡易シュー成形による小径管の製造方法(第2報 シュー金型への材料挿入位置の影響)	★ 610 13:50 ~ 14:10 板紙の繰り返し曲げ特性に及ぼす曲げ速度と筋付け速度の影響	
*箱山 智之(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大・院)	*寺野 元規(名大院), 郭 放(名大院), 石黒 太浩(名大院), 阿部 英嗣(名大院), 湯川 伸樹(名大院) & 石川 孝司(名大院)	*窪田 紘明(新日鐵住金), 富澤 淳(新日鐵住金), 山本 憲司(新日鐵住金) & 岡田 信宏(新日鐵住金)	*小嶋 伸弥(早大・学), 浅川 基男(早大), 白川 貴啓(早大・院) & 川口 竜太(早大・院)	*吉村 英徳(香川大), 三原 豊(香川大), 山本 康介(香川大・院) & 長町 拓夫(徳島大院)	*尾澤 慎也(長岡技科大・院), 永澤 茂(長岡技科大) & 福澤 康(長岡技科大)	
111 14:10 ~ 14:30 二軸バルジ試験による冷延IF鋼板の材料モデリングと液圧バルジ成形シミュレーション	211 14:10 ~ 14:30 サーボプレスを用いたパルス深穴あけ加工における加工穴の形状精度	311 14:10 ~ 14:30 金属管のフルダイレスベローズ成形	411 14:10 ~ 14:30 時効現象を考慮した棒線材の変形解析手法	★ 511 14:10 ~ 14:30 溶接管の新たな製造方法の開発 第2報 ~ ODF試作機の紹介(溶接工程・定形工程)~	★ 611 14:10 ~ 14:30 段板紙の罫線加工特性に及ぼす両面筋付け条件の影響	
気賀沢 秀平(農工大・学), 彌永 大作(農工大・院), *桑原 利彦(農工大・院) & Jun Chen (上海交通大院)	*松本 良(阪大院), 田 在烈(阪大・院) & 宇都宮 裕(阪大院)	張 自成(首都大院), *古島 剛(首都大院), 真鍋 健一(首都大院), 多田 一夫(首都大) & 佐々木 修(昭和螺旋管)	*久保木 孝(電通大院)	*大石 智恵(中田製作所), 伊 紀龍(中田製作所), 中野 智康(中田製作所), 王 飛舟(中田製作所) & 木内 学(木内研究室)	*石橋 航(長岡技科大・院) & 永澤 茂(長岡技科大)	
112 14:30 ~ 14:50 可変定常な半オープンループプレス加工を可能にする断続強制変位関数	★ 212 14:30 ~ 14:50 扇型支持ロッドを用いた新機構2ポイントサーボプレスの開発	★ 312 14:30 ~ 14:50 ギア部品の局部通電加熱打抜き	412 14:30 ~ 14:50 高炭素鋼線における伸線加工による高強度化手法の開発	512 14:30 ~ 14:50 高周波電縫溶接現象の有限要素解析	612 14:30 ~ 14:50 板紙罫線の曲げ緩和特性(筋付深さ, 追跡角度, ゴム押さえの影響)	
*小竹 茂夫(三重大) & 八木 一憲(三重大・学)	*小平 裕也(太陽工業), 中山 昇(信州大), 小林 信彦(太陽工業), 小平 直史(太陽工業) & 西條 甲一(太陽工業)	森 謙一郎(豊橋技科大), *土屋 誠(豊橋技科大・院), 前野 智美(豊橋技科大), 渡辺 拓史(トヨタ紡織) & 南谷 龍洋(トヨタ紡織)	*堀 忠邦(神鋼鋼線), 中野 元裕(神鋼鋼線), 佐々木 淳志(神鋼鋼線) & 宇都宮 裕(阪大院)	*岡部 能知(JFEスチール), 川西 昭(JFEテクノ), 後藤 聡太(JFEスチール), 荒谷 昌利(JFEスチール), 豊田 俊介(JFEスチール) & 木村 秀途(JFEスチール)	*永澤 茂(長岡技大) & 志賀 好晃(長岡技大・院)	

併設行事

[第11回材料加工戦略会議](#)

[「企業のグローバル化と技術イノベーションを](#)

[支える人材育成」](#)

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第8会場
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室	ゴビーホール
板材成形Ⅳ	鍛造Ⅱ	押出し	テーマセッション2-Ⅳ「深化する棒線管の加工・商品化技術」	テーマセッション3-Ⅱ「新たなニーズにこたえるロール成形技術の新展開」	テーマセッション4-Ⅱ「積層複合材の成形性と加工精度予測」	
(座長: 中哲夫 君)	(座長: 松本良 君)	(座長: 星野倫彦 君)	(座長: 吉田一也 大藤善弘 串田仁 上井清史 君)	(座長: 春日幸生 伊丹美昭 北脇岳夫 長町拓夫 君)	(座長: 高辻則夫 福澤康 鈴木茂和 永澤茂 君)	
<p>★ 113 15:00 ~ 15:20</p> <p>板材引張試験における変形抵抗と降伏関数の同定手法の検討 →引張試験における負荷履歴測定の高精度化 第3報→</p> <p>*村田 真伸(名古屋工研),西脇 武志(名古屋工研) & 吉田 佳典(岐阜大)</p>	<p>★ 213 15:00 ~ 15:20</p> <p>ステンレス鋼平歯車の荷重振動板鍛造</p> <p>前野 智美(豊橋科大),*市川 雄基(豊橋科大・院) & 森 謙一郎(豊橋科大)</p>	<p>★ 313 15:00 ~ 15:20</p> <p>ヘリカルフィンチューブ押し出しにおけるフィン形状の成形特性への影響</p> <p>白石 光信(近畿大),*殿村 進一(近畿大・院) & 須賀 泰行(近畿大・院)</p>	<p>413 15:00 ~ 15:20</p> <p>フェライト・パーライト鋼のためのポイドモデルによる伸線加工時の延性破壊評価</p> <p>*小森 和武(大同大)</p>	<p>513 15:00 ~ 15:20</p> <p>電線鋼管のロール成形の有限要素シミュレーション(第10報)</p> <p>*井口 敬之助(新日鐵住金),松井 洋介(京大・院),浜 孝之(京大),宅田 裕彦(京大・院) & 栗山 幸久(横浜国立大)</p>	<p>613 15:00 ~ 15:20</p> <p>鋸刃拔型と溝付面板による樹脂薄板の打抜き加工特性</p> <p>*日根 哲(片山拔型),永澤 茂(長岡科大),渡邊 馨(長岡科大・院),片山 勇(片山拔型),小川 輝男(片山拔型) & 樺沢 謙治(カバサワ)</p>	
<p>★ 114 15:20 ~ 15:40</p> <p>FEMによる等方性材料の板厚ダンベル型引張試験片の一軸引張変形解析</p> <p>*臼井 勇人(京工織大・学) & 飯塚 高志(京工織大院)</p>	<p>214 15:20 ~ 15:40</p> <p>SUS316ステンレス鋼の熱間加工による組織変化の定量化</p> <p>*E.E.V. Dupin(東大・院),M. Soltanpour(),柳田 明(東京電機大) & 柳本 潤(東大生研)</p>	<p>314 15:20 ~ 15:40</p> <p>多孔質な純銅焼結材を素材とした円形パンチ押し込みによる微小ピレットの成形</p> <p>*谷口 幸典(奈良高専),城内 建人(奈良高専・学),堤 浩見(名工大・学),尾崎 充紀(奈良高専) & 島田 大嗣(奈良高専)</p>	<p>414 15:20 ~ 15:40</p> <p>恒温変態処理した中炭素冷間鍛造用鋼の組織と機械的特性の関係</p> <p>*小小木 真(新日鐵住金),平上 大輔(新日鐵住金) & 大羽 浩(新日鐵住金)</p>	<p>514 15:20 ~ 15:40</p> <p>ロール成形品の切口変形の検討 第5報 - 角鋼管の大径ロール, 傾斜ロールによる成形 -</p> <p>*長町 拓夫(徳島大院)</p>	<p>★ 614 15:20 ~ 15:40</p> <p>板紙の点字エンボス加工性に及ぼす二層簡易金型構造の影響</p> <p>高辻 則夫(富山大院),*三浦 卓也(富山大・院),柳瀬 哲夫(フロンティア),會田 哲夫(富山大院) & 沖田 真吾(富山大工)</p>	
<p>115 15:40 ~ 16:00</p> <p>サーボ制御ピードによる成形不良抑制とばらつき低減</p> <p>上東 正樹(農工大・院),乃万 暢賢(農工大院) & *桑原 利彦(農工大院)</p>	<p>215 15:40 ~ 16:00</p> <p>AZ911マグネシウム合金連続鍛造材の熱間据え込み加工におけるミクロ組織変化</p> <p>*齋藤 尚文(産総研),岩崎 源(産総研),神原 和夫(宮本工業),関口 常久(宮本工業) & 宮本 尚明(宮本工業)</p>	<p>★ 315 15:40 ~ 16:00</p> <p>木質材料の流動成形に関する研究 (連続押し出し加工による長尺部材の製造)</p> <p>*三木 恒久(産総研),杉元 宏行(産総研),重松 一典(産総研),金山 公三(産総研),橋本 清春(三協立山),池田 淳一(三協立山) & 立木 彰一(宮吉硝子)</p>	<p>415 15:40 ~ 16:00</p> <p>鉄鋼線の引抜き加工に関する原子レベルモデリング - セメントタイト組織における炭素原子拡散と変形挙動 -</p> <p>*齋藤 賢一(関西大),鮫島 洋平(関西大・院),岡田 拓也(関西大・学) & 大良 修平(デンソーテクノ)</p>	<p>★ 515 15:40 ~ 16:00</p> <p>ロール成形品の切口変形の検討 第6報 - ハット形鋼の切口変形の発生メカニズム -</p> <p>*Siti Nadiah binti Mohd Saffe(徳島大・院),長町 拓夫(徳島大院) & 小奈 弘(拓殖大)</p>	<p>615 15:40 ~ 16:00</p> <p>油圧サーボプレスによる板紙の切断特性評価</p> <p>*鈴木 茂和(福島高専) & 吉田 周平(福島高専・学)</p>	

併設行事

[第11回材料加工戦略会議](#)

[「企業のグローバル化と技術イノベーションを](#)

[支える人材育成」](#)

16:10~17:40

特別講演(会場:第8会場(大同大学 ゴビーホール))

講演:タイトル「日本の技術で日本人を有人飛行させるまでの道筋」 大同大学長・JAXA顧問 澤岡 昭君

講演:タイトル「H-IIA/Bロケットの現状と今後の展望」 三菱重工工業株式会社 航空宇宙事業本部 宇宙事業部 宇宙システム技術部 部長 渥美 正博君

18:00~20:00 懇親会(会場:大同大学 学生食堂)

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場		
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室		
板材成形V	鍛造Ⅲ	チューブフォーミングⅠ	せん断Ⅰ	インクリメンタルフォーミング	CFRP		
(座長：桑原利彦 君)	(座長：寺野元規 君)	(座長：長谷川収 君)	(座長：安部洋平 君)	(座長：日野隆太郎 君)	(座長：山下実 君)		
★ 116 9:00 ~ 9:20 鋼板の延性破壊挙動に及ぼす組織中の残留γの影響	★ 216 9:00 ~ 9:20 平面ひずみ後方多列押し出し加工に関する研究 —パンチ表面に設けた表面テクスチャが製品表面性状に及ぼす影響—	~	~	★ 516 9:00 ~ 9:20 インクリメンタル平坦化された鋼板の機械的性質	★ 616 9:00 ~ 9:20 自動車用炭素繊維強化プラスチック成形品の事例調査		
*浅井 翔一郎(名古屋大・院),石黒 太浩(名古屋大・院),阿部 英嗣(名古屋大・院),湯川伸樹(名古屋大・院),吉田 博司(新日鐵住金),藤田 展弘(新日鐵住金) & 石川 孝司(名古屋大・院)	上谷 俊平(鹿児島大・院),*菊地 善大(鹿児島大・院),安永 賢太(鹿児島大・院) & 郭永明(鹿児島大・院)			*北澤 君義(信州大),西部 網児(信州大・院),小松 雅志(信州大・学) & 吉越 瑞樹(信州大・院)	*木村 南(東京高専)		
★ 117 9:20 ~ 9:40 AZ31合金の双晶変形に及ぼす集合組織の影響	★ 217 9:20 ~ 9:40 アルミ合金冷間鍛造における潤滑性能の評価 副題:第七報 超々ジュラルミンでの潤滑特性の評価	~	~	★ 517 9:20 ~ 9:40 弾性体ベースを用いたインクリメンタルフォーミング法の薄鋼板への適用	★ 617 9:20 ~ 9:40 球頭パンチの押し込みによるCFRTPの恒温成形		
*片平 卓志(広島大・院),細川 翔平(広島大・院),中 哲夫(月形商船高専),高津 正秀(大阪府大・院),足立 大樹(兵庫県立大),上森 武(近畿大・院) & 吉田 総仁(広島大・院)	*塚本 匡信(静岡大・院),鷲坂 芳弘(静岡県工技研),石橋 裕(住友金属),中倉 敏成(住友金属),中村保(静岡大・院) & 早川邦夫(静岡大・院)			*鈴木 信行(高知高専),南浦 一誠(高知高専・学) & 吉岡 真一(高知高専・学)	*青木 秀憲(大同大・院),杉原 弘一(大同大・学) & 五十川 幸宏(大同大)		
★ 118 9:40 ~ 10:00 SUS304の繰返し変形と加工誘起マルテンサイト変態特性	★ 218 9:40 ~ 10:00 鋼の温間鍛造における潤滑剤と窒化の相乗効果	★ 318 9:40 ~ 10:00 逃げ有りダイス口絞り加工におけるダイス半角条件の有限要素法解析による評価	★ 418 9:40 ~ 10:00 高強度鋼板のトリミング	★ 518 9:40 ~ 10:00 摩擦攪拌インクリメンタルフォーミングにおける加工部温度の測定	★ 618 9:40 ~ 10:00 熱可塑性CFRPシートを用いた角筒成形		
*濱崎 洋(広島大),石丸 詠一朗(新日鐵住金ステンレス),大野 達也(広島大・院) & 吉田 総仁(広島大・院)	*浅井 一仁(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大・院)	*阿部 光将(電通大・院) & 久保木 孝(電通大・院)	*陳 穎(日本工大・院) & 古閑 伸裕(日本工大)	*大津 雅亮(福井大・院),加尾 卓也(福井大・学),片山 陽介(福井大・院) & 村中 貴幸(福井高専)	*立野 大地(金沢大),米山 猛(金沢大),伊藤 拓実(金沢大・院),日根野 翔治(金沢大・学),守安 隆史(コマツ産機),長島 重憲(コマツ産機) & 岡本 雅之(コマツ産機)		
★ 119 10:00 ~ 10:20 マグネシウム合金板材の室温成形性に及ぼす組織的因子の影響	★ 219 10:00 ~ 10:20 白色潤滑剤の噴霧堆積固化形態に及ぼす噴霧時間の影響 —熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 4—	★ 319 10:00 ~ 10:20 ステンレス溶接管端末口絞り成形の口辺ひずみを抑止するための偏心回転口絞り成形	★ 419 10:00 ~ 10:20 プレスシェーピングによる超高強度鋼板の平潰穴抜き加工	★ 519 10:00 ~ 10:20 摩擦攪拌インクリメンタルフォーミングにおける工具-板材の相対速度が成形性に及ぼす影響	★ 619 10:00 ~ 10:20 成形性に優れた連続炭素繊維強化複合材料(CFRP)薄板の構造最適化の研究		
黄 新ヨウ(産総研),鈴木 一孝(産総研),湯浅 元仁(産総研),*千野 靖正(産総研) & 馬淵 守(京大)	*土屋 能成(岐阜大),堤 亮介(岐阜大・院) & 王 志剛(岐阜大)	*奥田 浩樹(信州大・学) & 北澤 君義(信州大)	*塩野日富夫(ムロコーポレーション),村川正夫(日本工大),小室文裕(ムロコーポレーション),中村健太(都立産技研),室義一郎(ムロコーポレーション) & 古閑伸裕(日本工大)	大津 雅亮(福井大・院),*片山 陽介(福井大・院) & 村中 貴幸(福井高専)	*瓜屋 祐(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)		
★ 120 10:20 ~ 10:40 ランダム方位を有するマグネシウム合金板の結晶塑性有限要素解析	★ 220 10:20 ~ 10:40 鋼材の熱間鍛造加工褶動界面における白色潤滑剤の挙動観察 —熱間鍛造用潤滑剤のトライボ特性評価技術開発 2—	★ 320 10:20 ~ 10:40 拡管方向を限定した多工程成形ハイドロフォーミングの成形性 (大拡管ハイドロフォーミング技術を用いたアクスルハウジングの開発 第4報)	★ 420 10:20 ~ 10:40 高強度鋼板せん断面の遅れ破壊	★ 520 10:20 ~ 10:40 フェムト秒レーザーを用いたレーザービームフォーミングによる薄板の曲げ加工(第七報 純チタン薄板の加工特性)	★ 620 10:20 ~ 10:40 連続炭素繊維強化熱可塑性樹脂材料のプレス成形の有限要素解析および寸法精度評価		
*浜 孝之(京大院),細川 尚宏(京大・院),眞山 剛(熊本大) & 宅田 裕彦(京大院)	*堤 亮介(岐阜大・院),土屋 能成(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)	*和田 学(新日鐵住金),水村 正昭(新日鐵住金) & 金田 裕光(スズキ)	*小室文裕(ムロコーポレーション),村川正夫(日本工大),塩野日富夫(ムロコーポレーション),中村健太(都立産技研),室義一郎(ムロコーポレーション) & 古閑伸裕(日本工大)	*鷲坂 芳弘(静岡県工技研)	*早川 邦夫(静岡大),樋上 勝多郎(静岡大・院),中村 保(静岡大),室井 國昌(ヤマハ) & 山田 徹(浜松ノベ推進)		

平成25年6月9日

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場		
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室		
板材成形VI	鍛造IV	チューブフォーミングII	せん断II	高エネルギーI	材料特性I		
(座長：濱崎洋 君)	(座長：早川邦夫 君)	(座長：久保木孝 君)	(座長：古閑伸裕 君)	(座長：相沢友勝 君)	(座長：瀬川明夫 君)		
★ 121 10:50 ~ 11:10 ステンレス鋼しごき加工用の塩素フリー潤滑油の開発	221 10:50 ~ 11:10 冷間鍛造用金型の疲労寿命予測	321 10:50 ~ 11:10 管引き曲げにおける加振マンドレルの振動解析(超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-17)	★ 421 10:50 ~ 11:10 傾斜した超高張力鋼板の直接連続穴抜き加工	521 10:50 ~ 11:10 衝撃せん断を利用した接合法の基礎実験	★ 621 10:50 ~ 11:10 圧縮ねじり成形における高強度アルミニウム合金切削屑の固化成形過程		
大野 公博(名工大・院),梶田 直樹(名工大・院),北村 憲彦(名工大・院),柴田 潤一(JX日鉱日石) & 高木 智宏(JX日鉱日石)	前田 康裕(名大・院),*阿部 英嗣(名大院),寺野 元規(名大院),石黒 太浩(名大院),湯川 伸樹(名大院),石川 孝司(名大院) & 岡島 琢磨(大同特殊鋼)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*安部 洋平(豊橋技科大),岡本 康成(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*山下 実(岐阜大金型セ),手塚 達也(岐阜大・院),服部 敏雄(岐阜大工) & 佐藤 文士(岐阜工技研)	*久米 裕二(名大院),森本 龍一(名大・院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)		
122 11:10 ~ 11:30 不均質性を考慮した有限要素解析によるマイクロ深絞りにおける表面あれ進展挙動の予測	222 11:10 ~ 11:30 延性評価システムを用いた鍛造工程改善の検討	322 11:10 ~ 11:30 ねじりと熱処理がAZ31マグネシウム合金押し出し円管のプレス曲げ加工性におよぼす影響	★ 422 11:10 ~ 11:30 微小丸み角部を持つパンチにより穴抜き加工されたダイクエンチ鋼板の切口面特性に及ぼす加工速度の影響	★ 522 11:10 ~ 11:30 穿孔を施した発泡アルミニウムによる小型探査機着陸脚用衝撃吸収部材の開発	★ 622 11:10 ~ 11:30 圧縮ねじり加工によるAl-Fe系晶出物微細化におけるサイズ効果		
*古島 剛(首都大院),中山 友子(首都大・学),真鍋 健一(首都大院),Sergei Alexandrov(露科学アカデミ),Haina Lu(UOW),Donbin Wei(UOW) & Zhengyi Jiang(UOW)	*久保田 智(ヤマナカコーキン),金 秀英(ヤマナカコーキン) & 曲 超(ヤマナカコーキン)	*長谷川 収(都立産技高専) & 會田 哲夫(富山大院)	安部 洋平(豊橋技科大),*中西 啓史郎(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*関野 智之(首都大・学),北園 幸一(首都大院),佐藤 英一(JAXA) & 澤井 秀次郎(JAXA)	*内田 圭(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)		
★ 123 11:30 ~ 11:50 しごき型かじり試験による純チタンの焼付き過程評価	★ 223 11:30 ~ 11:50 スプリット掘込における変形と荷重に及ぼす材料拘束の影響	★ 323 11:30 ~ 11:50 転造による微小径パイプ材のフランジ成形	423 11:30 ~ 11:50 穴抜き加工の初期摩擦域におけるダイ肩形状変化に関する円弧近似を用いた解析	★ 523 11:30 ~ 11:50 動的軸圧縮されるアルミニウム角管の変形特性に及ぼす断面形状の影響	623 11:30 ~ 11:50 画像計測引張試験法による超微細粒鋼の真応力-真ひずみ曲線解析		
村中貴幸(福井高専),*齋藤紘夢(福井高専・学),三好英世(シャルマン),木原武志(シャルマン) & 大津雅亮(福井大院)	*水野 礼人(名工大・院),北村 憲彦(名工大・院) & 松永 啓一(MEG)	久保木 功(工学院大) & *牛久保 昌弘(工学院大・院)	*飯塚 高志(京工織大院) & 坂本 大地(京工織大・院)	宮崎 忠(長野高専),*山口 将司(長野高専・学) & 西澤 博希(元長野高専・学)	*鳥塚 史郎(物材機構),花村 年裕(物材機構) & 榎田 翔平(物材機構)		
★ 124 11:50 ~ 12:10 ステンレス鋼容器のしごき加工におけるヘテロ表面タイスの高潤滑メカニズムの解明	224 11:50 ~ 12:10 透明性圧縮木材の透過率に対する含水率の影響		★ 424 11:50 ~ 12:10 中空鍛造品の打抜き加工特性に及ぼす被加工材質の影響	★ 524 11:50 ~ 12:10 ステンレス薄板材の電磁張出し成形の実験とシミュレーション	624 11:50 ~ 12:10 ECAP加工されたステンレス鋼の材料特性に及ぼす加工条件の影響		
安部 洋平(豊橋技科大),畑下 文裕(豊橋技科大・院),*柴 孝志(豊橋技科大・院),森謙一郎(豊橋技科大) & タオドン ウィッタヤ(豊橋技科大・院)	*北澤 君義(信州大) & 雨宮 伸之(信州大・学)		*石黒 太浩(名大院),菊地 貴子(名大・学),阿部 英嗣(名大院),寺野 元規(名大院),湯川 伸樹(名大院) & 石川 孝司(名大院)	*長野 恵義(都立産技高専・学),廣井 徹磨(都立産技高専),石橋 正基(都立産技高専) & 真鍋 健一(首都大院)	*青木 孝史朗(芝浦工大)		

平成25年6月9日

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場		
B 401会議室	B 402会議室	B 202会議室	B 203会議室	B 210会議室	B 211会議室		
板材成形Ⅶ	超音波	曲げ	せん断Ⅲ	高エネルギーⅡ	材料特性Ⅱ		
(座長：古島剛 君)	(座長：相澤龍彦 君)	(座長：小山秀夫 君)	(座長：湯川伸樹 君)	(座長：北園幸一 君)	(座長：久米裕二 君)		
★ 125 13:10 ~ 13:30 球頭絞り成形シミュレーションの解析精度に及ぼす材料モデルの影響	★ 225 13:10 ~ 13:30 超音波微細鍛造に関する基礎的研究(第2報) 複雑形状の型鍛造の検討	★ 325 13:10 ~ 13:30 有限要素法を用いたV曲げ加工における曲げ角度の予測精度	★ 425 13:10 ~ 13:30 サーボプレスを用いたファインブランキング加工技術の加工特性	525 13:10 ~ 13:30 アルミニウム薄板と各種金属薄板の電磁シーム圧接(第3報)	625 13:10 ~ 13:30 残留磁化の非履歴磁化への漸近による付加塑性変形の評価		
*澤田 智之(農工大・院) & 気賀沢 秀平(農工大・学)	神 雅彦(日本工大)*藤家 広大(日本工大・院) & 小玉 満(エコー技研)	*KHAMT NARANBAATAR(電通大・院),村田 真(電通大院),久保木 孝(電通大院) & 金 英俊(株)アマダ)	*鶴谷 知洋(道総研工試) & 本田 真也(北工大)	*宮崎 忠(長野高専) & 黒田 大介(鈴鹿高専)	*小竹 茂夫(三重大),野崎 飛郎(三重大),鈴木 泰之(三重大) & 河村 貴宏(三重大)		
★ 126 13:30 ~ 13:50 二軸応力試験による5000系アルミニウム合金板の材料モデリングと液圧バルジ成形シミュレーション	★ 226 13:30 ~ 13:50 精密超音波接合に関する基礎的研究-第4報-薄板および箔の接合	★ 326 13:30 ~ 13:50 CO ₂ レーザマシンによるアルミニウム板の集合組織制御	426 13:30 ~ 13:50 厚板リンクタイプクランプ設計におけるせん断力とモータ容量決定のアルゴリズム	526 13:30 ~ 13:50 平板状ワランターンコイル両面で行う電磁圧接	626 13:30 ~ 13:50 医療用白金合金の機械的特性評価と熱処理の影響		
*川口 順平(農工大・学),桑原 利彦(農工大・院) & 櫻井 健夫(神戸製鋼所)	神 雅彦(日本工大)*中立 亘(日本工大・学),金井 秀生(industria) & 小玉 満(エコー技研)	*又吉 祐子(成蹊大・院),酒井 孝(成蹊大・学),金 英俊(アマダ) & 小山 純一(アマダ)	*渡辺 敏夫(渡辺技研)	*相沢 友勝(都立産技高専),岡川 啓悟(都立産技高専) & 石橋 正基(都立産技高専)	*瀬川 明夫(金沢工大)		
★ 127 13:50 ~ 14:10 高圧水深絞り加工法における水膜挙動のReynolds方程式による評価	★ 227 13:50 ~ 14:10 超音波縦振動を用いた極薄金属箔材接合に関する基礎的検討	★ 327 13:50 ~ 14:10 成形限界応力による高張力鋼板の曲げ曲げ戻し割れ予測	★ 427 13:50 ~ 14:10 強せん断変形による内部組織変化の物理シミュレーション(第4報)	527 13:50 ~ 14:10 電磁圧接による5枚のアルミニウム薄板の同時圧接	627 13:50 ~ 14:10 ロールキャストアルミニウム合金クラッド板を使用した半凝固成形		
*堀越 祐樹(電通大・院),久保木 孝(電通大院),村田 真(電通大院),坪倉 誠(北大院) & 松井 和己(横浜国大院)	*山口 諒(首都大・学),清水 徹英(首都大院) & 楊 明(首都大院)	*齊藤 正純(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大・院)	林 妙諭(東大生研),Ismail Tirtom(東大生研),下島 啓(東大・院),洪 茂(東大・院),杉山 遼雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	*石橋 正基 (都立産技高専),岡川 啓悟(都立産技高専),相沢 友勝 (都立産技高専) & 柘沢 栄基 (都立産技高専)	*羽賀 俊雄(大阪工大) & 石原 拓也(大阪工大・院)		
128 14:10 ~ 14:30 2つの内視鏡を用いた板材のフランジ成形中の3次元変形のその場観察	228 14:10 ~ 14:30 振動加工における実振幅の予測手法の開発(超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-16)	328 14:10 ~ 14:30 曲げ加工による型材の断面変形を積極的に利用した成形法			628 14:10 ~ 14:30 円管ねじり試験による板材の塑性変形挙動の測定 第2報 バウシング効果の測定		
*Zamzuri Hamedon(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大) & 安部 洋平(豊橋技科大)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*内海 能重(埼玉大) & 吉田 昌史(静岡理工科大)			*飯塚 俊介(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大・院)		