

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第8会場(R1-314)
マイクロフォーミング I (座長:野口裕之君)	テーマ2「衝撃・高速変形プロセスの新しい世界」 (座長:井山裕文, 吉良章夫, 石橋正基君)	曲げ I (座長:高橋進君)	鍛造 I (座長:松本良君)	超音波 (座長:藤川真一郎君)	9th INTERNATIONAL SESSION 2013 I (座長:久保木孝, 宇都宮裕, 森謙一郎, 王志刚, 楊明, 北村憲彦, 早川邦夫君)	板材成形 I (座長:濱崎洋君)	
★ 101 13:10 ~ 13:30 マイクロ・メソスケール押し出し掘込みにおける摩擦界面の挙動解析 牧野 武彦(名工大院) & *川合 一矢(名工大・学)	~	~	401 13:10 ~ 13:30 コンロッド型と扇型支持ロッドを用いた2ポイントサーボプレスの精度・剛性に関する比較検討 *小平 裕也(太陽工業), 中山 昇(信州大), 小林 信彦(太陽工業), 小平 直史(太陽工業) & 西條 甲一(太陽工業)	~	601 13:10 ~ 13:30 円筒深絞り成形の耳の解析 *大上 哲郎(秋田高専OB) & 小林 義和(秋田高専)	★ 701 13:10 ~ 13:30 板成形における焼付きの生成機構 *安藤 俊祐(岐阜大・院), 楊 明緒(岐阜大・院), 王 志刚(岐阜大) & 吉川 泰晴(岐阜大)	
★ 102 13:30 ~ 13:50 工具表面の凝着過程の接触電位差測定 牧野 武彦(名工大院) & *道元 俊成(名工大・学)	202 13:30 ~ 13:50 金属ジェット同士の衝突を伴う電磁圧接によるアルミニウム薄板の並列シーム溶接 *相沢 友勝(都立産技高専), 松澤 和夫(都立産技高専), 岡川 啓悟(都立産技高専) & 石橋 正基(都立産技高専)	302 13:30 ~ 13:50 弾塑性FEM解析による素線初期形状が矯正に及ぼす影響 一回転型ブレード矯正機による極細線の高真直化 第9報一 *鶴見 一樹(早大・院), 浅川 基男(早大・基幹理工), 加藤 夏輝(早大・院), 茅根 修一(早大・院), 作本 興太(早大・院) & 菅野 登美夫(高嶋産業)	★ 402 13:30 ~ 14:30 鍛造成形における背圧付加パターン最適化の検討 *近久 順平(金沢大・院), 米山 猛(金沢大), 岡田 将人(金沢大), 北山 哲士(金沢大) & 河本 基一郎(コマツ産機)	★ 502 13:30 ~ 13:50 超音波微細鍛造に関する基礎的研究(第3報)各種型鍛造に関する検討 神 雅彦(日本工大), *藤家 広大(日本工大・院) & 小玉 満(エコー技研)	602 13:30 ~ 13:50 Extracting stress-strain curves from DP steel using instrumented nanoindentation *Hyeok Jae Jeong(POSTECH), Youngseon Lee(KIMS), Nak J. Kim(POSTECH) & Hyung Seop Kim(POSTECH)	★ 702 13:30 ~ 13:50 鉄板の組織変化に及ぼすせん断ひずみの影響 *廣澤 勇二(東京工大・院), 寺野 元規(東京工大院), 吉野 雅彦(東京工大院) & 鳥塚 史郎(物材機構)	
103 13:50 ~ 14:10 極薄金属箔材のドライ摩擦摺動特性に及ぼす被加工材質の影響 *清水 徹英(首都大院), 楊 明(首都大院) & 真鍋 健一(首都大院)	203 13:50 ~ 14:10 電磁圧接における衝突速度と衝突点の移動速度の関係 *岡川 啓悟 (都立産技高専) & 山岸 弘幸 (都立産技高専)	303 13:50 ~ 14:10 内面にフィンを有する熱交換管の回転引き曲げ加工に関する研究 -振れが不整形に及ぼす影響- 星野 倫彦(日大理工), *工藤 大輔(日大・院) & 山館 敏生(日大・学)	★ 403 13:50 ~ 14:10 サーボプレスによる背圧を付加したマグネシウム合金の熱間鍛造 *今泉 晶博(群馬大・院), 西田 進一(群馬大院) & 渡利 久規(群馬大院)	503 13:50 ~ 14:10 振動加工CPMIによる振動切断機構の検討 (超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-2) *吉田 忠継(PHIFITCO)	603 13:50 ~ 14:10 液圧バルジ試験で求めた大変型応力-ひずみ線図に及ぼす板材曲げの影響解析 *朴基(POSCO) & 南在福(POSCO)	703 13:50 ~ 14:10 フェライト・オーステナイト系二相ステンレス鋼における延性に及ぼす粒径の影響 *川 真知(NSSC), 石丸 詠一朗(NSSC) & 高橋 明彦(NSSC)	
★ 104 14:10 ~ 14:30 単軸圧縮加工によるアルミニウム表面の超平滑化に関する研究 松井 正仁(三重大院), *脇 圭希(三重大・院), 村井 健一(三重大院) & 中村 裕一(三重大院)	204 14:10 ~ 14:30 アルミニウム薄板の変形速度と板厚の関係 石橋 正基(都立産技高専), 岡川 啓悟(都立産技高専), 相沢 友勝(都立産技高専) & 梶沢 栄基(都立産技高専)	304 14:10 ~ 14:30 高周波バンド鋼管を対象とした外曲げ変形時の破断限界評価 *三津谷 維基(東京ガス)	★ 404 14:10 ~ 14:30 厚板バーリング壁の端部加圧における角隅部の充填挙動 広田 健治(九工大院), *大塚 正貴(九工大・院), 森 孝信(森鉄工) & 藤村 博人(森鉄工)	504 14:10 ~ 14:30 振動切削のCPMIによるマイクロ加工の力学特性の検討-2 (超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-23) *吉田 忠継(PHIFITCO)	★ 604 14:10 ~ 14:30 高クロム耐熱鋼の高密度プラズマ窒化とその型材への展開 *加藤 孝弥(芝浦工大・学) & 相澤 龍彦(芝浦工大)	★ 704 14:10 ~ 14:30 マルチパス摩擦攪拌プロセスと圧延によった3003アルミニウム合金の成形性 *小澤 崇将(日本大・院), 加藤 数良(日本大) & 野本 光輝(日本大)	

13:00~18:00

[第197回塑性加工技術セミナー](#)

[「先輩に聞く塑性の仕事・現場](#)

[の実際と面白さ」](#)

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第8会場(R1-314)
マイクロフォーミングⅡ (座長:牧野武彦君)	テーマ2「衝撃・高速変形プロセスの新しい世界」Ⅱ (座長:井山裕文, 吉良章夫, 石橋正基君)	曲げⅡ (座長:浅川基男君)	鍛造Ⅱ (座長:米山猛君)	材料試験 (座長:榎真一君)	9th INTERNATIONAL SESSION 2013 Ⅱ (座長:久保木孝, 宇都宮裕, 森謙一郎, 王志刚, 楊明, 北村憲彦, 早川邦夫君)	板材成形Ⅱ (座長:大津雅亮君)	
★ 106 14:40～15:00 微細テーパー部品の対向液圧深絞り	206 14:40～15:00 フェムト秒レーザービームフォーミングとレーザー切断の複合化による微細部品加工	★ 306 14:40～15:00 板材の曲げ加工におけるゆがみの抑制に関する研究-スロットを用いた穴変形の抑制-	★ 406 14:40～15:00 曲げと圧縮による厚板材の増肉実験	506 14:40～15:00 微小試験片によるF82H鋼の引張強度特性評価	606 14:40～15:00 ジュラルミン材の高密度プラズマ窒化とそのヒートシンクへの応用	706 14:40～15:00 3次元局所分岐帯の劈開不安定理論による割れ線長さの進展の予測評価	
真鍋 健一(首都大院),*近藤 大輝(首都大院),佐藤 英樹(首都大院), Dongbin WEI(シドニー工大) & Zhengyi JIANG(ウーロンゴン大院)	*鷺坂 芳弘(静岡県工技研)	*鈴木 雅代(日大・院),高野 崇弘(日大) & 星野 倫彦(日大理工)	*林 陽介(名工大・院),北村 憲彦(名工大・院) & 柴田 悦督(タケダ)	*鈴木 茂和(福島高専),佐藤 慎之介(福島高専・学),木下 博嗣(福島高専),谷川 博康(原子力機構) & 酒瀬川 英雄(原子力機構)	*相澤 龍彦(芝浦工大) & 杉田 良雄(Y&S電子工業)	*伊藤 耿一(エムアンドエムリサーチ), 植村 元(エムアンドエムリサーチ) & 森 尚達(エムアンドエムリサーチ)	
107 15:00～15:20 不均質性を考慮した有限要素解析による金属箔材の表面あれ進展およびびれ挙動の予測	207 15:00～15:20 ビームプロファイル成形によるフェムト秒レーザービームフォーミングの曲げ効率向上	★ 307 15:00～15:20 航空機用アルミニウム合金板材の引張曲げ解析に関する研究	★ 407 15:00～15:20 増肉を目的とした遊星ロールによる縮管加工のFEM解析	507 15:00～15:20 微小反発硬さの計算機シミュレーション	★ 607 15:00～15:20 通電加熱による高温引張試験システムの開発と極薄純チタン箔材への適用	707 15:00～15:20 応力増分方向依存性流れ則への高次降伏関数の導入による塑性異方性の表現	
*古島 剛(首都大院),真鍋 健一(首都大院) & Sergei Alexandrov(露科学アカデミ)	*鷺坂 芳弘(静岡県工技研)	河野 亮(三菱重工),*佐々木 颯翼(日本大・院) & 高橋 進(日本大)	*川端 大介(群馬大・院),神山 博貴(群馬大・院),西田 進一(群馬大院) & 渡利 久規(群馬大院)	*牧 清二郎(三重大院) & 山本 卓(山本科学工具研究所)	*鄭 秋(首都大院),清水 徹英(首都大院) & 楊 明(首都大院)	*大家 哲朗(慶大),柳本 潤(東大生研),伊藤 耿一(エムアンドエムリサーチ),植村 元(エムアンドエムリサーチ) & 森 尚達(エムアンドエムリサーチ)	13:00～18:00 第197回塑性加工技術セミナー
108 15:20～15:40 SUS304微細穴あけにおける切り口面への結晶粒径の影響	208 15:20～15:40 ドライバを用いた電磁成形における間隙の影響	308 15:20～15:40 プレスブレーキによる送り曲げ	★ 408 15:20～15:40 高圧ねじり試験による超大ひずみ領域の変形抵抗測定	508 15:20～15:40 高強度アルミニウム合金切削屑の圧縮ねじり成形条件の最適化	★ 608 15:20～15:40 2段モーションによる2024アルミニウム合金ピレットのダイクエンチング	★ 708 15:20～15:40 高い2次成形性を有する等方高剛性形状に関する研究	「先輩に聞く塑性の仕事・現場の実際と面白さ」
*白鳥 智美(小松精機工作所),鈴木 洋平(小松精機工作所),中野 禪(産総研),加藤 正仁(産総研) & 小松 隆史(小松精機工作所)	*田中 優次(都産技高専・学),長野 恵義(都産技高専・学),廣井 徹磨(都産技高専),石橋 正基(都産技高専),岡川 啓悟(都産技高専) & 真鍋 健一(首都大院)	王 志刚(岐阜大) & *濱田 裕貴(岐阜大・院)	*細谷 匡史(名大・院),与語 康宏(豊田中研),澤村 政敏(豊田中研),上山 道明(豊田中研),岩田 徳利(豊田中研) & 石川 孝司(名大院)	*久米 裕二(名大院),森本 龍一(名大院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)	*田 在烈(阪大・院),松本 良(阪大院) & 宇都宮 裕(阪大院)	*橋本 一真(住友軽金属) & 高橋 昌也(住友軽金属)	
109 15:40～16:00 SUS304極薄板への微小穴の斜め打ち抜きについての拡大スケールモデルの検討		★ 309 15:40～16:00 厚板のV曲げ加工において生じる不良	409 15:40～16:00 円柱の据え込み性に及ぼす応力異方性と変形異方性の影響	★ 509 15:40～16:00 高面圧下での熱間加工用工具鋼における摺動特性に関する基礎研究	609 15:40～16:00 Crashing behavior of high strength steel hollow sections having hemmed joints	★ 709 15:40～16:00 ステンレス薄板の温間波状凹凸成形	
*加藤 正仁(産総研),白鳥 智美(小松精機工作所),鈴木 洋平(小松精機工作所),中野 禪(産総研) & 小松 隆史(小松精機工作所)		*ハムタ ナランバートル(電通大・院), 村田 真(電通大院),久保木 孝(電通大院) & 金 英俊(株)アマダ	*吉田 博司(新日鐵住金鉄鋼研),吉田 亨(新日鐵住金鉄鋼研),末廣 正芳(新日鐵住金鉄鋼研),伊藤 耿一(M&Mリサーチ),植村 元(M&Mリサーチ) & 森 尚達(M&Mリサーチ)	高辻 則夫(富山大),*角谷 佳紀(富山大・院),会田 哲夫(富山大),沖田 真吾(富山大工),村上 哲(アイシン軽金属),新村 仁(アイシン軽金属) & 松井 宏昭(アイシン軽金属)	*Zamzuri Hamedon(豊橋技科大・院), 森 謙一郎(豊橋技科大),安部 洋平(豊橋技科大) & 村田 祐治(豊橋技科大・院)	*洪 茂(東大・院),吉田 周平(東大),和氣 靖人(和氣製作所),和氣 庸人(和氣製作所),小峰 久直(東大生研),杉山 滄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第8会場(R1-314)
マイクロフォーミングⅢ (座長:寺野元規君)	テーマ2「衝撃・高速変形プロセスの新しい世界」Ⅲ (座長:井山裕文, 吉良章夫, 石橋正基君)	曲げⅢ (座長:村田眞君)	鍛造Ⅲ (座長:瀬川明夫君)	スピニング (座長:川井謙一君)	9th INTERNATIONAL SESSION 2013 Ⅲ (座長:久保木孝, 宇都宮裕, 森謙一郎, 王志刚, 楊明, 北村憲彦, 早川邦夫君)	板材成形Ⅲ (座長:古島剛君)	
★ 111 16:10～16:30 熱援用マイクロ曲げ試験における極薄純チタン箔材のスプリングバック低減効果の検討 *青山 達哉(首都大・院),清水 徹英(首都大院) & 楊 明(首都大院)	★ 211 16:10～16:30 ALE法を用いた爆発成形シミュレーション *井山 裕文(熊本高専),比嘉 吉一(沖縄高専) & 西 雅俊(熊本高専)	★ 311 16:10～16:30 曲げ加工における材料とロール接触距離解明—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第7報)— *松尾 修造(早大・学),関根 雄一郎(早大・院),佐々木 善教(福井工技セ),後藤 基浩(福井工技セ) & 浅川 基男(早大・基幹理工)	★ 411 16:10～16:30 二種類の金属で構成された素材の加熱鍛造における変形特性 *上田 大(奈良高専・学) & 榎 真一(奈良高専)	★ 511 16:10～16:30 高疲労強度ステンレス製薄肉ベルトの開発 (ベルトの切断とシミュレーションを組み合わせた残留応力評価手法) *本田 崇(新潟県工技総研),菅野 明宏(新潟県工技総研),三村 和弘(新潟県工技総研),杉井 伸吾(新潟県工技総研),長谷川 雅人(新潟県工技総研),山崎 栄一(新潟県工技総研) & *Witthaya Daodon(豊橋技科大・院),安部 洋平(豊橋技科大),柴 孝志(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	★ 611 16:10～16:30 ヘテロ表面ダイスをを用いたステンレス鋼容器のしごき加工における成形限界に及ぼす加工速度と極圧添加剤の影響 *岩田 直樹(名大・院),与語 康宏(豊田中研),岩田 隆道(豊田中研),岩田 徳利(豊田中研) & 石川 孝司(名大院)	★ 711 16:10～16:30 流体解析を用いた塑性加工における潤滑剤挙動の計算 *岩田 直樹(名大・院),*小嶋 慶典(京大・院),西村 祥彦(京大・院),藤本 仁(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)	
★ 112 16:30～16:50 集束イオンビーム加工を用いた単結晶ダイヤモンド総形バイトの製作およびマイクロ軸切削 *宮入 智裕(日本工大・院) & 野口 裕之(日本工大)	★ 212 16:30～16:50 真空バックを利用した美術品製作のための簡便な爆発成形法 西(熊本高等専門学校),藤本(株式会社 GTスパイラル),藤田(崇城大学) & 外本(熊本大学パルス研)	★ 312 16:30～16:50 オフラインフィードバックによる形状補正—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第8報)— *佐々木 善教(福井工技セ),大津 雅亮(福井大院),田中 大樹(福井工技セ),後藤 基浩(福井工技セ),八木 秀樹(三輪機械),関根 雄一郎(早大・院) & 浅川 基男(早大・基幹理工)	★ 412 16:30～16:50 アルミニウム合金の熱間鍛造解析におけるひずみ分布の予測精度評価 *細井 寛哲(神戸製鋼所),住本 啓行(神戸製鋼所),岡田 慶太(神戸製鋼所) & 小西 晴之(神戸製鋼所)	★ 512 16:30～16:50 微小径管のペローズ成形における孔ピッチの影響 *高橋 昂史(千葉大・院) & 小山 秀夫(千葉大院)	★ 612 16:30～16:50 Automatic Die Centering for Slight Clearance Punching of Ultra-high Strength Steel Sheets *Hasnulhadi Jaafar(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大),安部 洋平(豊橋技科大) & 岡本 泰尚(豊橋技科大・院)	★ 712 16:30～16:50 対向液圧成形における変形の進行に伴う潤滑状態の変化 浜 孝之(京大院),*小嶋 慶典(京大・院),西村 祥彦(京大・院),藤本 仁(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)	13:00～18:00 第197回塑性加工技術セミナー
★ 113 16:50～17:10 FIB加工により製作したマイクロ金型を用いたセラミック粉末の常温圧縮加工-ダイヤモンド球面レンズ金型- *長田 卓也(日本工業大学・院) & 野口 裕之(日本工業大学)	★ 213 16:50～17:10 電磁シーム圧接されるアルミニウム薄板の変形プロセスについて *宮崎 忠(長野高専) & 久保田 将史(長野高専・学)	★ 313 16:50～17:10 自動車用ピストンリングの高精度形状化への弾塑性FEM解析による究明(第一報) *渡辺 雄満(早大・院),浅川 基男(早大・基幹理工) & 岩永 洋志(早大・学)	★ 413 16:50～17:10 水蒸気雰囲気下で酸化された鋼材の酸化皮膜の熱間変形挙動 *原田 翔平(阪大・院),松本 良(阪大院) & 宇都宮 裕(阪大院)	★ 513 16:50～17:10 棒状工具を用いた微細円管加工装置の開発 *杉山 丈夫(千葉大・院) & 小山 秀夫(千葉大院)	★ 613 16:50～17:10 逐次板鍛造による長尺部材の傾斜断面成形 *Liyana Tajul(豊橋技科大),前野 智美(豊橋技科大),森 謙一郎(豊橋技科大) & 木下 鷹弥(豊橋技科大・学)	★ 713 16:50～17:10 バルクの塑性変形を考慮した摩擦法則の定式化 *鈴木 達博(岐阜大・院),王 志刚(岐阜大) & 吉川 泰晴(岐阜大)	「先輩に聞く塑性の仕事・現場 の実際と面白さ」
★ 114 17:10～17:30 遠心力を利用したナノファイバーの溶融紡糸に関する研究—ノズル径とファイバー径の関係— *野口 裕之(日本工業大学) & 長田 卓也(日本工業大学・院)	★ 214 17:10～17:30 水中放電による気泡脈動現象を利用した衝撃加工方法の一考察 *濱嶋 英樹(熊本産技セ),前原 弘法(熊本大),外本 和幸(熊本大パルス研) & 伊東 繁(沖縄高専)	★ 314 17:10～17:30 自動車用ピストンリングの高精度形状化への実験による究明(第二報) *岩永 洋志(早大・学),浅川 基男(早大・基幹理工) & 渡辺 雄満(早大・院)	★ 414 17:10～17:30 熱間鍛造における熱伝達係数のモデル化 *中嶋 芳宏(名大・院),石黒 太浩(名大),阿部 英嗣(名大),湯川 伸樹(名大),石川 孝司(名大) & 長田 卓(神鋼)	★ 514 17:10～17:30 転造によるフランジ形状の改善 久保木 功(工学院大) & *牛久保 昌弘(工学院大)	★ 614 17:10～17:30 微小パンチによる薄板のマイクロ逐次打点曲げ加工法の成形特性 *AHMAD AZRIE(電通大・院) & 久保木 孝(電通大院)	★ 714 17:10～17:30 バルクの塑性変形を考慮した摩擦法則の実証 *吉川 泰晴(岐阜大),王 志刚(岐阜大) & 鈴木 達博(岐阜大・院)	

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)
接合 I (座長:上路线太郎君)	テーマ2「衝撃・高速変形プロセスの新しい世界」IV (座長:井山裕文, 吉良章夫, 石橋正基君)	曲げIV (座長:小山秀夫君)	鍛造IV (座長:五十川幸宏君)	テーマ3「シミュレーションの高精度化のためのモデリング技術」I (座長:桑原利彦, 湯川伸樹, 浜孝之, 早川邦夫君)	テーマ4「ポーラス構造の造り込みによる材料の高機能化」I (座長:馬淵守, 品川一成, 袴田昌高, 吉村英徳君)	板材成形IV (座長:中哲夫君)
★ 116 9:20～9:40 SPCC/A1100-0突合せレーザ接合材に対する浸漬腐食が引張強度に及ぼす影響	★ 216 9:20～9:40 プレス成形シエルのエネルギー吸収特性	～	★ 416 9:20～9:40 スプリット後方押出しにおける拘束条件の影響	★ 516 9:20～9:40 鋼板の引張及び単純せん断の結晶塑性解析	★ 616 9:20～9:40 摩擦攪拌インクリメンタルフォーミング法により成形された表面緻密層を有する発泡アルミニウムの圧縮特性	★ 716 9:20～9:40 多軸応力を受けるfcc金属の加工硬化挙動
*井深 僚(京工織大・院),飯塚 高志(京工織大) & 武久 翔紀(京工織大・学)	*ズバイル カリル(岐阜大・院),山下 実(岐阜大),服部 敏雄(岐阜大) & 久野 悠介(岐阜大・院)		*水野 礼人(名工大・院),北村 憲彦(名工大院) & 松永 啓一(MEG)	*三宅 弘人(広島大・院),吉田 総仁(広島大院),上森 武(近畿大),磯貝 栄志(新日鐵住金鉄鋼研),上西 朗弘(新日鐵住金鉄鋼研) & 末廣 正芳(新日鐵住金鉄鋼研)	*松本 良(阪大院),鶴岡 裕之(阪大院),大津 雅亮(福大院) & 宇都宮 裕(阪大院)	*吉田 健吾(山形大院),石井 敦達(山形大・院) & 只野 裕一(佐賀大学)
★ 117 9:40～10:00 2024-T3摩擦攪拌接合継手のき裂進展特性	★ 217 9:40～10:00 インパクト成形法による大型電池ケース作成に関する研究	★ 317 9:40～10:00 熱可塑性CFRPのV曲げ成形における加工精度に及ぼす温度履歴の影響	★ 417 9:40～10:00 大ひずみ域成形解析のための加工硬化曲線の推定	★ 517 9:40～10:00 マグネシウム合金板における反転負荷時の加工硬化挙動に関する結晶塑性有限要素解析	★ 617 9:40～10:00 粉末焼結積層造形法による発泡アルミニウムへの表面緻密層の形成	★ 717 9:40～10:00 引張変形を受けるA5052板に発生する変形帯の非接触測定
*広瀬 正和(早大・院),浅川 基男(早大・幹幹理工),岡田 孝雄(JAXA),中村 俊哉(JAXA),町田 茂(JAXA),桑山 和也(早大・院) & 野口 拓也(早大・院)	*岩田 光平(同志社大学)	*根田 崇史(石川県工試),米山 猛(金沢大),立野 大地(金沢大),日根野 翔治(金沢大),守安 隆史(コマツ産機) & 岡本 雅之(コマツ産機)	大家 哲朗(慶大) & *宇佐神 正玄(慶大・院)	*浜 孝之(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)	*金谷 重宏(阪大・院),松本 良(阪大院) & 宇都宮 裕(阪大院)	*海藤 稜馬(山形大・院) & 吉田 健吾(山形大院)
★ 118 10:00～10:20 アルミニウム板と銅板の摩擦攪拌スポット接合	★ 218 10:00～10:20 半凝固軽金属微細化材料による超薄肉箱形成の研究	★ 318 10:00～10:20 EBSD法およびXRD法による純銅曲げ部の集合組織観察	★ 418 10:00～10:20 鋼の熱間テーパプラグ通し試験における潤滑条件の解析	★ 518 10:00～10:20 非線形弾性挙動の考慮によるスプリングバック予測精度の向上(第1報) — 高張力鋼板の非線形弾性挙動 —	★ 618 10:00～10:20 ショットピーニングによるロータス鋼のノンポーラススキン層形成機構と強化	★ 718 10:00～10:20 A5052-摩擦攪拌インクリメンタルメンタルフォーミング-エンボス板の引張特性
林 伸和(豊田高専) & *青山 光(豊田高専・学)	*野尻 竜男(同志社大・院),田中 達也(同志社大),荒尾 与史彦(同志社大) & 名取 恵子(同志社大・院)	*下村 勇理(成蹊大・院),酒井 孝(成蹊大),金 英俊(アマダ) & 小山 純一(アマダ)	*浅井 一仁(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大院)	*澄川 智史(JFEスチール),石渡 亮伸(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 占部 俊明(JFEスチール)	*鈴木 進補(早大),郡山 茂樹(早大),松田 一晃(早大),浅川 基男(早大),井手 拓哉(ロータスアロイ) & 中嶋 英雄(若狭湾エネ研)	飯塚 高志(京工織大院),大津 雅亮(福井大院),*池田 悠人(京工織大・学),武久 翔紀(京工織大・学) & 望月 彰宏(京工織大・学)
★ 119 10:20～10:40 6061アルミニウム合金摩擦攪拌接合継手の機械的性質に及ぼす初期条件の影響	★ 219 10:20～10:40 バリ取り加工のために制御された水中衝撃波の利用に関する研究	★ 319 10:20～10:40 単結晶材に対する曲げ変形のSEM-EBSDその場観察	★ 419 10:20～10:40 据込み-ボールしごき形摩擦試験における摩擦係数の算出法	★ 519 10:20～10:40 二軸応力状態下における純チタン板の加工硬化挙動の測定と材料モデリング	★ 619 10:20～10:40 セミノリッドスラリーの発泡を用いたポーラスアルミニウム合金の作製	★ 719 10:20～10:40 $\alpha + \beta$ チタン合金板の高温変形挙動におよぼす微視的不均一変形の影響
*谷 亮輔(日本大・学),荒深 純一(日本大・学),加藤 数良(日本大) & 野本 光輝(日本大)	白本 和正(崇城大)*高宮 一人(崇城大・院),小林 和義(キラ) & 藤田 昌大(崇城大)	*又吉 祐子(成蹊大・院),酒井 孝(成蹊大),金 英俊(アマダ) & 小山 純一(アマダ)	*ソノ ビヨンス(岐阜大・院),王 志剛(岐阜大) & 小見山 忍(日本パーカライジング)	*角田 壮志(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大院)	*齊藤 瑞樹(早大・学),福井 貴明(早大・院) & 鈴木 進補(早大)	*松井 照悟(広島大・院),濱崎 洋(広島大院),前田 尚志(新日鐵住金),白井 善久(新日鐵住金) & 吉田 総仁(広島大院)

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第9会場(R1-311)
接合Ⅱ	テーマ2「衝撃・高速変形プロセスの新しい世界」Ⅴ	テーマ1「新たな素材の提供およびニーズの開拓を目指す押し加工」Ⅰ	鍛造Ⅴ	テーマ3「シミュレーションの高精度化のためのモデリング技術」Ⅱ	テーマ4「ポーラス構造の造り込みによる材料の高機能化」Ⅱ	板材成形Ⅴ	
(座長:相澤龍彦君)	(座長:井山裕文, 吉良章夫, 石橋正基君)	(座長:星野倫彦, 陳中春君)	(座長:柳田明君)	(座長:桑原利彦, 湯川伸樹, 浜孝之, 早川邦夫君)	(座長:馬淵守, 品川一成, 袴田昌高, 吉村英徳君)	(座長:吹春寛君)	
121 10:50~11:10 圧入プロジェクト接合の開発(3)	221 10:50~11:10 細線起爆時に起こる化学反応が及ぼす衝撃圧力の評価	★ 321 10:50~11:10 相変態制御下で熱間押し加工を施した純タン焼結材の力学特性と高強靱化機構の解明	★ 421 10:50~11:10 塑性加工用リン酸塩処理における皮膜組成と潤滑特性	★ 521 10:50~11:10 弾塑性FEMによる通電加圧焼結の成形シミュレーション	★ 621 10:50~11:10 発泡アルミニウムの気孔性状に及ぼす加熱温度勾配の影響	721 10:50~11:10 フランジ付容器の底角とフランジ角の増肉プレス成形 第2報 傾斜部の増肉抑制による角部の増肉向上	
野末 明(オーハシテクニカ), 神田 亮(オーハシテクニカ), 富田 重宏(オーハシテクニカ), *寺門 寿史(オーハシテクニカ) & 金原 理(オーハシテクニカ)	*田中 茂(熊本大・工), 外本 和幸(熊本大・パルス研) & 前原 弘法(熊本大・パルス研)	*三本 嵩哲(阪大・院), 李 樹豊(阪大接合研), 梅田 純子(阪大接合研) & 近藤 勝義(阪大接合研)	*大河内 一輝(日本パーカラージング), 木下 雅史(日本パーカラージング), 大下 賢一郎(日本パーカラージング) & 小見山 忍(日本パーカラージング)	*岡野 巧(静岡大・院), 久保田 義弘(静岡大), 早川 邦夫(静岡大), 中村 保(静岡大) & 田中 繁一(静岡大)	*中ノ森 嵩(名大・院), 久米 裕二(名大院), 小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)	*安部 洋平(豊橋技科大), 森 謙一郎(豊橋技科大) & 伊藤 匠(豊橋技科大・院)	
★ 122 11:10~11:30 溝付き軸とフランジの塑性流動結合	222 11:10~11:30 火薬銃を用いた金属板の斜め衝突の観察について	★ 322 11:10~11:30 Ni-rich TiNi形状記憶粉末合金押し出材の組織構造と高強度発現機構の解明	★ 422 11:10~11:30 白色潤滑剤の噴霧堆積形態に及ぼす潤滑剤特性の影響—熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 5—	★ 522 11:10~11:30 ひずみ増分を用いた軟化率予測手法の検討 —軟化現象を考慮したNi基超合金の熱間自由鍛造シミュレーションの荷重予測精度向上 2—	★ 622 11:10~11:30 摩擦発熱現象を利用したポーラスAlの作製およびツール走査による大型化の検討	★ 722 11:10~11:30 組合せ平面ひずみ引張りを意図した十字形二軸引張試験片の形状の検討	
*伊西 穂高(名工大・院), 北村 憲彦(名工大・院), 広田 健治(九工大), 鶴飼 須彦(トヨタ自動車) & 松永 啓一(MEG)	*吉良 章夫(崇城大), 小川 京介(崇城大) & 外本 和幸(熊本大・パルス研)	*米澤 隆行(阪大・院), 梅田 純子(阪大接合研), 今井 久志(阪大接合研), 近藤 勝義(阪大接合研) & 早場 亮一(テルモ)	土屋 能成(岐阜大)・坂井 義樹(岐阜大・学), 堤 亮介(岐阜大・院) & 王 志剛(岐阜大)	*櫻井 信吾(大同特殊鋼), 岡島 琢磨(大同特殊鋼), 吉田 広明(大同特殊鋼), 大竹 拓至(名大・院) & 石川 孝司(名大)	*園子田 幸佑(群馬大・院), 半谷 禎彦(群馬大・院), 藤井 英俊(阪大接合研), 上路 林太郎(阪大接合研), 桑水流 理(福井大・院) & 吉川 暢宏(東大生研)	*臼井 勇人(京工織大・院) & 飯塚 高志(京工織大・院)	
★ 123 11:30~11:50 ハイテンとアルミニウム合金板の冷間鍛造によるスポット接合	223 11:30~11:50 電磁圧接板の接合界面形成に及ぼす材料の影響	★ 323 11:30~11:50 熱間押しによるBi0.4Sb1.6Te3バルク熱電材料の作製	★ 423 11:30~11:50 白色潤滑剤の加工摺動界面挙動に及ぼす影響因子の検討—熱間鍛造用潤滑剤のトライボ特性評価技術開発 3—	523 11:30~11:50 熱回復と結晶粒径変化を含む構成式	★ 623 11:30~11:50 アルミニウムフォームサンドイッチの部分圧縮成形における変形挙動	★ 723 11:30~11:50 Dual Phase型高張力鋼板の変形特性と成形性に与えるメソスケール構造の影響	
*三輪田 結理(名大・院), 阿部 英嗣(名大院), 石黒 太浩(名大院), 湯川 伸樹(名大院), 石川 孝司(名大院) & 菅沼 友章(中部冷間)	*森本 啓太(千葉大・院), 系井 貴臣(千葉大) & 岡川 啓悟(都立産技高専)	*永見 祐希(鳥取大・院), 松岡 譲治(鳥取大・院), 赤尾 尚洋(鳥取大・院), 音田 哲彦(鳥取大・院) & 陳 中春(鳥取大・院)	*堤 亮介(岐阜大・院), 土屋 能成(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)	*高津 正秀(大阪府大), 金 秀英(ヤマナカコーキン) & 水沼 晋(神奈川工大)	*竹腰 功(名大・院), 金武 直幸(名大院), 小橋 真(名大院) & 久米 裕二(名大院)	*岸 稜二(同志社大・院), 名取 恵子(同志社大・院), 田中 達也(同志社大・院) & 荒尾 与史彦(同志社大・院)	
★ 124 11:50~12:10 背圧付加によるメカニカルクレンジング性の向上	224 11:50~12:10 水中衝撃圧によるアモルファス金属箔の線接合に関する研究	324 11:50~12:10 SiCウィスカ添加したZn4Sb3バルク熱電材料の熱間押し成形	★ 424 11:50~12:10 平面ひずみ圧縮試験による工具表面に設けたビットの潤滑性評価	★ 524 11:50~12:10 マグネシウム合金板の温間変形特性とそのモデル化	★ 624 11:50~12:10 ADC12ポーラスAl/緻密ADC6板サンドイッチパネルの気孔率と引張強度の関係	★ 724 11:50~12:10 コンカルー軸引張試験の可能性に関する基礎的検討	
安部 洋平(豊橋技科大), *西野 彰馬(豊橋技科大・院), 森 謙一郎(豊橋技科大) & 加藤 亨(石川高専)	*森 昭寿(崇城大), 有藤 翔太(崇城大・学), 外本 和幸(熊本大・パルス研) & 藤田 昌大(崇城大)	*赤尾 尚洋(鳥取大・院), 藤原 優哉(鳥取大・院), 樽井 勇樹(鳥取大・院), 音田 哲彦(鳥取大・院) & 陳 中春(鳥取大・院)	上谷 俊平(鹿児島大・院), *吉本 賢斗(鹿児島大・院), 水之浦 伸(鹿児島大・院) & 郭 永明(鹿児島大・院)	*細川 翔平(広島大・院), 片平 卓志(広島大・院), 上森 武(近畿大), 足立 大樹(兵庫大・院), 中 哲夫(引割商船高専), 高津 正秀(大阪府大) & 吉田 総仁(広島大・院)	*鎌田 裕仁(群馬大・院), 半谷 禎彦(群馬大・院), 宇都宮 登雄(芝浦工大), 北原 総一郎(ホクダイ), 桑水流 理(福井大・院) & 吉川 暢宏(東大生研)	*大田 智之(京工織大・院), 飯塚 高志(京工織大・院) & 井澤 傑(京工織大・院)	

11:00~17:00
関西支部 第26回技術研修会
「ねじ作りに関する先端技術動向」

13:00~13:40
コマーシャルセッション(関西支部50周年記念) (会場 U2-311)

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第9会場(R1-311)
インクリメンタルフォーミング I (座長:鈴木信行君)	ロール成形 (座長:伊丹美昭君)	テーマ1「新たな素材の提供および ニーズの開拓を目指す押し出し加工」II (座長:星野倫彦, 陳中春君)	テーマ5「高品位圧延品製造のための組織材 質の計測・予測・制御の現状とこれを支える 技術」I (座長:三宅勝, 柳本潤君)	テーマ3「シミュレーションの高精 度化のためのモデリング技術」III (座長:桑原利彦, 湯川伸樹, 浜孝 之, 早川邦夫君)	テーマ4「ポーラス構造の造り込み による材料の高機能化」III (座長:馬淵守, 品川一成, 袴田昌 高, 吉村英徳君)	板材成形VI (座長:森謙一郎君)	
126 13:50~14:10 くりこみ群分子動力学法を用いた 回転塑性加工の計算機実験 第2報 発熱・伝熱を考慮した温 間加工解析への適用	★ 226 13:50~14:10 A31展伸用マグネシウム合金の 冷間ロール成形プロセスの有限要 素解析	~	426 13:50~14:10 極短バス間時間多バス圧延プロ セスによる微細結晶粒生成の予 測技術	526 13:50~14:10 超高張力鋼板における破断予測 モデルの構築(第3報) -板材の引張り試験による延性破 壊限界値の同定方法-	626 13:50~14:10 圧延Ni-Mn合金を出発原料とした ナノポーラスニッケル電気化学ア クチュエータの作製	★ 726 13:50~14:10 ブランク材フランジ幅の高張力鋼 ハット形成品形状への影響 -絞り戻し加工によるスプリング バック低減 第5報-	
*大西 良孝(住友重機械), 檜垣 孝二 (日本スピンドル), 市嶋 大路(住友重機 械) & 広瀬 良太(住友重機械)	渡利 久規(群馬大院), 西田 進一(群 馬大院), *金井 俊典(群馬大・院), 麻 生 逸人(群馬大・院) & 許 文強(群 馬大・院)		*福島 傑浩(新日鐵住金), 脇田 昌幸 (新日鐵住金), 江藤 学(新日鐵住金), 柳田 明(東京電機大) & 柳本 潤(東 大)	高田 賢治(本田技研), 佐藤 健太郎 (JFEスチール) & *麻 寧緒(JSOL)	*袴田 昌高(京大院), 松村 聡(京大 院) & 馬淵 守(京大院)	*小峯 隼人(早大・学), 外賀 太郎(早 大・院), 高村 正人(理研), 杉山 隆司 (ユニプレス) & 浅川 基男(早大・基 幹理工)	
★ 127 14:10~14:30 インクリメンタル平坦化によりコー ルドリサイクルされた鋼板の曲げ成 形限界	227 14:10~14:30 高張力鋼板の冷間ロール成形に おける形状欠陥	★ 327 14:10~14:30 押し出し条件の異なるスパゲティの 特性調査	427 14:10~14:30 繰り返し曲げ加工による結晶粒微 細化技術の開発	★ 527 14:10~14:30 応力三軸度とLode角を考慮した 鍛造割れ発生予測モデルの検討	★ 627 14:10~14:30 ボールチェーン状鈴形MHS成形 体の開発	★ 727 14:10~14:30 FEMによる絞り戻し加工の壁反り 悪化要因究明-絞り戻し加工に よるスプリングバック低減 第6報 -	
*斉 帆順(信州大・院), 北澤 君義(信 州大・工) & 吉越 瑞樹(信州大・院)	*麻生 逸人(群馬大・院), 渡利 久規 (群馬大院) & 西田 進一(群馬大院)	*長沼 陽介(成蹊大・院) & 酒井 孝 (成蹊大)	*松原 行宏(JFEスチール), 蛭田 敏 樹(JFEテクノ) & 中田 直樹(JFEス チール)	*伊藤 聖(名大・院), 石黒 大浩(名大 院), 阿部 英嗣(名大院), 湯川 伸樹 (名大院) & 石川 孝司(名大院)	*秋田 恵(香川大・院), 吉村 英徳(香 川大) & 三原 豊(香川大)	*外賀 太郎(早大・院), 小峯 隼人(早 大・学), 高村 正人(理研), 杉山 隆司 (ユニプレス) & 浅川 基男(早大・基 幹理工)	
★ 128 14:30~14:50 インクリメンタル平坦化によりコー ルドリサイクルされた鋼板の深絞り 成形	★ 228 14:30~14:50 溶接管の新たな製造方法の開発 第3報 ~ODF試作機の紹介(初 期成形工程)~	★ 328 14:30~14:50 コンフォーム連続押し出し加工の材 料流動解析 -2ホイール型コンフォーム法に よる被覆複合線製造の検討-	428 14:30~14:50 ソフトインジメントを考慮した低 炭素鋼のフェライト成長予測	★ 528 14:30~14:50 デジタル画像相関法を用いた 590MPa級高張力鋼板の二軸パ ルジ複合応力経路試験	628 14:30~14:50 ハイブリッド化新規機能付与ツ ールとしてのポーラス材料を用いた 材料特性制御	★ 728 14:30~14:50 カウンタパンチ圧と決め押しを用い たスプリングバック抑制法	11:00~17:00 関西支部 第26回技術研修会 「ねじ作りに関する先端技術動向」
*佐藤 良賢(信州大・院), 北澤 君義 (信州大・工) & 吉越 瑞樹(信州大・ 院)	*大石 智恵(中田製作所), 伊 紀龍 (中田製作所), 中野 智康(中田製作 所), 王 飛舟(中田製作所) & 木内 学(木内研究室)	*長村 隆央(日本大・院), 星野 倫彦 (日本大理工) & 村田 啓(日本大・ 学)	*村上 俊夫(神戸製鋼所), 野村 正裕 (神戸製鋼所), 二村 裕一(神戸製鋼 所) & 三浦 正明(神戸製鋼所)	*箱山 智之(農工大・院) & 桑原 利 彦(農工大院)	*岸本 哲(物材機構), 王 慶華(物材 機構) & 香川 豊(物材機構)	*Lawanwong Komgrit(広島大・院), 濱 崎 洋(広島大院) & 吉田 総仁(広島 大院)	
★ 129 14:50~15:10 インクリメンタル平坦化によりコー ルドリサイクルされたアルミニウム 薄板の伸びフランジ成形	229 14:50~15:10 ロールフォーミングによる高耐久 性鋼製型枠の開発	★ 329 14:50~15:10 多軸複合押し出しに関する研究 -ダイス形状による接合応力への 影響-	429 14:50~15:10 熱延ミルにおける一貫温度制御 技術の開発	★ 529 14:50~15:10 異方硬化挙動を考慮した5000 系アルミニウム合金板の液圧パル ジ成形シミュレーション	629 14:50~15:10 溶融スラグのフォーミングと還元 プロセスによる多孔質鉄の開発	729 14:50~15:10 数値最適化による自動車部品に おける最適プロセス設計の検討	
*古川 雄一(信州大・学), 北澤 君義 (信州大・工) & 福永 恭平(信州大・ 院)	*壺井 孝(日新総合建材) & 中村 照久(日新総合建材)	*太田代 賢也(日本大・院), 星野 倫 彦(日本大理工) & 中島 暁音(日本 大・学)	*中川 繁政(新日鐵住金), 橘 久好 (新日鐵住金), 本田 達明(新日鐵住 金), 植松 千尋(新日鐵住金), 武衛 康 彦(新日鐵住金) & 焼田 幸彦(新日 鐵住金)	*川口 順平(農工大・院), 桑原 利彦 (農工大院) & 櫻井 健夫(神戸製鋼 所)	*村上 太一(東北大院), 赤木 拓馬 (東北大・院) & 葛西 栄輝(東北大 院)	小川 隆樹(JSOL), 具 本榮(JSOL) & 麻 寧緒(JSOL)	
	230 15:10~15:30 塗装溶融55%Al-Zn合金めっ き鋼板のロール成形性におよぼす 加工温度の影響						
	*細見 和昭(日新製鋼 技研), 仲子 武文(日新製鋼 技研) & 坂戸 健二 (日新製鋼 技研)						

第1会場(R1-211)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)	第9会場(R1-311)
インクリメンタルフォーミングⅡ (座長:北澤君義君)	テーマ1「新たな素材の提供およびニーズの開拓を目指す押し加工」Ⅲ (座長:星野倫彦, 陳中春君)	テーマ5「高品位圧延品製造のための組織材質の計測・予測・制御の現状とこれを支える技術」Ⅱ (座長:三宅勝, 柳本潤君)	テーマ3「シミュレーションの高精度化のためのモデリング技術」Ⅳ (座長:桑原利彦, 湯川伸樹, 浜孝之, 早川邦夫君)	テーマ4「ポラス構造の造り込みによる材料の高機能化」Ⅳ (座長:馬淵守, 品川一成, 袴田昌高, 吉村英徳君)	板材成形Ⅶ (座長:山下実君)	
★ 131 15:20～15:40 成形品周囲のしわに及ぼす素板拘束距離の影響-弾性体ベースを用いたインクリメンタルフォーミング- *鈴木 雄時(高知高専),左古 和摩(高知高専),鈴木 信行(高知高専) & 竹内 修(高知高専)	★ 331 15:20～15:40 A7075合金におけるテアリング発生メカニズムに関する考察 *富山 敏史(富山大・学),高辻 則夫(富山大),会田 哲夫(富山大) & 沖田真吾(富山大)	★ 431 15:20～15:40 幅拘束大圧下制御圧延による低炭素鋼の内部組織および機械的特性(幅拘束大圧下制御圧延による易成形高強度ハイモールド薄鋼板の製造) *朴 亨原(東大・院),下島 啓(東大・院),杉山 澄雄(東大生研),小峰 久直(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	531 15:20～15:40 キャンバーハット材の金型弾性変形考慮によるスプリングバック予測の高精度化 *石渡 亮伸(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 占部 俊明(JFEスチール)	631 15:20～15:40 アルミニウム合金の通孔材 *羽賀 俊雄(大阪工大) & 豊田 健吾(大阪工大・院)	★ 731 15:20～15:40 熱可塑性CFRPシートによる角筒成形と強度・内部組織 *米山 猛(金沢大),立野 大地(金沢大),*日根野 翔治(金沢大・院),木村理紀(金沢大・院),守安 隆史(コマツ産機),長島 重憲(コマツ産機) & 岡本雅之 (コマツ産機)	
★ 132 15:40～16:00 変形特性に及ぼす素板厚さの影響-弾性体を用いたインクリメンタルフォーミング- *左古 和摩(高知高専),鈴木 雄時(高知高専),鈴木 信行(高知高専) & 竹内 修(高知高専)	332 15:40～16:00 高力アルミ合金の中空材の押出ダイス *林 沛征(日本軽金属) & 望月 雄次(日本軽金属)	432 15:40～16:00 レーザー超音波の鋼板材質計測への応用 *佐野 光彦(TMEIC),小原 一浩(TMEIC),下田 直樹(TMEIC) & 告野昌史(TMEIC)	★ 532 15:40～16:00 ソリッド要素を用いた解析への吉田6次元伏関数の適用 *天石 敏郎(JSOL) & 吹春 寛(JSOL)	★ 632 15:40～16:00 ポラスZn-22Al合金の超塑性特性に及ぼすセル形態の影響 *関戸 健治(首都大・院) & 北薮 幸一(首都大院)	★ 732 15:40～16:00 連続炭素繊維強化複合材料(CFRP)薄板の成形性評価 *瓜屋 祐(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)	11:00～17:00 関西支部 第26回技術研修会 「ねじ作りに関する先端技術動向」
133 16:00～16:20 弾性体ベースに発生する変形と圧力-弾性体ベースを用いたインクリメンタルフォーミング- *鈴木 信行(高知高専),鈴木 雄時(高知高専・学),佐古 和摩(高知高専・学) & 竹内 修(高知高専)	333 16:00～16:20 マグネシウム合金AZ31のねじり押出しにおける結晶粒微細化におよぼす各種加工条件の影響 *水沼 晋(神奈川工大),奥村 秀人(神奈川工大),金 秀英(ヤマナカコーキン) & 高津 正秀(大阪府大)	433 16:00～16:20 熱間加工におけるSUS316ステンレス鋼組織変化の応用 *Dupin Eduardo(東大・院),柳田 明(東京電機大) & 柳本 潤(東大生研)	533 16:00～16:20 多時間尺度の概念による振動加工工程の解析モデル(超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-21) *吉田 忠継(PHIFITCO)	★ 633 16:00～16:20 SiC造粒粉を添加したアルミフォーミングの微細構造 *李 大潤(香川大・院) & 品川 一成(香川大)	733 16:00～16:20 炭素繊維強化プラスチック成形用ブランクの実験的作製法-電子機器ケースの試作- *木村 南(東京高専) & 亀山耕平(東京高専・学)	
16:40～17:40 特別講演(会場:U2-311) 講演:タイトル「宇宙エレベーター建設構想」 株式会社大林組 エンジニアリング本部 上級主席技師 石川洋二君						
18:00～20:00 懇親会(会場:大阪大学 吹田キャンパス 学生食堂) 情報交換や親睦のため、懇親会を開催いたします。皆様の御参加をお待ちしております。 参加費:会員・永年会員5,000円(同伴者(家族)2,000円), 学生2,000円, 非会員5,000円						

第1会場(R1-211)	第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)	第7会場(U2-311)
チューブフォーミング	半溶融・半凝固 I	押し出し I	圧延 I	せん断 I	粉末成形	板材成形Ⅷ
(座長:内海能重君)	(座長:羽賀俊雄君)	(座長:高津正秀君)	(座長:長崎千裕君)	(座長:広田健治君)	(座長:外本和幸君)	(座長:吉田総仁君)
★ 136 9:00～9:20 チューブハイドロフォーミングにおける金型内蔵センシングシステムの開発	～	～	436 9:00～9:20 ワークロールの強制変位からみたタンデム圧延時のチャタリング増幅機構とその制振法—逆問題からのアプローチ	★ 536 9:00～9:20 穴抜きパンチ先端の応力分布に及ぼす工具刃先形状の影響	★ 636 9:00～9:20 繰返し単軸圧縮による純Al粉末の固化成形	★ 736 9:00～9:20 Mg合金AZ31の温間角筒深絞り加工による成形性
真鍋 健一(首都大院)*陳 旭(首都大院)& 多田 一夫(首都大院)			*小竹 茂夫(三重大工)	*中嶋 剛(岐阜大・学),吉田 佳典(岐阜大),松野 崇(新日鐵住金),瀬戸 厚司(新日鐵住金)& 末廣 正芳(新日鐵住金)	*鈴木 雄太(信州大・院)& 中山 昇(信州大)	*坂東 祐樹(弓削商船高専・専),中山 恭秀(弓削商船高専),中 哲夫(弓削商船高専),上森 武(近畿大)& 清水 一郎(岡山大)
★ 137 9:20～9:40 小径管の液圧バルジクロス成形に及ぼす初期肉厚の影響	★ 237 9:20～9:40 RAP処理したCr-V-Mo鋼の組織と機械的性質に及ぼす熱間塑性加工の影響	★ 337 9:20～9:40 200℃の蒸煮処理を施した竹粉の流動特性—処理時の粉末の水分状態が流動性に及ぼす影響—	437 9:20～9:40 圧延破断に及ぼす段差折れ込みさずの影響	★ 537 9:20～9:40 打抜き加工によるパイロット穴の変形に関する研究	★ 637 9:20～9:40 Cr-Cu/Cu粉末積層材の圧縮ねじり加工による一体固化成形	737 9:20～9:40 集合組織を制御したAZ31マグネシウム合金板材の室温深絞り成形性に及ぼすプロセス因子の影響
白寄 篤(宇都宮大)*安藤 嵩敏(宇都宮大・学),薄井 雅俊(宇都宮大)& 奈良崎 道治(宇都宮大)	*孟 毅(東大生研),杉山 澄雄(東大生研)& 柳本 潤(東大生研)	*梶川 翔平(京工織大・院)& 飯塚高志(京工織大院)	*斎藤 武彦(三菱日立製鉄機械),富永 憲明(三菱日立製鉄機械),加賀 慎一(三菱日立製鉄機械),田方 浩智(三菱重工・広研),湯川 伸樹(名大院)& 石川 孝司(名大院)	*丸木 隆史(神奈川大・院)& 笹田 昌弘(神奈川大)	*木村 航(名大院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院),金武 直幸(名大院),石川 啓太(明電舎)& 長谷川 光佑(明電舎)	黄 新シヨウ(産総研)*千野 靖正(産総研),斎藤 尚文(産総研),西脇 武志(名古屋工研),毛利 猛(名古屋工研)& 松田 幹雄(旭精機)
★ 138 9:40～10:00 フジプロセス制御を用いたV字チューブハイドロフォーミングの実験的検証	238 9:40～10:00 半溶融プロセスによる鉄合金スクラップからの不純物分離に関する研究	★ 338 9:40～10:00 平面工具を用いた平面ひずみ押し出しによる鉱油の摩擦測定	438 9:40～10:00 マッシュシーム溶接部の段差平坦化に及ぼすクロスウェーキングの影響	★ 538 9:40～10:00 中厚板せん断加工における焼付き現象に及ぼす工具形状の影響	★ 638 9:40～10:00 摩擦圧接によった複合粉末の固化成形	★ 738 9:40～10:00 Mg-Zn-Ca合金の機械的性質に及ぼすZnとCaの影響
真鍋 健一(首都大院)*小林 大(首都大院),陳 旭(首都大院),黄 永茂(國立中山大院)& 王 國興(國立中山大院)	*The The Cho(東大院),杉山 澄雄(東大生研)& 柳本 潤(東大生研)	上谷 俊平(鹿児島大院)*福元 進一郎(鹿児島大院),山部 彰俊(鹿児島大院),Syahrullail Samion(マレーシア工大)& 郭 永明(鹿児島大院)	*斎藤 武彦(三菱日立製鉄機械),富永 憲明(三菱日立製鉄機械),河角 知美(三菱日立製鉄機械),田方 浩智(三菱重工・広研),湯川 伸樹(名大院)& 石川 孝司(名大院)	*山田 智裕(岐阜大・院),深尾 拓也(岐阜大・院)& 王 志剛(岐阜大)	*菅谷 樹(日本大・院),加藤 数良(日本大)& 野本 光輝(日本大)	*林 誠(京大・院),湯浅 元仁(産総研),馬淵 守(京大院)& 千野 靖正(産総研)
★ 139 10:00～10:20 アルミニウム合金小径管の液圧バルジティー成形に及ぼす焼なましの影響	★ 239 10:00～10:20 タンデム双ロールキャストによるAl合金/Mg合金クラッド材の製造プロセスについて	★ 339 10:00～10:20 平面工具を用いた平面ひずみ押し出しによる製品曲がり潤滑性の検討	439 10:00～10:20 ユニバーサル圧延法によるT形鋼製造技術の検討	★ 539 10:00～10:20 画像処理を利用した平行複刃型せん断におけるだれに関する研究	639 10:00～10:20 定圧一面せん断試験による鉄粉末のせん断破壊挙動の実測	★ 739 10:00～10:20 Mg合金におけるらせん転位と双晶の相互作用
白寄 篤(宇都宮大)*池崎 宏樹(宇都宮大・学),薄井 雅俊(宇都宮大)& 奈良崎 道治(宇都宮大)	*原田 英人(群馬大・院),李 華君(群馬大・院),西田 進一(群馬大院),鈴木 真由美(富山県大),平渡 末二(サンテン)& 渡利 久規(群馬大院)	上谷 俊平(鹿児島大院)*杉谷 秀平(鹿児島大院),松下 健二郎(鹿児島大院)& 郭 永明(鹿児島大院)	*高嶋 由紀雄(JFEスチール)	*富樫 大希(神奈川大・院)& 笹田 昌弘(神奈川大)	*谷口 幸奈(奈良高専)	*吉田 貴志(京大・院),湯浅 元仁(産総研),馬淵 守(京大院)& 千野 靖正(産総研)
140 10:20～10:40 V字断面形状中空部材のプレス成形性	★ 240 10:20～10:40 縦型双ロールキャストによる銅合金薄板材の製造	★ 340 10:20～10:40 ヘリカルフィン及び溝付チューブ押し出し成形システムの開発	440 10:20～10:40 薄鋼板のダル調質圧延における潤滑の影響	540 10:20～10:40 箔/糊/板紙構造体の切断特性に及ぼす切り刃濡れ性の影響評価	★ 640 10:20～10:40 タングステンの高温引張特性	★ 740 10:20～10:40 マグネシウム合金板における反転負荷時の加工硬化挙動に及ぼす予ひずみの影響
*橋本 裕二(JFEスチール),勝村 龍郎(JFEスチール),園部 治(JFEスチール)& 河端 良和(JFEスチール)	*狩野 達広(群馬大・院),山埜 史也(群馬大・学),西田 進一(群馬大院)& 渡利 久規(群馬大院)	白石 光信(近畿大)& *殿村 進一(近畿大・院)	*木島 秀夫(JFE スチール)	*永澤 茂(長岡技大),大和田光宏(福島高専),福澤 康(長岡技大)& 鈴木 茂和(福島高専)	*飯島 周平(茨城大・院),伊藤 吾朗(茨城大),向江 信悟(日本タングステン),車田 亮(茨城大)& 佐久間 隆昭(茨城大)	浜 孝之(京大院)*ロ/町 陽太(京大・院),藤本 仁(京大院)& 宅田 裕彦(京大院)

平成25年11月3日(日)

[11月1日](#) [11月2日](#)

第2会場(R1-212)	第3会場(R1-213)	第4会場(U2-211)	第5会場(U2-212)	第6会場(U2-214)
半溶融・半凝固Ⅱ	押し出しⅡ	圧延Ⅱ	せん断Ⅱ	引抜き
(座長:渡利久規君)	(座長:白石光信君)	(座長:宇都宮裕君)	(座長:笹田昌弘君)	(座長:齋藤賢一君)
<p>241 10:50～11:10</p> <p>半溶融プロセスによるアルミニウム合金スクラップからの不純物分離に関する研究</p> <p>*The Thet Cho(東大院),杉山 澄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)</p>	<p>★ 341 10:50～11:10</p> <p>鉄系粉末の圧粉成形におけるダイス締緩めによる抜出し焼付き抑制および摩擦援用容器押し出しによる粒子結合化</p> <p>*前野 智美(豊橋技科大),平山 勝也(本田技研工業) & 森 謙一郎(豊橋技科大)</p>	<p>★ 441 10:50～11:10</p> <p>熱間多パス圧延によるZn-Al共析合金の微細組織形成 ——共析反応前の結晶粒径の影響 第2報——</p> <p>*真中 俊明(茨城大・院) & 伊藤 吾朗(茨城大)</p>	<p>★ 541 10:50～11:10</p> <p>せん断角度が複合材の切断面形状に及ぼす影響</p> <p>*佐藤 駿(電通大・院) & 久保木 孝(電通大院)</p>	<p>★ 641 10:50～11:10</p> <p>湿式伸線の伸線条件が高炭素鋼線材の機械的性質に与える影響</p> <p>*権藤 詩織(早大・学),浅川 基男(早大・基幹理工),相田 健吾(早大・院),竹本 康介(エフ・エー電子) & 田島 憲一(エフ・エー電子)</p>
<p>242 11:10～11:30</p> <p>ロールキャストアルミニウム合金板のインライン圧延</p> <p>*羽賀 俊雄(大阪工大) & 山崎 雄充(大阪工大・院)</p>	<p>★ 342 11:10～11:30</p> <p>AZ31合金の複合圧縮挙動</p> <p>*権 赫浚(京大・院),馬淵 守(京大院) & 千野 靖正(産総研)</p>	<p>442 11:10～11:30</p> <p>難燃性Mg合金の高強度化と熱処理特性</p> <p>*野田 雅史(千葉工大),森 久史(鉄道総研),船見 国男(千葉工大) & 権田 善夫(権田金属工業)</p>	<p>★ 542 11:10～11:30</p> <p>リング状打抜き部品の反り変形に及ぼす材質およびリング幅の影響</p> <p>広田 健治(九工大院) & *久岡 大晃(九工大・院)</p>	<p>★ 642 11:10～11:30</p> <p>プラグによる厚肉白金管の内面加工</p> <p>*篠原 哲雄(田中貴金属工業) & 河野 喜一(田中貴金属工業)</p>
<p>243 11:30～11:50</p> <p>鋳造用アルミニウム合金のロールキャストと鋳造板の成形</p> <p>*羽賀 俊雄(大阪工大) & 藤堂 健治(大阪工大・院)</p>	<p>★ 343 11:30～11:50</p> <p>単軸およびねじりの反転荷を受けるAZ31Bの塑性変形挙動</p> <p>*浅野 瑞(山形大・院) & 吉田 健吾(山形大院)</p>	<p>★ 443 11:30～11:50</p> <p>熱間強せん断変形および圧縮変形によるマイクロ・ナノ組織変化の物理シミュレーション</p> <p>柳本 潤(東大・生研),杉山 澄雄(東大・生研) & *林 始諭(東大・院)</p>	<p>★ 543 11:30～11:50</p> <p>板面上への小径突起成形における突起高さの改善</p> <p>広田 健治(九工大院) & *道辻 公太(九工大・院)</p>	<p>★ 643 11:30～11:50</p> <p>ダイレス引抜きにより創製したマイクロチューブのSEM-EBSD観察</p> <p>*組沢 至(成蹊大・院),酒井 孝(成蹊大) & 古島 剛(首都大院)</p>
		<p>444 11:50～12:10</p> <p>バイモーダル組織の変形機構と力学特性</p> <p>*下島 啓(東大・院),朴 亨原(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)</p>	<p>★ 544 11:50～12:10</p> <p>単純せん断試験を用いた薄板材料の大ひずみ域加工硬化特性の検討</p> <p>*白神 聡(新日鐵住金),吉田 亨(新日鐵住金),吉田 博司(新日鐵住金),桑原 利彦(農工大院) & 末廣 正芳(新日鐵住金)</p>	

第1会場、第7会場、第8会場、第9会場—講演なし