

10:00~11:10 総 会(コマツウェイ総合研修センタ 大会議室)

11:10~12:10 贈賞式(コマツウェイ総合研修センタ 大会議室)

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室		コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1				うらら小ホール
受賞講演 I		せん断 I	粉末 I				
(座長: 石川孝司 君)		(座長: 古閑伸裕 君)	(座長: 久米裕二 君)				
13:10 ~ 13:50 【学会大賞】難加工性板材の成形に関する研究		★ 301 13:10 ~ 13:30 穴抜き加工の工具摩耗に及ぼす鋼材表面性状の影響—穴抜き加工における工具摩耗が製品特性に及ぼす影響 第1報—	401 13:10 ~ 13:30 1.5Cr-0.2Mo焼結鋼ローラの面圧強度—密度、浸炭焼入れ深さ、表面転造の影響—				
宅田 裕彦(京都大学)		*窪山 広大(岐阜大・院),十亀 龍(岐阜大・学),真野 秀信(岐阜大・院),吉田 佳典(岐阜大),松野 崇(新日鉄),瀬戸 厚司(新日鉄) & 末廣 正芳(新日鉄)	*竹増 光家(諏訪東理大),仲元 雅人(諏訪東理大・院),小出 隆夫(鳥取大・院) & 新仏 利仲(ニッセー)				
		302 13:30 ~ 13:50 工具刃先摩耗が穴抜き加工面性状に及ぼす影響—穴抜き加工における工具摩耗が製品特性に及ぼす影響 第2報—	★ 402 13:30 ~ 13:50 自動車トランスミッション用1.5Cr-0.2Mo高密度焼結鋼歯車の荷重伝達能力		併設行事		併設行事
		*松野 崇(新日鉄),瀬戸 厚司(新日鉄),末廣 正芳(新日鉄),十亀 龍(岐阜大・学),窪山 広大(岐阜大・院),真野 秀信(岐阜大・学) & 吉田 佳典(岐阜大)	竹増 光家(諏訪東理大),*仲元 雅人(諏訪東理大・院),小出 隆夫(鳥取大・院) & 新仏 利仲(ニッセー)		第10回 天田財団助成研究成果発表会 13:00~17:30 懇親会 18:00~19:30		若手フォーラム 「石川から発信! 工芸と工業~伝統と進歩~」 ※見学会含む 13:10~17:00
13:50 ~ 14:30 【学会大賞】インライン生産を実現する複動1ストロークプレスの実用化		★ 303 13:50 ~ 14:10 穴抜き加工におけるかえり形状の変形挙動とダイ摩耗進展の検討	★ 403 13:50 ~ 14:10 TiO2粒子添加純チタン粉末押出材の組織構造と機械特性				
早淵 正宏(アイシン・エイ・ダブリュ(株)),岩田 大助(アイシン・エイ・ダブリュ(株)),堀 智之(アイシン・エイ・ダブリュ(株)),森 孝一(森鉄工(株)),森 孝信(森鉄工(株))		*坂本 大地(京工織大・院),飯塚 高志(京工織大・院),畑中 伸夫(鳴門教大) & 高倉 章雄(京工織大・院)	*三本 嵩哲(阪大・院),中西 望(阪大・院),梅田 純子(阪大接合研) & 近藤 勝義(阪大接合研)				
		★ 304 14:10 ~ 14:30 微細斜め打ち抜き加工における被加工材特性の影響	★ 404 14:10 ~ 14:30 冷間反復成形を用いた圧粉体の高密度化				
		*鈴木 洋平(小松精機),中野 禪(産総研),加藤 正仁(産総研),白鳥 智美(小松精機),小松 隆文(小松精機)	前野 智美(豊橋技科大),*平山 勝也(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)				

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2			うらら小ホール
受賞講演Ⅱ	曲げⅠ	せん断Ⅱ	粉末Ⅱ	押出し			
(座長：真鍋健一 君)	(座長：内海能亜 君)	(座長：飯塚高志 君)	(座長：竹増光家 君)	(座長：星野倫彦 君)			
14:40～15:00 【学術賞】数値シミュレーションと実験によるTRIP鋼の塑性変形挙動評価	★ 206 14:40～15:00 厚板のV曲げ加工とL曲げ加工における変形形状の比較検討	306 14:40～15:00 セラミックスグリーンシートの穴あけ加工における変形挙動	★ 406 14:40～15:00 常温圧縮せん断法により成形したTi/Al薄板の機械的性質	506 14:40～15:00 高力アルミ合金の中空型材の押出ダイスの開発			
岩本 剛(広島大学)	*ハムタ ナランバートル(電通大院), 村田 真(電通大),久保木 孝(電通大) & 金 英俊(アマダ)	*日比 庸之(大垣精工),王 志剛(岐阜大),松尾 幸雄(大垣精工) & 安藤 貴弘(大垣精工)	*堀田 将臣(信州大・院),中山 昇(信州大),三木 寛之(東北大) & 武石 洋征(千葉工大)	*林 沛征(日本軽金属) & 望月 雄次(日本軽金属)			
15:00～15:20 【学術賞】箔材のダイフリーマイクロ・ナノフォーミングに関する研究	★ 207 15:00～15:20 型材のロール曲げにおける変形挙動の解析による基礎検討 —型材のロール曲げ成形(第1報)—	★ 307 15:00～15:20 せん断加工におけるアクリル板の変形挙動の解析	★ 407 15:00～15:20 常温圧縮せん断法により成形したMg/Ti/Mg三層構造を有する複合材料の機械的性質	★ 507 15:00～15:20 半凝固軽金属微細化材料による超薄肉箱成形の研究			
大津 雅亮(福井大学)	*村里 有紀(日立),上野 恵尉(日立),寺前 俊哉(日立) & 牧山 高大(日立)	*Mitsomwang Pusit(長岡技科大・院),永澤 茂(長岡技科大) & 武藤 睦治(長岡技科大)	*玉井 寛人(信州大・院),堀田 将臣(信州大・院),中山 昇(信州大),齋藤 直人(信州大),三木 寛之(東北大) & 武石 洋征(千葉工大)	田中 達也(同志社大),荒尾 与史彦(同志社大) & *矢島 知晃(同志社大・院)	<b>併設行事</b>		<b>併設行事</b>
15:20～15:40 【学術賞】種々の板材についての成形性, 成形法及び工程最適化に関する研究	★ 208 15:20～15:40 熱可塑性CFRPシートのV曲げ成形	★ 308 15:20～15:40 PCDの打抜きおよび穴あけ工具への応用	★ 408 15:20～15:40 常温圧縮せん断法を用いたチタン繊維製生体材料の機械的性質に及ぼすせん断距離の影響	508 15:20～15:40 マグネシウム合金の高速ねじり押し出し加工特性 —ねじり押し出し法24—	<a href="#">第10回 天田財団助成研究成果発表会</a>  <a href="#">13:00～17:30</a>  <a href="#">懇親会</a>  <a href="#">18:00～19:30</a>		<a href="#">若手フォーラム 「石川から発信! 工芸と工業～伝統と進歩～」</a>  <a href="#">※見学会含む</a>  <a href="#">13:10～17:00</a>
日野 隆太郎(広島大学)	*根田 崇史(石川県工試),米山 猛(金沢大),西原 嘉隆(コマツ産機),長島 重憲(コマツ産機) & 岡本 雅之(コマツ産機)	古閑 伸裕(日本工大) & *姜 文赫(日本工大・院)	*井澤 直樹(信州大・院),中山 昇(信州大),齋藤 直人(信州大),三木 寛之(東北大) & 武石 洋征(千葉工大)	*水沼 晋(神奈川工大),竹内 敏幸(神奈川工大・院),奥村 秀人(神奈川工大),三井 和博(神奈川工大) & 高津 正秀(大阪府大院)			
15:40～16:00 【技術開発賞(一般)】サーボモータハイドロテック方式による二軸引張試験機の開発	★ 209 15:40～16:00 結晶方位分布関数によるFCC金属板材の曲げ加工性評価	★ 309 15:40～16:00 アルミニウム合金箔の精密打抜き加工	★ 409 15:40～16:00 メカノケミカル反応を利用して成形したアルミニウム多孔質材料の機械的性質に及ぼす圧縮応力の影響	509 15:40～16:00 押し出し加工による内面壁に振じられた突起を付けた円管の突起数の影響			
松本 繁(国際計測器株式会社)田代和義(国際計測器株式会社)真崎 明夫(国際計測器株式会社)池田 聡(株式会社エステック)吉田 健吾(山形大学)高橋 進(日本大学)桑原 利彦(東京農工大学)	*井上 博史(大阪府大院)	*姜 文赫(日本工大・院) & 古閑 伸裕(日本工大)	*澤本 一樹(信州大・院) & 中山 昇(信州大)	*村田 真(電通大院),久保木 孝(電通大院),稲川 雄貴(電通大) & 山崎 弘之(LIXIL)			
16:00～16:20 【技術開発賞(一般)】非鉄圧延連続化のための凹凸ツールを用いた両面FSW法の開発							
加賀 慎一(三菱日立製鉄機械(株)) 小野瀬 満(三菱日立製鉄機械(株)) 富永 憲明(三菱日立製鉄機械(株)) 朴 勝煥(株日立製作所)平野 聡(株日立製作所)							

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2			うらら小ホール
	曲げⅡ	鍛造	粉末Ⅲ	木材			
	(座長：村田眞 君)	(座長：藤川真一郎 君)	(座長：品川一成 君)	(座長：木村南 君)			
<p>★ 211 16:10～16:30 実験と解析による加工プロセスの解明—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第1報)—</p> <p>*関根 雄一郎(早大・院),西村 光太郎(早大・院),加藤 夏輝(早大・院),佐々木 善教(福井工技セ),松村 正三(福井工技セ),八木 秀樹(三輪機械) &amp; 浅川 基男(早大)</p> <p>★ 212 16:30～16:50 実験と解析による曲げローラの加工位置の導出—眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ(第2報)—</p> <p>*佐々木 善教(福井工技セ),松村 正三(福井工技セ),森下 和幸(福井工技セ),田中 大樹(福井工技セ),関根 雄一郎(早大),浅川 基男(早大) &amp; 八木 秀樹(三輪機械)</p> <p>★ 213 16:50～17:10 通電加熱を用いたチタン合金板の底部曲面U曲げ加工</p> <p>前野 智美(豊橋技科大),*山下 裕也(豊橋技科大・院) &amp; 森 謙一郎(豊橋技科大)</p> <p>214 17:10～17:30 内視鏡を用いた高張力鋼板の曲げ加工中の変形形状のその場観察</p> <p>*Zamzuri Hamedon(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大),安部 洋平(豊橋技科大) &amp; 渡部 沙春(豊橋技科大・院)</p>	<p>311 16:10～16:30 中炭素鋼の鍛造における内部損傷発生に及ぼす応力三軸度の影響</p> <p>*藤原 正尚(大同特殊鋼),上野 紘一(名大・院),湯川 伸樹(名大院),石川 孝司(名大院) &amp; 吉田 広明(大同特殊鋼)</p> <p>312 16:30～16:50 SKD61工具鋼の熱処理が組織と硬さに及ぼす影響</p> <p>*Slotanpour Mehdi(東大院) &amp; 柳本 潤(東大生研)</p> <p>313 16:50～17:10 マグネシウム合金の超塑性変形に及ぼすアルミニウムあるいはイットリウム添加の影響</p> <p>*渡辺 博行(大阪市工研),大鷲 晶(大阪府大・院),上杉 徳照(大阪府大院),瀧川 順庸(大阪府大院) &amp; 東 健司(大阪府大院)</p> <p>314 17:10～17:30 摩擦力・圧力センサの熱間鍛造への適用</p> <p>米山 猛(金沢大) &amp; *霜田 好司(トヨタ自動車)</p>	<p>411 16:10～16:30 金型冷却用水管内面の仕上げ加工,表面突起の3次元水管への適用</p> <p>*古本 達明(金沢大),上田 隆司(金沢大),網野 亨(金沢大・院),楠 大樹(金沢大・院),細川 晃(金沢大) &amp; 田中 隆太郎(金沢大)</p> <p>★ 412 16:30～16:50 圧縮ねじり加工による切削屑の緻密固化過程に及ぼす回転回数の影響</p> <p>*森本 龍一(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) &amp; 金武 直幸(名大院)</p> <p>★ 413 16:50～17:10 粉末成形密度に及ぼす圧縮—せん断負荷経路の影響</p> <p>*伊藤 諒(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) &amp; 金武 直幸(名大院)</p> <p>414 17:10～17:30 レーザー応用粉末積層造形法による金属成形装置の開発</p> <p>*中野 禪(産総研),堀場 欣紀(アスペクト),佐々 雅祥(アスペクト),萩原 正(アスペクト),清水 透(産総研) &amp; 松崎 邦男(産総研)</p>	<p>511 16:10～16:30 材内樹脂による圧縮木材の永久固定</p> <p>*北澤 君義(信州大)</p> <p>★ 512 16:30～16:50 透明性圧縮木材の屈折率</p> <p>*星野 裕(信州大・学) &amp; 北澤 君義(信州大)</p> <p>★ 513 16:50～17:10 セラックコートされた圧縮木材の形状復元の抑制</p> <p>*中村 雄介(信州大・院) &amp; 北澤 君義(信州大)</p> <p>514 17:10～17:30 木質材料の流動成形に関する研究—後方押しによる角筒容器の成形と添加剤の影響—</p> <p>*三木 恒久(産総研),中谷 留美子(産総研),中谷 丈史(産総研),杉元 宏行(産総研) &amp; 金山 公三(産総研)</p>	<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;">併設行事</p> <p style="text-align: center;">第10回 <a href="#">天田財団助成研究成果発表会</a></p> <p style="text-align: center;"><a href="#">13:00～17:30</a></p> <p style="text-align: center;"><a href="#">懇親会</a></p> <p style="text-align: center;"><a href="#">18:00～19:30</a></p>	<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 5px;">併設行事</p> <p style="text-align: center;">若手フォーラム 「石川から発信! 工芸と工業～伝統と進歩～」 <a href="#">※見学会含む</a></p> <p style="text-align: center;"><a href="#">13:10～17:00</a></p>		

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2	コマツウェイ総合研修センタ 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4- I「高張力鋼板の成形技術」	板材成形 I	圧延 I	矯正	接合	テーマセッション3- I「モノづくりを目指すポーラス材料の現状と展望」		
(座長：安部洋平 補見和久 濱崎洋 君)	(座長：日野隆太郎 君)	(座長：芳村泰嗣 君)	(座長：山下実 君)	(座長：春日幸生 君)	(座長：吉村英徳 君)		
★ 116 9:20 ~ 9:40 高張力鋼板を用いたハットチャンネルの絞り直し加工によるスプリングバック低減	~	316 9:20 ~ 9:40 弾塑性FEMによる薄鋼板の調質圧延におけるワークロール径の影響に関する検討	~	~	★ 616 9:20 ~ 9:40 摩擦機拵法によるADC12ポーラスアルミニウム/緻密A1050板サンドイッチパネルの作製	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">併設行事</div>  <a href="#">第298塑性加工シンポジウム</a>  <a href="#">「塑性加工とエネルギー対策 -ここまでできる省エネルギー-」</a>  <a href="#">9:40~16:20</a>	
*浅倉 雅之(早大・院),浅川 基男(早大),高村 正人(理研) & 杉山 隆司(ユニプレス)		*木島 秀夫(JFEスチール)			*石井 伸幸(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),小山 真司(群馬大・院),宇都宮 登雄(芝浦工大),北原 総一郎(ゲンダイ),桑水流 理(福井大院) & 吉川 暢宏(東大生研)		
117 9:40 ~ 10:00 高張力鋼板の強度レベルを考慮したスプリングバック予測と金型見込みの実用的な技術	217 9:40 ~ 10:00 アルミニウム合金板の成形限界ひずみの測定	317 9:40 ~ 10:00 薄鋼板の調質圧延における粗さ転写メカニズムの検討(第一報)	417 9:40 ~ 10:00 中空ロールを使用した金属ストリップの連続延伸矯正機について	517 9:40 ~ 10:00 電磁シーム溶接部平坦化後の強度評価(第2報)	★ 617 9:40 ~ 10:00 A1050-ADC12傾斜機能ポーラスアルミニウムの圧縮特性と気孔形態の評価		
*杉友 宣彦(JSOL),進藤 晃成(JSOL) & 麻 寧緒(JSOL)	*上間 直幸(住友軽金属) & 浅野 峰生(住友軽金属)	*木島 秀夫(JFEスチール)	*徳永 春雄()	*廣井 徹鷹(都産技高専),岡川 啓悟(都産技高専) & 福田 裕太(都産技高専・専)	*齋藤 公佑(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),宇都宮 登雄(芝浦工大),桑水流 理(福井大院),吉川 暢宏(東大生研) & 北原 総一郎(ゲンダイ)		
★ 118 10:00 ~ 10:20 サーボ制御PIDによる形状凍結不良のばらつき低減	218 10:00 ~ 10:20 マグネシウム-リチウム系合金板の冷間深絞り加工性	★ 318 10:00 ~ 10:20 1パス大圧下圧延を模擬した熱間圧縮試験による圧縮変形挙動および機械的特性 一幅拘束大圧下制御圧延による易成形高強度ハイモールド薄鋼板の製造-2-	★ 418 10:00 ~ 10:20 デジタル画像相関法による全視野面内ひずみ計測法を用いた矯正加工特性の評価	★ 518 10:00 ~ 10:20 ヒュージング用モリブデン電極の劣化機構の解明	★ 618 10:00 ~ 10:20 摩擦圧粉法を用いて作製したポーラスAlに及ぼすNaCl粒径の影響		
*上東 正樹(農工大・院),乃万 暢賢(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大・院)	*原田 泰典(兵庫大・院),山本 厚之(兵庫大・院),後藤 崇之(三徳) & 中村 英次(三徳)	柳本 潤(東大生研) & *朴 亨原(東大・院)	畝田 道雄(金沢工大) & *長瀬 貴裕(金沢工大・院)	*飯島 周平(茨城大・学),石井 翔(茨城大・院),伊藤 吾朗(茨城大),向江 信吾(日本タンクステン) & 伊藤 伸英(茨城大)	*吉田 浩亮(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),桑水流 理(福井大院) & 吉川 暢宏(東大生研)		
★ 119 10:20 ~ 10:40 高張力鋼板の張力曲げ成形限界評価	219 10:20 ~ 10:40 析出硬化型マグネシウム合金の結晶方位ランダム化とプレス成形性	★ 319 10:20 ~ 10:40 片側駆動圧延の反り挙動における材料挿入角度の影響 —片側駆動圧延における板材の反り挙動 第2報—	★ 419 10:20 ~ 10:40 回転型ブレードと温間引張矯正による線材の組合せ矯正 —回転型ブレード矯正機による極細線の高真直化 第4報—	519 10:20 ~ 10:40 精密超音波接合に関する基礎的研究 —第2報 最適接合条件の検討—	619 10:20 ~ 10:40 圧延積層ブリカーサの発泡挙動に及ぼす圧延条件の影響		
*白神 聡(新日鉄),吉田 亨(新日鉄),佐藤 浩一(新日鉄),水村 正昭(新日鉄) & 末廣 正芳(新日鉄)	*高津 正秀(大阪府大院),山川 尊史(大阪府大・院),沼倉 宏(大阪府大),中 哲夫(月削商船高専),上森 武(近畿大) & 吉田 総仁(広島大)	*河西 大輔(新日鉄),石井 篤(新日鉄) & 小川 茂(新日鉄)	浅川 基男(早大),加藤 夏輝(早大・院),*鶴見 一樹(早大・院) & 作本 興太(早大・学)	*神 雅彦(日本工大),金井 秀生(industria) & 小玉 満(エコー技研)	*久米 裕二(名大院),鈴木 祐司(名大院),小橋 眞(名大院) & 金武 直幸(名大院)		

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2	コマツウェイ総合研修センタ 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4-Ⅱ「高張力鋼板の成形技術」	板材成形Ⅱ	圧延Ⅱ	ロール成形	射出成形	テーマセッション3-Ⅱ「モノづくりを目指すポーラス材料の現状と展望」		
(座長：安部洋平 補見和久 濱崎洋 君)	(座長：小山秀夫 君)	(座長：小森和武 君)	(座長：伊丹美昭 君)	(座長：杉山澄雄 君)	(座長：北園幸一 君)		
★ 121 10:50～11:10 凹型パンチを用いた2段成形による超高張力鋼板の伸びフランジ性の向上	221 10:50～11:10 角筒深絞りにおける可変プランクホルダー力の最適軌道設計	321 10:50～11:10 冷間圧延の高速安定化のための潤滑制御技術 ーハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第1報ー	421 10:50～11:10 ロール成形における板強度の影響 ー電線鋼管のロール成形シミュレーション(第8報)ー	521 10:50～11:10 ウエルド部の表面性状に与える樹脂流動の影響	621 10:50～11:10 ショットピーニングによるロータス型ポーラス銅の強化	～	～
*安部 洋平(豊橋技科大),渡部 沙春(豊橋技科大・院),Hamedon Zamzuri(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*北山 哲士(金沢大),林 治希(金沢大) & 山崎 光悦(金沢大)	*木村 幸雄(JFEスチール),藤田 昇輝(JFEスチール),西浦 伸夫(JFEスチール),友常 茂宏(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	*井口 敬之助(新日鉄),栗山 幸久(横浜国大),師井 直紀(京大・院),浜孝之(京大・院) & 宅田 裕彦(京大・院)	*瀬戸 雅宏(金沢工大),神谷 博太(金沢工大・院) & 山部 昌(金沢工大)	*郡山 茂樹(早大・院),セーテー パブーン(早大・院),鈴木 進補(早大),浅川 基男(早大),井手 拓哉(阪大産研) & 中嶋 英雄(阪大産研)		
★ 122 11:10～11:30 数種の高張力鋼板の比例・非比例変形における張出し成形限界	222 11:10～11:30 角筒深絞り加工におけるプランクホルダーの形状と可変プランクホルダーギャップの最適化	322 11:10～11:30 エマルジョン圧延油のプレートアウト特性 ーハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第2報ー	★ 422 11:10～11:30 フレキシブル非直線溝形断面材のひずみ測定 ーフレキシブル冷間ロール成形機械の開発ー	522 11:10～11:30 Heat & Cool射出成形における成形品のそり変形挙動	622 11:10～11:30 ポーラス金属の圧延特性	<b>併設行事</b>	
*安原 宏(広島大・学),藤井 裕(広島大・院),平原 篤(広島大・院),日野 隆太郎(広島大・院) & 吉田 総仁(広島大・院)	*Jirasak Srirat(金沢大院),山崎 光悦(金沢大) & 北山 哲士(金沢大)	*木村 幸雄(JFEスチール),藤田 昇輝(JFEスチール),西浦 伸夫(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	*蔭 昱昊(拓殖大・院),小奈 弘(拓殖大院),長町 拓夫(徳島大院) & 星 清政(山陽精機)	*新川 真人(岐阜大金型セ),山脇 拓也(岐阜大・院),柴田 浩輝(岐阜大・学) & 山縣 裕(岐阜大金型セ)	*鶴岡 裕之(阪大・院),宇都宮 裕(阪大院) & 松本 良(阪大院)	<a href="#">第298塑性加工シンポジウム</a>  <a href="#">「塑性加工とエネルギー対策ーここまでできる省エネルギーー」</a>  <a href="#">9:40～16:20</a>	
★ 123 11:30～11:50 高張力鋼板の成形シミュレーションに及ぼす異方性降伏関数の影響	★ 223 11:30～11:50 長炭素繊維強化熱硬化性樹脂薄板(CFRP薄板)の冷間・温間曲げ成形および絞り成形	★ 323 11:30～11:50 エマルジョン圧延油の高効率プレートアウト技術 ーハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第3報ー	423 11:30～11:50 ロール成形品の切口変形の検討 ー第4報 チャンネル材のインナーロール併用成形ー	★ 523 11:30～11:50 金属光造形金型の射出成形への適用	623 11:30～11:50 串団子状の中空金属集合体の製造法 ー第6報 曲げにおける性能評価と変形挙動の解明ー		
*平野 達也(広島大・院),田村 翔平(広島大・院),岡村 一男(住友金属),鈴木 利哉(住友金属),上森 武(近畿大),濱崎 洋(広島大院) & 吉田 総仁(広島大院)	柳本 潤(東大生研) & *池内 健義(東大・院)	*藤田 昇輝(JFEスチール),木村 幸雄(JFEスチール),松原 行宏(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	*長町 拓夫(徳島大院),小奈 弘(拓殖大院) & 磯部 知明(徳島大・院)	*宮丸 充(宮丸精密金型),米山 猛(金沢大) & 阿部 諭(パナソニック)	*吉村 英徳(香川大),高石 雅浩(香川大・院),品川 一成(香川大) & 三原 豊(香川大)		
124 11:50～12:10 異方性降伏関数とバウシinger効果を考慮した高張力鋼板の成形シミュレーション	★ 224 11:50～12:10 成形性向上のための長炭素繊維強化熱硬化性樹脂薄板(CFRP薄板)の構造最適化	★ 324 11:50～12:10 実験圧延機を用いたプレートアウトによる潤滑制御 ーハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第4報ー			624 11:50～12:10 鈴形MHS成形体およびその外套材の製造法と機械特性		
*上森 武(近畿大),赤木 宏行(近畿大),平野 達也(広島大院),麻 寧緒(JSOL) & 吉田 総仁(広島大院)	柳本 潤(東大生研) & *瓜屋 祐(東大・院)	*藤田 昇輝(JFEスチール),木村 幸雄(JFEスチール),松原 行宏(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)			*吉村 英徳(香川大),内田 尚利(香川大・院),品川 一成(香川大) & 三原 豊(香川大)		

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェィ総合研修センタ 大会議室	コマツウェィ総合研修センタ M1+M2	コマツウェィ総合研修センタ M3+M4	コマツウェィ総合研修センタ L1	コマツウェィ総合研修センタ L2	コマツウェィ総合研修センタ 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4-Ⅲ「高張力鋼板の成形技術」	板材成形Ⅲ	圧延Ⅲ	チューブフォーミングⅠ	マイクロフォーミングⅠ	テーマセッション3-Ⅲ「モノづくりを目指すポーラス材料の現状と展望」		
(座長：安部洋平 補見和久 濱崎洋 君)	(座長：吹春寛 君)	(座長：木島秀夫 君)	(座長：水村正昭 君)	(座長：早乙女康典 君)	(座長：鈴木進補 君)		
★ 126 13:50～14:10 溶融亜鉛めっき超高張力鋼板の深絞り加工における耐焼付き性に及ぼすダイス表面被膜の影響	★ 226 13:50～14:10 有限要素解析による二軸バルジ試験方法の精度検証	～	～	～	★ 626 13:50～14:10 FSP法による3層傾斜機能ポーラスAlの作製とその圧縮特性	～	～
安部 洋平(豊橋技科大)*鳥井 慎也(豊橋技科大・院),増田 哲也(大同特殊鋼) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*江夏 亮太郎(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大)				*鎌田 裕仁(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),宇都宮 登雄(芝浦工大),北原 総一郎(ガンダイ),桑水流 理(福井大・院) & 吉川 暢宏(東大生研)		
★ 127 14:10～14:30 高強度鋼板のプレス成形性に及ぼす材料の機械的特性と摺動特性の影響	★ 227 14:10～14:30 部分解析を用いたドロースリット引抜き特性の算出方法	★ 327 14:10～14:30 水素マイクロプリント法によるSCM435鋼の水素の挙動解析	★ 427 14:10～14:30 高圧水を用いた深い絞り加工における潤滑特性の検討	★ 527 14:10～14:30 超微細塑性加工を用いて作製した規則的金ナドットアレイの光学特性評価-MPF法とFDTD法による3次元シミュレーション	★ 627 14:10～14:30 ADC12ポーラスアルミニウムのX線CTイメージベースモデリングによる圧縮挙動調査	併設行事	
*新宮 豊久(JFEスチール),樋井 和彦(JFEスチール),山崎 雄司(JFEスチール),星野 克弥(JFEスチール) & 吉見 直人(JFEスチール)	*岩田 隆道(豊田中研),岩田 徳利(豊田中研),一条 尚樹(トヨタ自動車) & 森 秀夫(トヨタ自動車)	*増田 勇也(茨城大・学),堤 友浩(茨城大・院),宮田 修宏(茨城大・院) & 伊藤 吾朗(茨城大)	*齊藤 弘(電通大・院),久保木 孝(電通大・院),村田 真(電通大・院),坪倉 誠(北大院) & 松井 和己(横浜国大院)	*山中 晃徳(東工大・院) & 吉野 雅彦(東工大)	*山口 亮(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),宇都宮 登雄(芝浦工大),桑水流 理(福井大・院) & 吉川 暢宏(東大生研)	第298塑性加工シンポジウム 「塑性加工とエネルギー対策 -ここまでできる省エネルギー-」 9:40～16:20	
★ 128 14:30～14:50 複層鋼板の成形限界に関する研究(第3報) —構成材の材料特性と複層鋼板の成形性の関係—	★ 228 14:30～14:50 フランジ付容器の底角とフランジ角の増肉プレス成形	★ 328 14:30～14:50 新規開発銀合金の機械的性質と組織の関係	★ 428 14:30～14:50 ダイス引抜きによるテーパ管の創製	★ 528 14:30～14:50 超微細塑性加工により作製した金属ナドットアレイのバイオセンシングへの応用	★ 628 14:30～14:50 摩擦熱を利用したポーラスAlコア中空パイプの作製とその圧縮特性		
*大家 哲朗(慶大),鄭 燦西(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	安部 洋平(豊橋技科大)*伊藤 匠(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*真中 俊明(茨城大・学),伊藤 吾朗(茨城大) & 小笠 和男(スリーオー)	Sugeng Supriadi(首都大・院)*古澤 周作(首都大・学),古島 剛(首都大・院) & 真鍋 健一(首都大・院)	*永松 明浩(東工大・院),吉野 雅彦(東工大・院),山中 晃徳(東工大・院) & 山本 貴富喜(東工大・院)	*齋藤 雅樹(群馬大・院),半谷 禎彦(群馬大・院),桑水流 理(福井大・院) & 吉川 暢宏(東大生研)		
★ 129 14:50～15:10 超高強度TRIP型マルテンサイト鋼の成形性	★ 229 14:50～15:10 ハイツ材を用いた異径丸管成形技術の検討	★ 329 14:50～15:10 圧延によりマグネシウム合金AZ31板に発生する縁割れの形態	★ 429 14:50～15:10 チャンネル材の曲げ加工における不整形変形の発生メカニズム	★ 529 14:50～15:10 微細構造を有する薄膜モールドを用いた、金属ナドットアレイの効率的作製法	★ 629 14:50～15:10 シタクティックフォーム/Alフォーム複合材料の作製と内部応力解析		
*小林 純也(信州大・院),ファミン バンドック(信州大・院) & 杉本 公一(信州大)	*佐藤 雅彦(住友金属) & 富澤 淳(住友金属)	*真鍋 翔(阪大・院),宇都宮 裕(阪大・院),松本 良(阪大),服部 雅弘(阪大・院) & 左海 哲夫(阪大・院)	*田村 諭(埼玉大・院) & 内海 能亜(埼玉大)	*保土田 亮(東工大・学),山中 晃徳(東工大・院) & 吉野 雅彦(東工大・院)	*小橋 真(名大院),久米 裕二(名大院) & 金武 直幸(名大院)		



第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2	コマツウェイ総合研修センタ 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4-V「高張力鋼板の成形技術」	板材成形V	インクリメンタルフォーミング	テーマセッション1- I「軽量化材料の材料モデリングと成形シミュレーションの最前線」	テーマセッション2- I「生産に貢献する潤滑技術の新機軸」	材料特性 I		
(座長：安部洋平 楠見和久 濱崎洋 君)	(座長：森謙一郎 君)	(座長：久保木功 君)	(座長：桑原利彦 浜孝之 瀧澤英男 吉田健吾 君)	(座長：土屋能成 君)	(座長：柳本潤 君)		
★ 136 9:20～9:40 高強度鋼板の高温摺動特性と影響因子の検討	～	★ 336 9:20～9:40 薄板のインクリメンタルハンマリング張出し成形に関する研究 —加工経路と成形性の関係—	★ 436 9:20～9:40 金属板材の面内反転負荷試験法の研究 —第3報：最適形状試験片による面内反転負荷試験—	～	★ 636 9:20～9:40 片ハット部材の曲げ変形挙動に及ぼす断面形状および材料特性の影響	～	～
*時田裕一(JFEスチール),玉井良清(JFEスチール),藤田毅(JFEスチール) & 稲積透(JFEスチール)		*高杉 敬吾(金沢大・院),浅川 直紀(金沢大),田中 秀岳(長岡技科大) & 岡田 将人(金沢大)	*乃万 暢賢(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大)		*澤 靖典(住友金属) & 中田 匡浩(住友金属)		
137 9:40～10:00 工具表面粗さおよびスケール厚さがホットスタンピングにおける摩擦係数に及ぼす影響	★ 237 9:40～10:00 スプリングバック対策を目的としたCAEシステムの開発 -V曲げ問題への適用(第2報)-	★ 337 9:40～10:00 マイクロ逐次打点曲げ加工におけるパンチ先端角度の影響	437 9:40～10:00 拡張下負荷面モデルによる繰返し塑性変形の有限要素法解析	537 9:40～10:00 アルミ合金冷間鍛造における潤滑性能の評価—第四報 焼鈍材での環境対応型潤滑剤の性能評価—	637 9:40～10:00 シリコーンゴムを利用したCFRP成形実験		
*柳田 明(東京電機大),田中 雄大(横浜国大・院) & 小豆島 明(横浜国大院)	*道家 直之(慶大・院) & 大家 哲朗(慶大)	*Ahmad Azrie(電通大・院) & 久保木 孝(電通大院)	*鈴木 規之(新日鉄),桑山 卓也(新日鉄),小川 茂(新日鉄),上野 正実(琉球大) & 橋口 公一(第一工大)	*鷲坂 芳弘(静岡県工技研),石橋 格(住友金属),中倉 敏成(住友金属),中村 保(静岡大),笹岡 英嗣(静岡大・院) & 早川 邦夫(静岡大)	*木村 南(東京高専)		
138 10:00～10:20 熱間プレスでのドロールド成形性に及ぼす熱間鍛造潤滑剤の効果	238 10:00～10:20 板成形加工における延性破壊の評価のための楕円空孔モデル	★ 338 10:00～10:20 コールドリサイクル薄板の曲げ成形性に対するインクリメンタル平坦化時に導入されたメタルフローの影響	★ 438 10:00～10:20 超過応力下負荷面摩擦モデルの有限要素法解析への適用	538 10:00～10:20 アルミ合金冷間鍛造における潤滑性能の評価—第五報 焼鈍材における環境対応型潤滑剤の摩擦低減の試み—	638 10:00～10:20 Web技術情報からみたCFRTP成形加工技術調査		
*楠見 和久(新日鉄),野村 成彦(新日鉄),山本 修治(新日鉄) & 末廣 正芳(新日鉄)	*小森 和武(大同大)	*福永 恭平(信州大・学) & 北澤 君義(信州大・工)	橋口 公一(第一工大),*桑山 卓也(新日鉄),鈴木 規之(新日鉄) & 小川 茂(新日鉄)	*鷲坂 芳弘(静岡県工技研),石橋 格(住友金属),中倉 敏成(住友金属),中村 保(静岡大),笹岡 英嗣(静岡大・院) & 早川 邦夫(静岡大)	*木村 南(東京高専)		
139 10:20～10:40 アルミメッキ高張力鋼板のホットスタンピングにおける摩擦係数に及ぼす工具表面被膜の影響	239 10:20～10:40 応力テンソルの線形変換と不変量による異方性降伏関数の表現	★ 339 10:20～10:40 鋼板のインクリメンタルバーリングの座屈条件に対するメタルフロー挙動の影響	★ 439 10:20～10:40 二軸バルジ試験方法による冷延IF鋼板の加工硬化挙動の精密測定と成形限界予測	539 10:20～10:40 電解リン酸塩化成処理の冷鍛潤滑処理への適用 —処理時間の短縮とリング圧縮試験での評価—	639 10:20～10:40 分解で学ぶ機能性材料		
小豆島 明(横浜国大院) & *宇田 紘助(横浜国大院)	*吉田 総仁(広島大院),濱崎 洋(広島大院) & 上森 武(近畿大)	*福田 繕巨(信州大・院) & 北澤 君義(信州大・工)	*菅原 史法(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大)	*松田 茂樹(貴和化学薬品),佐伯 昌紀(貴和化学薬品) & 白川 信彦(大阪府産技研)	*木村 南(東京高専)		

[第10回材料加工戦略会議](#)

[「我が国がめざす次世代製品の方向性と材料加工戦略」](#)

[9:25～15:20](#)

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センタ 大会議室	コマツウェイ総合研修センタ M1+M2	コマツウェイ総合研修センタ M3+M4	コマツウェイ総合研修センタ L1	コマツウェイ総合研修センタ L2	コマツウェイ総合研修センタ 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4-VI「高張力鋼板の成形技術」	テーマセッション5-I「サーボプレス応用加工」	転造	テーマセッション1-II「軽量化材料の材料モデリングと成形シミュレーションの最新動向」	テーマセッション2-II「生産に貢献する潤滑技術の新機軸」	材料特性II		
(座長：安部洋平 楠見和久 濱崎洋 君)	(座長：前野智美 久野拓律 君)	(座長：久保木孝 君)	(座長：桑原利彦 浜孝之 滝澤英男 吉田健吾 君)	(座長：石橋格 松本良 君)	(座長：上森武 君)		
★ 141 10:50～11:10 鋼板のホットスタンピングにおけるフランジ部の焼入れ抑制と水冷による下死点保持時間の短縮	★ 241 10:50～11:10 応力緩和現象を利用したひずみ分散化による深絞り性向上技術	★ 341 10:50～11:10 転造加工による環状部品成形法—第1報 駆動系に関する考察—	★ 441 10:50～11:10 曲がりハット材の振れに及ぼすインサート金型の影響	★ 541 10:50～11:10 回転工具を用いたリング圧縮摩擦試験による潤滑剤評価	★ 641 10:50～11:10 一様伸び後の変形抵抗の同定手法の検討—引張試験における負荷履歴測定の高精度化 第1報—	～	～
前野 智美(豊橋技科大)*藤本 政規(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*山下 裕之(本田技研),上野 宏明(本田技研),中井 浩之(本田技研) & 檜垣 貴大(本田技研)	松永 良一(北九州市大) & *白崎 亮(北九州市大・院)	*石渡 亮伸(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	*澤村 政敏(豊田中研),与語 康宏(豊田中研),上山 道明(豊田中研) & 岩田 徳利(豊田中研)	*西脇 武志(名古屋工研) & 吉田 佳典(岐阜大)		
★ 142 11:10～11:30 1ショットホットスタンピングにおける局部増肉とビード部の成形	★ 242 11:10～11:30 サーボプレス機によるGA鋼板の張出し成形性に及ぼす成形速度制御効果	★ 342 11:10～11:30 転造による微小径長軸材のフランジ成形	★ 442 11:10～11:30 ハイト材のプレス成形時に生ずる成形ひずみ・残留応力を考慮した衝突性能評価	★ 542 11:10～11:30 鋼の熱間鍛造用工具の回転摩擦試験	★ 642 11:10～11:30 画像解析切欠丸棒引張における負荷履歴測定精度の検証—引張試験における負荷履歴測定の高精度化 第2報—		
前野 智美(豊橋技科大)*松本 隼(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大),長尾 雅人(東海理化) & 西正光(東海理化)	*大塚 研一郎(住友金属) & 中田 匡浩(住友金属)	久保木 功(工学院大) & *牛久保 昌弘(工学院大・院)	*井上 裕貴(金沢工大・院),瀬戸 雅宏(金沢工大),杉山 隆司(ユニプレス技研),瀬川 明夫(金沢工大) & 山部 昌(金沢工大)	*浅井 一仁(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大)	*吉田 佳典(岐阜大),真野 秀信(岐阜大・院) & 西脇 武志(名古屋工研)		
★ 143 11:30～11:50 ホットスタンピングにおける抜残し加工と冷間抜き取り加工	★ 243 11:30～11:50 連続炭素繊維強化熱可塑性樹脂材料のプレス成形に関する研究	★ 343 11:30～11:50 異周速圧延と簡易シュー成形を用いた小径管の製造法	★ 443 11:30～11:50 加工履歴シミュレーションによる製品設計の提案—加工履歴シミュレータの開発—3—	★ 543 11:30～11:50 白色潤滑剤液滴の静的固化挙動観察—熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 1—	★ 643 11:30～11:50 通電加熱を用いた高温引張試験		
森 謙一郎(豊橋技科大)*菅波 卓也(豊橋技科大・院) & 前野 智美(豊橋技科大)	*樋上 勝多郎(静岡大・院),中村 保(静岡大),早川 邦夫(静岡大),室井 国昌(ヤマハ) & 山田 徹(浜松産業創造セ)	*山本 康介(香川大・院),吉村 英徳(香川大) & 三原 豊(香川大)	*吉田 忠継(HIFITCO)	*土屋 能成(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)	牧 清二郎(三重大)*牧田 祐樹(三重大・院) & 中西 栄徳(三重大・院)		
★ 144 11:50～12:10 熱間プレス時の金型温度におよぼす金型熱伝導率と成形条件の影響	★ 244 11:50～12:10 熱可塑性CFRPプレス成形における圧力と温度の測定	★ 344 11:50～12:10 塑性加工による純チタン製インプラントねじの製造の可能性	★ 444 11:50～12:10 Gotoh異方性降伏関数のプログラム開発と円筒深絞りのエッジ形状の予測	★ 544 11:50～12:10 白色潤滑剤液滴の落下固化挙動観察—熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 2—	★ 644 11:50～12:10 強せん断変形による内部組織変化の物理シミュレーション(第3報)		
*中田 匡浩(住友金属),鈴木 利哉(住友金属),総田 良之(住友金属) & 福井 清之(住友金属)	*伊藤 拓実(金沢大・院),米山 猛(金沢大),増澤 健太(金沢大・院),西原 嘉隆(コマツ産機),長島 重憲(コマツ産機) & 岡本 雅之(コマツ産機)	吉田 一也(東海大),齊木 美男(東海大・院)*渡邊 貴敏(東海大・院) & 久保 力廣(鶴見大)	*麻 寧緒(JSOL),久森 崇彦(JSOL),杉友 彦彦(JSOL) & 伊藤 英臣(JSOL)	*土屋 能成(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)	柳本 潤(東大生研)*川人 脩司(東大・院),洪 茂(東大・院) & Tirtom Ismail(東大生研)		

[第10回材料加工戦略会議](#)

[「我が国がめざす次世代製品の方向性と材料加工戦略」](#)

[9:25～15:20](#)

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
コマツウェイ総合研修センター 大会議室	コマツウェイ総合研修センター M1+M2	コマツウェイ総合研修センター M3+M4	コマツウェイ総合研修センター L1	コマツウェイ総合研修センター L2	コマツウェイ総合研修センター 中会議室	うらら第1会議室	
テーマセッション4-Ⅶ「高張力鋼板の成形技術」	テーマセッション5-Ⅱ「サーボプレス応用加工」	高エネルギー速度加工	テーマセッション1-Ⅲ「軽量化材料の材料モデリングと成形シミュレーションの最新動向」	テーマセッション2-Ⅲ「生産に貢献する潤滑技術の新機軸」	材料特性Ⅲ		
(座長：安部洋平 補見和久 濱崎洋 君)	(座長：鈴木利雄 長島重憲 君)	(座長：牧清二郎 君)	(座長：桑原利彦 浜孝之 瀧澤英男 吉田健吾 君)	(座長：北村憲彦 王志刚 君)	(座長：青木孝史朗 君)		
★ 146 13:10 ~ 13:30 高張力鋼板の温間弾塑性特性とスプリングバック	246 13:10 ~ 13:30 CNCテーブルトップサーボプレスによるモールド成形	346 13:10 ~ 13:30 導爆線を用いた水中爆発圧接法によるアモルファス箔の線接合に関する研究	446 13:10 ~ 13:30 双晶回復を考慮した結晶塑性有限要素法によるマグネシウム合金板の除荷時変形挙動の解析	546 13:10 ~ 13:30 IFTCの余剰変形抑制機構のトライボロジー的検討 一超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-11-	646 13:10 ~ 13:30 超微細粒鋼のせん断特性における加工硬化能の効果	~	~
*斉藤 直子(マツダ),深堀 貢(マツダ),久野 大輔(広島大・院),市川 裕也(広島大・院),濱崎 洋(広島大・院) & 吉田 総仁(広島大・院)	*相澤 龍彦(芝浦工大) & 伊藤 国吉(微細研)	*森 昭寿(崇城大),濱口 祐圭(崇城大・学),中村 幸聖(崇城大・学) & 藤田 昌大(崇城大)	*浜 孝之(京大院),北村 直也(京大院),藤本 仁(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*鳥塚 史郎(物材機構),村松榮次郎(物材機構),小松隆史(小松精機工作所),小林仁(小松精機工作所) & 永山 真一(特金エケセル)		
147 13:30 ~ 13:50 急速加熱金型を用いた高張力鋼板の熱間プレス成形における加熱温度と成形性	247 13:30 ~ 13:50 サーボプレスにおけるモーションと製品品質の関係	347 13:30 ~ 13:50 エネルギー制御法を用いた爆発圧接技術によるチタンとマグネシウム合金の接合に関する研究	★ 447 13:30 ~ 13:50 結晶塑性モデルによるr値の異なるfcc材料の局所くびれ解析	547 13:30 ~ 13:50 横振動切削のIFTCと余剰変形抑制機構の検討 一超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-12-	647 13:30 ~ 13:50 オーステナイト系ステンレス鋼の摩耗特性		
*瀬川 明夫(金沢工大) & 芳田 悟(金沢工大・院)	*久野 拓律(アイダエンジ) & 田村 慎太郎(アイダエンジ)	*バラバサムトウ マニカンダン(熊本大院),木村 竜士(熊本大・院) & 外本和幸(熊本大衝撃セ)	*吉田 健吾(山形大院) & 黒田 充紀(山形大院)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*川村 明(信州大院),石田 和義(山梨大院),岡田 勝蔵(信州大院) & 佐藤 敏郎(信州大院)		
148 13:50 ~ 14:10 熱間プレス成形品の寸法精度に及ぼす温度履歴の影響	★ 248 13:50 ~ 14:10 Al合金冷間後方押し鍛造品寸法精度に及ぼすスライドモーションの影響	348 13:50 ~ 14:10 アルミニウム薄板と各種金属薄板の電磁シーム圧接(第2報)	★ 448 13:50 ~ 14:10 結晶塑性有限要素法を用いた高r値アルミニウム管製造のためのパイプ引抜き工程設計	★ 548 13:50 ~ 14:10 ヘテロ表面ダイによるアルミニウム合金とステンレス鋼容器のしごき加工	★ 648 13:50 ~ 14:10 プレス加工における金型内の材料接触状態の可視化の研究(第5報)		
*植松 一夫(住友金属),中田 匡浩(住友金属) & 匹田 和夫(住友金属)	*寺野 元規(名大院),郭 放(名大院),湯川 伸樹(名大院) & 石川 孝司(名大院)	*宮崎 忠(長野高専) & 黒田 大介(鈴鹿高専)	*千葉 良一(旭川高専) & 黒田 充紀(山形大院)	安部 洋平(豊橋技科大),*畑下 文裕(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	*館 将之(神奈川工大),萩野 直人(神奈川工大),石濱 正男(神奈川工大),加藤 俊二(神奈川工大) & 遠藤 順一(神奈川工大)		
	249 14:10 ~ 14:30 サーボプレスを用いたバルス深穴あけ加工における押し出し比の影響	349 14:10 ~ 14:30 アルミニウム薄板の多層同時圧接と衝突時間測定	449 14:10 ~ 14:30 多結晶塑性理論によるアルミニウム合金の降伏曲面とパウシンガー効果の検討	549 14:10 ~ 14:30 スタンピングにより形成された微細ポケットによるマイクロボール潤滑	649 14:10 ~ 14:30 半溶融鍛造の研究1 --AC4Cの鍛造温度が製品特性に及ぼす影響--		
	*松本 良(阪大院),田 在烈(阪大・院) & 宇都宮 裕(阪大)	*石橋 正基(都産技高専),岡川 啓悟(都産技高専) & 相沢 友勝(都産技高専)	*上森 武(近畿大),北山 功志郎(広島大),小林 匠(広島大) & 吉田 総仁(広島大)	平林 巧造(サイベック) & *重澤 功一(サイベック)	*杉山 澄雄(東大生研),孟 毅(東大院),李 静媛(北京科技大) & 柳本 潤(東大生研)		
	250 14:30 ~ 14:50 板鍛造における潤滑油内荷重振動による摩擦低減	★ 350 14:30 ~ 14:50 板成形シールの衝撃エネルギー吸収特性	★ 450 14:30 ~ 14:50 高いCube方位密度を有する6000系アルミニウム合金板の二軸応力下での加工硬化特性	★ 550 14:30 ~ 14:50 被覆冷間プレス金型の損傷形態と摩耗現象 一高ハイテン材加工冷間プレス金型用皮膜一	★ 650 14:30 ~ 14:50 半溶融工具鋼SKD61の組織と機械的性質に及ぼす温度制御の影響		
	*前野 智美(豊橋技科大),堀 亜由美(豊橋技科大・院) & 森 謙一郎(豊橋技科大)	山下 実(岐阜大金型セ),*ズバイル カリル(岐阜大・院) & 服部 敏雄(岐阜大)	*瀧永 大作(農工大・院),成田 周平(農工大・院),上間 直幸(住友軽金属),浅野 峰生(住友軽金属) & 桑原利彦(農工大・院)	*本多 史明(日立ツール)	*孟 毅(東大院),杉山 澄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)		
				★ 551 14:50 ~ 15:10 硬質被膜におけるドロップレットの焼付き防止性能への影響			
				*大野 公博(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大・院)			

第10回材料加工戦略会議  
「我が国がめざす次世代製品の方向性と材料加工戦略」  
9:25~15:20