

第1会場	第2会場						第8会場
AIM 3階 311-312会議室	AIM 3階 314+315会議室						国際会議場 3階 33会議室
鍛造 I	板材成形 I						半溶融・半凝固
(座長：丸茂康男 君)	(座長：上森武 君)						(座長：羽賀俊雄 君)
★ 101 9:20 ～ 9:40 数値シミュレーションを用いた材料の延性評価システムの開発	★ 201 9:20 ～ 9:40 円管ねじり試験による板材の塑性変形挙動の測定						★ 801 9:20 ～ 9:40 横型タンデム双ロールキャストによるクラッド材の製造
*久保田 智(ヤマナカゴーキン) & 金 秀英(ヤマナカゴーキン)	*飯塚 俊介(農工大・院),箱山 智之(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大院)						*遠藤 正樹(群馬大・院),原田 英人(群馬大・院),西田 進一(群馬大院) & 渡利 久規(群馬大院)
★ 102 9:40 ～ 10:00 軟化現象を考慮したNi基超合金の自由鍛造シミュレーションの荷重予測精度向上	★ 202 9:40 ～ 10:00 コンバクト二軸引張試験装置による測定精度の向上						★ 802 9:40 ～ 10:00 RAP処理したCr-V-Mo鋼の組織と機械的性質に及ぼす熱処理の影響
*櫻井 信吾(大同特殊鋼),岡島 琢磨(大同特殊鋼) & 吉田 広明(大同特殊鋼)	*今野 翔平(日本大・院),高橋 進(日本大) & 桑原 利彦(農工大院)						*孟 毅(東大・院),杉山 澄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)
★ 103 10:00 ～ 10:20 塑性加工における摩擦に及ぼす側方応力状態の影響	★ 203 10:00 ～ 10:20 多軸応力負荷を受けるA3003の塑性変形挙動						803 10:00 ～ 10:20 サーボプレスを用いた半凝固鍛造の研究 2 (AC4Cの鍛造温度等の加工条件が製品特性に及ぼす影響-2)
*鈴木 達博(岐阜大・院),吉川 泰晴(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)	*石井 敦達(山形大・院) & 吉田 健吾(山形大院)						*杉山 澄雄(東大生研),譚 建波(東大生研),孟 毅(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)
104 10:20 ～ 10:40 分流法を用いた円筒歯車の冷間鍛造成形	★ 204 10:20 ～ 10:40 リング圧縮試験を用いた高張力鋼板の高ひずみ域における変形抵抗の測定						804 10:20 ～ 10:40 サーボプレスを用いた半凝固鍛造の研究 3 (A6061の鍛造温度等の加工条件が製品特性に及ぼす影響)
*成宮 洋輝(新日鉄) & 加田 修(新日鉄)	*岩田 隆道(豊田中研),上山 道明(豊田中研),与語 康宏(豊田中研),岩田 徳利(豊田中研) & 石川 孝司(名大院)						*譚 建波(東大生研),杉山 澄雄(東大生研),孟 毅(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)

第1会場	第2会場						第8会場
AIM 3階 311-312会議室	AIM 3階 314+315会議室						国際会議場 3階 33会議室
鍛造Ⅱ	板材成形Ⅱ						サーボプレス
(座長：藤川真一郎 君)	(座長：吉田健吾 君)						(座長：王志剛 君)
★ 106 10:50 ～ 11:10 冷間鍛造用金型設計システムの開発	206 10:50 ～ 11:10 応力増分依存性構成式の塑性異方性への展開 (第1報 相当応力と塑性仕事共役な相当塑性ひずみ増分の定義)						★ 806 10:50 ～ 11:10 サーボプレスを活用したアルミニウム板材のV曲げにおけるスプリングバックに関する研究
*落合芳博(近畿大)	*伊藤 耿一(M&Mリサーチ),植村 元(M&Mリサーチ) & 森 尚達(M&Mリサーチ)						*阿部 慎也(日本大・院) & 高橋 進(日本大)
★ 107 11:10 ～ 11:30 サイジングプレスにおけるモーメント低減のための金型設計	207 11:10 ～ 11:30 応力増分依存性構成式の塑性異方性への展開 (第2報 応力増分依存性構成式の異方性パラメータの決定方法)						★ 807 11:10 ～ 11:30 高張力鋼板の絞り成形におけるスライドモーション制御の効果についての検討
*本田 恭英(神戸製鋼),長田 卓(神戸製鋼),塩金 徹(神戸製鋼),寺師 土嗣(神戸製鋼),小林 正宜(神戸製鋼),藤原 荒大(神戸製鋼) & 石田 隆(神戸製鋼)	*吉田 亨(新日鉄),白神 聡(新日鉄),伊藤 耿一(M&Mリサーチ),植村 元(M&Mリサーチ),森 尚達(M&Mリサーチ),鈴木 利哉(住友金属) & 紀藤 航(古河スカイ)						*西村 滋(トライアルパーク),須長 秀行(理研) & 高村 正人(理研)
108 11:30 ～ 11:50 構造用炭素鋼S35Cを用いた板鍛造部品試作と解析精度検証 — 第一報: 自動車駆動系部品の成形性予測 —	★ 208 11:30 ～ 11:50 6000系アルミニウム合金板の成形限界ひずみに及ぼすひずみ速度の影響						808 11:30 ～ 11:50 非線形摩擦モデルによるサーボプレス逐次成形効果のシミュレーション
*奈良 正功(JFEスチール),福村 勝(JFEスチール),小林 崇(JFEスチール),石井 俊夫(JFEスチール),綾野 利朗(JFEスチール),陣内 博(トヨーエイテック) & 真木 啓介(トヨーエイテック)	*成田 周平(農工大・院),浅野 峰生(住友軽金属),上間 直幸(住友軽金属) & 桑原 利彦(農工大院)						*麻 寧緒(JSOL),杉友 宣彦(JSOL),久野 拓津(アイダ),田村 慎太郎(アイダ) & 中 哲夫(弓削商船高専)
★ 109 11:50 ～ 12:10 通電加熱を用いた板材の増肉加工	★ 209 11:50 ～ 12:10 異方硬化を示す6000系アルミニウム合金板の材料モデリングと実験検証						
*西村 陽太郎(静岡大・院),早川 邦夫(静岡大),中村 保(静岡大),田中 繁一(静岡大) & 南部 怜(南部製作所)	*彌永 大作(農工大・院),桑原 利彦(農工大院),上間 直幸(住友軽金属) & 浅野 峰生(住友軽金属)						

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314・315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	3階 33会議室
鍛造Ⅲ	板材成形Ⅲ	チューブフォーミングⅠ	ロール成形	インクリメンタルフォーミングⅠ	インターナショナルセッションⅠ	曲げⅠ	
(座長：湯川伸樹 君)	(座長：吹春寛 君)	(座長：真鍋健一 君)	(座長：春日幸生 君)	(座長：日野隆太郎 君)	(座長：宇都宮裕 北村憲彦 君)	(座長：森謙一郎 君)	
111 13:10 ～ 13:30 円柱の据え込み限界に及ぼす異方性の影響	211 13:10 ～ 13:30 吉田6次降伏関数を用いたアルミ合金及び鋼板の絞りしごきの成形性評価	～	～	★ 511 13:10 ～ 13:30 マグネシウム合金の突起成形における成形プロセスの検討	611 13:10 ～ 13:30 高温成形形材のための工具・金型鋼の高密度プラズマ窒化	711 13:10 ～ 13:30 高強度鋼板における曲げ性を考慮した割れ予測方法の検討	併設行事 第193回塑性加工技術セミナー「サーボプレス活用の現状とその将来性」 13:30～16:50
*吉田 博司(新日鉄),吉田 亨(新日鉄),水村 正昭(新日鉄),末廣 正芳(新日鉄),伊藤 耿一(M&Mリサーチ),植村 元(M&Mリサーチ) & 森 尚達(M&Mリサーチ)	*上森 武(近畿大),麻 寧緒(JSOL) & 吉田 総仁(広島大院)			*小林 由和(日本大・院),高橋 進(日本大・院),行武 栄太郎(茨城工技セ) & 根岸 繁夫(山野井精機)	*相澤 龍彦(芝浦工大),杉田 良雄(YS電子工業),加藤 久弥(芝浦工大・学) & 松原 弘毅(芝浦工大・学)	*新宮 豊久(JFEスチール),藤井 祐輔(JFEスチール),樋貝 和彦(JFEスチール),山崎 雄司(JFEスチール) & 稻積 透(JFEスチール)	
112 13:30 ～ 13:50 超微細粒組織を持つマイクロねじの特性	★ 212 13:30 ～ 13:50 有限要素解析を用いた高張力鋼板の成形限界予測法	★ 312 13:30 ～ 13:50 医療ステント用マグネシウム合金管の冷間引抜き加工	★ 412 13:30 ～ 13:50 溶接管の新たな製造方法の開発 ～Orbital Die Forming～ 第1報	512 13:30 ～ 13:50 摩擦攪拌接合板のインクリメンタルバーリング	★ 612 13:30 ～ 13:50 鋼の熱間テーパープラグ通し試験による工具と潤滑剤の焼付き防止潤滑性能評価	★ 712 13:30 ～ 13:50 高張力鋼板の引張曲げ加工解析 ～第2報 くびれ限界に及ぼす応力勾配の影響～	
*鳥塚 史郎(物材機構),村松榮次郎(物材機構),鈴木由幸(降矢技研) & 森川勉(大阪精工)	*初山 武蔵(群馬大・院),湯地 俊充(三菱重工パーキング),伊澤 直(富士重工業),西田 進一(群馬大院) & 渡利 久規(群馬大院)	吉田 一也(東海大) & *小岩 彰信(東海大・院)	*大石 智恵(中田製作所),尹 紀龍(中田製作所),中野 智康(中田製作所),王 飛舟(中田製作所) & 木内 学(木内研究室)	*北澤 君義(信州大・工) & 福田 緒巨(信州大・院)	*浅井 一仁(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大院)	*米林 亮(住友金属) & 中田 匡浩(住友金属)	
113 13:50 ～ 14:10 SUS316ステンレス鋼の熱間加工による組織変化の定量化	213 13:50 ～ 14:10 任意の二軸応力/ひずみ経路の測定値に基づく異方性降伏関数の最適パラメータ決定法	313 13:50 ～ 14:10 3次元熱間曲焼き入れ(3DQ)量産加工技術の開発 第4報 3DQ設備へのロボットの適用	★ 413 13:50 ～ 14:10 振動付加による円管から角管への成形～振動付加成形ロール成形機の開発～	★ 513 13:50 ～ 14:10 鋼板のインクリメンタル平坦化過程中の増肉・振動付に対する残存コーナー幅の影響	★ 613 13:50 ～ 14:10 アルミ合金冷間鍛造における環境対応型潤滑剤の性能評価	★ 713 13:50 ～ 14:10 高張力鋼板のハット型成形品のねじれ低減～絞り戻し加工によるスプリングバック低減第2報～	
Eduardo Dupin(東大・院),Mehdi Soltanpour(東大・院),柳田 明(東京電機大) & 柳本 潤(東大生研)	花房 泰浩(ユニバーサル製缶),*瀧澤 英男(三菱マテリアル) & 桑原 利彦(農工大院)	富澤 淳(住友金属),*松田 英樹(住友金属),森 弘志(住友金属),原 三了(住友鋼管),桑山 真二郎(住友金属プラント),巢山 崇(安川電機) & 木下 佑輔(安川電機)	*麻生 逸人(拓殖大・院),小奈 弘(拓殖大院),北脇 岳夫(東洋特殊鋼業) & 松村 和弘(東洋特殊鋼業)	*吉越 瑞樹(信州大・院) & 北澤 君義(信州大・工)	*塚本 匡信(静岡大・院),鷲坂 芳弘(静岡県工技研),石橋 格(住鉱潤滑剤),中倉 敏成(住鉱潤滑剤),中村 保(静岡大) & 早川 邦夫(静岡大)	*木曾 拓真(早大・学),外賀 朗朗(早大・院),浅倉 雅之(早大・院),浅川 基男(早大基幹理工),杉山 隆司(ユニプレス) & 高村 正人(理研)	
114 14:10 ～ 14:30 計算シミュレーションによる超微細粒組織形成のためのパラメータの最適化	214 14:10 ～ 14:30 薄肉超小型試験片の単軸駆動式二軸応力試験方法の開発	★ 314 14:10 ～ 14:30 アルミナ粉とワックス混合物を喪失コアとして用いたアルミニウム管の側方押し出し	414 14:10 ～ 14:30 板厚がロール成形に及ぼす影響 ―電鍍鋼管のロール成形シミュレーション(第9報)―	514 14:10 ～ 14:30 摩擦攪拌インクリメンタルフォーミング法による発泡アルミニウムへのスキニング層形成	★ 614 14:10 ～ 14:30 しごき加工による絞りカッパ内壁面の平滑化	★ 714 14:10 ～ 14:30 厚板のV曲げ加工における精度向上	
Ismail Tirtom(東大生研),Thet Thet Cho(東大生研),川人 脩司(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	*花房 泰浩(ユニバーサル製缶),瀧澤 英男(三菱マテリアル) & 桑原 利彦(農工大院)	大橋 隆弘(国士館大),*ゴー クアンタイン(国士館大・学) & 宮島 良介(国士館大・院)	*井口 敬之助(新日鉄),松井 洋介(京大・院),浜 孝之(京大院),宅田 裕彦(京大院) & 栗山 幸久(横浜国大院)	*鶴岡 裕之(阪大・院),松本 良(阪大院),大津 雅亮(福井大院) & 宇都宮 裕(阪大院)	*田中 淳(岐阜大・院),日比 庸之(大垣精工) & 王 志剛(岐阜大)	*ハムタ ナランバートル(電通大),村田 眞(電通大院),久保木 孝(電通大院) & 金 英俊(アマダ)	

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	3階 33会議室
鍛造Ⅳ	板材成形Ⅳ	チューブフォーミングⅡ		インクリメンタルフォーミングⅡ	インターナショナルセッションⅡ	曲げⅡ	
(座長：白石光信 君)	(座長：浜孝之 君)	(座長：白寄篤 君)		(座長：北澤君義 君)	(座長：楊明 早川邦夫 君)	(座長：吉田亨 君)	
★ 11614:40 ～ 15:00 熱間据込加工摺動界面における白色潤滑剤の挙動観察 －熱間鍛造用潤滑剤のトライボ特性評価技術開発 1－	21614:40 ～ 15:00 超高張力鋼板における破断予測モデルの構築 (第1報) －局所異方性のひずみ依存特性と材料モデルの提案－	★ 31614:40 ～ 15:00 アルミニウム合金押出し角管のプレス曲げ加工における拘束治具の効果	併設行事	51614:40 ～ 15:00 弾性体ベースを用いた新しいインクリメンタルフォーミング法の開発	61614:40 ～ 15:00 テーブルトップCNCプレスによるアルミシート材へのマイクロエンボス成形	★ 71614:40 ～ 15:00 主題：形材のロール曲げにおける変形挙動に対するロール形状の影響 副題：形材のロール曲げ成形 (第2報)	併設行事
土屋 能成(岐阜大・院)*堤 亮介(岐阜大・院) & 王 志剛(岐阜大)	高田 賢治(本田技研)*佐藤 健太郎 (JFEスチール) & 麻 寧緒(JSOL)	*中島 邦斗(埼玉大・院) & 内海 能亜(埼玉大)		*鈴木 信行(高知高専)、吉岡 真一(高知高専・学)、南浦 一誠(高知高専・学) & 竹内修(高知高専)	*相澤 龍彦(芝浦工大)、伊藤 太一(芝浦工大・学)、伊藤 国吉(微細研) & 福田 達也(ミツエ)	*村里 有紀(日立)、上野 恵耐(日立)、寺前 俊哉(日立) & 牧山 高大(日立)	
11715:00 ～ 15:20 白色潤滑剤噴霧粒子の堆積挙動観察 －熱間鍛造用潤滑剤の均一成膜条件の検討 3－	21715:00 ～ 15:20 超高張力鋼板における破断予測モデルの構築 (第2報) －局所異方性のひずみ依存モデルと延性破壊条件式による破断予測－	31715:00 ～ 15:20 ダイレス引抜により創製したマイクロチューブの集合組織評価		★ 51715:00 ～ 15:20 弾性体ベースを用いた新しいインクリメンタルフォーミング法の成立条件	★ 61715:00 ～ 15:20 振動援用マイクロ鍛造による金属箔材の表面改質におけるメカニズムの調査	★ 71715:00 ～ 15:20 「実験と解析による曲げローラの加工位置の導出－眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ (第3報)－」	
*土屋 能成(岐阜大・院)、堤 亮介(岐阜大・院) & 王 志剛(岐阜大)	高田 賢治(本田技研)、佐藤 健太郎 (JFEスチール) & *麻 寧緒(JSOL)	*組沢 至(成蹊大・院)、酒井 孝(成蹊大) & 古島 剛(首都大院)		*吉岡 真一(高知高専・学)、南浦 一誠(高知高専・学) & 鈴木 信行(高知高専)	*柏 楊(首都大・院) & 楊 明(首都大院)	*佐々木 善教(福井工技セ)、大津 雅亮(福井大院)、森下 和幸(福井工技セ)、田中 大樹(福井工技セ)、八木 秀樹(三輪機械)、関根 雄一郎(早大・院) & 浅川 基男(早大)	
★ 11815:20 ～ 15:40 冷間鍛造用金型の摩耗挙動に関する技術の提案	★ 21815:20 ～ 15:40 二軸円管バルジ試験方法による590MPa級高張力鋼板の成形限界ひずみと成形限界応力の測定	★ 31815:20 ～ 15:40 セミダイレスペローズ成形における金属管の変形挙動	若手フォーラム 「歴史と伝統のものがつりタウン 北九州 過去から現在その産業空間形成の歴史と今」 14:40～17:00 ※工場夜景観賞ツアー (17:00～21:30)	★ 51815:20 ～ 15:40 弾性体ベースを用いた新しいインクリメンタルフォーミング法の形状制御	61815:20 ～ 15:40 マイクロ切削による材料の結晶粒の違いによるせん断角への影響	★ 71815:20 ～ 15:40 実験と解析による複合曲げ加工の解明－眼鏡フレーム用チタン合金異形線材の高精度ロール曲げ (第4報)－	第193回塑性加工技術セミナー「サーボプレス活用の現状とその将来性」 13:30～16:50
*前田 康裕(名大・院)、阿部 英嗣(名大院)、湯川 伸樹(名大院)、石川 孝司(名大院) & 岡島 琢磨(大同特殊鋼)	*箱山 智之(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大院)	*古島 剛(首都大院)、鈴木 裕太(首都大・院)、張 自成(首都大院)、真鍋 健一(首都大院) & 佐々木 修(昭和螺旋管)		*南浦 一誠(高知高専・学)、吉岡 真一(高知高専・学) & 鈴木 信行(高知高専)	*小松 隆史(小松精機工作所)、松村 隆(東京電機大)、吉野 友章(小松精機工作所) & 鳥塚 史郎(物材機構)	*竹部 雄貴(早大・学)、加藤 夏輝(早大・院)、関根 雄一郎(早大・院)、佐々木 善教(福井工技セ)、松村 正三(福井工技セ)、八木 秀樹(三輪機械) & 浅川 基男(早大)	
★ 11915:40 ～ 16:00 水蒸気雰囲気下で生成された鋼材の酸化皮膜が熱間鍛造特性に及ぼす影響	★ 21915:40 ～ 16:00 応力の引張/圧縮非対称性を考慮した材料モデリング	★ 31915:40 ～ 16:00 AZ61マグネシウム合金管の温間十字/Y字成形におけるファジィプロセス制御シミュレーション		★ 51915:40 ～ 16:00 レーザ援用局所加熱インクリメンタルフォーミング	61915:40 ～ 16:00 内視鏡を用いた小スペース金型隙間における板成形中の変形形状と金型たわみのその場観察	★ 71915:40 ～ 16:00 難加工材のレーザアシスト曲げに関する実験的検討	
*原田 翔平(阪大・院)、松本 良(阪大院)、大住 勇太(阪大・院) & 宇都宮 裕(阪大院)	*乃万 暢賢(農工大・院)、江夏 亮太郎(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大院)	真鍋 健一(首都大院)*陳 旭(首都大・院)、森島 稔侍(首都大・院) & 小林 大(首都大・学)		*川畑 慶太(広島大・院)、岩崎 大地(広島大・院)、日野 隆太郎(広島大院) & 吉田 総仁(広島大院)	*Zamzuri Hamedon(豊橋技科大・院)、森 謙一郎(豊橋技科大)、安部 洋平(豊橋技科大) & 西野 彰馬(豊橋技科大・院)	*鈴木 大志(静岡大・院)、田中 繁一(静岡大)、早川 邦夫(静岡大)、小俣 均(アマダ) & 山谷 泰司(アマダ)	
★ 12016:00 ～ 16:20 中炭素鋼の熱間鍛造における熱伝達係数に及ぼす酸化膜の影響							
*中嶋 芳宏(名大・院)、寺野 元規(名大院)、石黒 太浩(名大院)、阿部 英嗣(名大院)、湯川 伸樹(名大院)、石川 孝司(名大院) & 長田 卓(神戸製鋼)							

	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	第8会場
	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	3階 33会議室
	板材成形Ⅴ	チューブフォーミングⅢ		インクリメンタルフォーミングⅢ	インターナショナルセッションⅢ	曲げⅢ	
	(座長：大津雅亮 君)	(座長：内海能亜 君)		(座長：鈴木信行 君)	(座長：久保木孝 安部洋平 君)	(座長：小山秀夫 君)	
	★ 22116:10 ～ 16:30 弾性および塑性異方性とバウシinger効果を考慮したスプリングバック解析 *澄川 智史(JFEスチール),石渡 亮伸(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 稲積透(JFEスチール)	★ 32116:10 ～ 16:30 厚肉小径管の枝管成形における初等解析モデルを用いた加工力の予測 白奇 篤(宇都宮大院),*玉ノ井 聡(宇都宮大・院) & 奈良崎 道治(宇都宮大院)	併設行事 若手フォーラム 「歴史と伝統のものがづくりタウン 北九州 過去から現在その産業空間形成の歴史と今」 14:40～17:00 ※工場夜景観賞ツアー (17:00～21:30)	52116:10 ～ 16:30 工具パス面方向制御を用いるインクリメンタル成形 *市川 智也(静岡大・院),田中 繁一(静岡大),早川 邦夫(静岡大) & 中村 保(静岡大)	62116:10 ～ 16:30 Finite element prediction of fracture of a cylindrical specimen during tensile test J. G. Eom(Gyeongsang National University, MFRC Co.),M. C. Kim(TIC of Gyeongsang National University, MFRC Co.) & *M. S. Joun(Gyeongsang National University, MFRC Co.)	★ 72116:10 ～ 16:30 アルミニウム合金板のスプリングバック特性に及ぼすレーザー切断の熱的影響 *菊田 進作(成蹊大・院),酒井 孝(成蹊大),金 英俊(アマダ) & 小山 純一(アマダ)	併設行事 第193回塑性加工技術セミナー「サーボプレス活用の現状とその将来性」
	★ 22216:30 ～ 16:50 CAE解析への適用を目的としたピード引抜き特性の検討－第2報 ピード引抜き特性に及ぼす機械的特性の影響－ *白神 聡(新日鉄),浜 孝之(京大院),吉田 亨(新日鉄),毛田 裕彦(京大院),水村 正昭(新日鉄) & 末廣 正芳(新日鉄)	★ 32216:30 ～ 16:50 電気抵抗溶接鋼管の部分液圧バルジシミュレーション 白奇 篤(宇都宮大院),*関 広幸(宇都宮大・院) & 奈良崎 道治(宇都宮大院)		52216:30 ～ 16:50 歯科矯正アーチワイヤの通電加熱成形に関する基礎的検討 中村 英雄(東京医歯大) & *田中 繁一(静岡大)	62216:30 ～ 16:50 Modeling and Simulation of Press and Sinter Powder Metallurgy Suk-Hwan Chung(Hyundai Steel Co.),Young-Sam Kwon(CetaTech Inc.),*Seong Jin Park(POSTECH) & Man-Soo Joun(Gyeongsang National University)	★ 72216:30 ～ 16:50 内面にフィンを有する熱交換管の回転引き曲げ加工に関する研究 －フィンの変形の影響－ 星野 倫彦(日本大),関根 務(日本大),*工藤 大輔(日本大・院) & 加藤 崇(日本大・学)	
	★ 22316:50 ～ 17:10 大ひずみ域二軸応力下における冷延IF鋼板の加工硬化挙動のひずみ速度依存性 *菅原 史法(農工大・院) & 桑原 利彦(農工大院)	★ 32316:50 ～ 17:10 ペローズの液圧成形における管の変形挙動 *武内 大(山本水圧),坂口 尚良(山本水圧),石垣 勝士(山本水圧) & 金田 直人(山本水圧)		52316:50 ～ 17:10 環状溝転造成形に対するFEM解析の効率化的適用 *有吉 智彦(アトリCAE) & 川井 謙一(横浜国大院)	★ 62316:50 ～ 17:10 組織制御のための金属管の回転曲げ繰返し負荷装置の開発 *張 自成(首都大院),真鍋 健一(首都大院),高橋 健太(首都大・学),古島 剛(首都大院) & 多田 一夫(首都大)	72316:50 ～ 17:10 回転式連続曲げ引抜き加工による銅極細線内部の力学特性変化 *徳富 淳一郎(矢崎総業),花崎 健一(矢崎総業),辻 伸泰(京大院) & 柳本 潤(東大生研)	13:30～16:50
	★ 22417:10 ～ 17:30 高張力鋼板の曲げ曲げ戻し割れにおける成形限界応力 *齋藤 正純(農工大・学) & 桑原 利彦(農工大院)	★ 32417:10 ～ 17:30 鋼材の拡管成形に及ぼす降伏点現象の影響形限界応力 *三宅 弘人(広島大・院),濱崎 洋(広島大院),吉田 総仁(広島大院) & 麻 寧緒(JSOL)		52417:10 ～ 17:30 くりにみ群分子動力学法を用いた回転塑性加工の計算機実験 *大西 良孝(住友重機械),檜垣 孝二(日本スピンドル),市嶋 大路(住友重機械) & 広瀬良太(住友重機械)	★ 62417:10 ～ 17:30 穴抜き加工された高張力鋼板の強度向上のための穴抜き・増肉加工 *Purwo Kadarno(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大),安部 洋平(豊橋技科大) & 安部 達朗(豊橋技科大・院)		

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314・315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	
押出しⅠ	板材成形Ⅵ	せん断Ⅰ	表面改質	テーマセッション1～Ⅰ「先端粉末材料加工技術の現況」	テーマセッション4～Ⅰ「接合・複合における未踏・先進加工技術」	圧延Ⅰ	
(座長：星野倫彦 君)	(座長：宅田裕彦 君)	(座長：小森和武 君)	(座長：松本良 君)	(座長：磯西和夫 君)	(座長：広田健治 君)	(座長：瀬川明夫 君)	
～	2269:00～9:20 3次元局所分岐理論によるアルミニウム板材の局所割れ現象の解析	～	～	★ 5269:00～9:20 粉末マイクロインプリント(μPI)法による高アスペクト円錐孔アレイ表面を有するセラミックシートの作製	★ 6269:00～9:20 衝撃圧縮固化法を用いたMg-SiC及びAZ31-SiC複合材の創製に関する研究	～	
	*速水 宏晃(古河スカイ),野口 修(古河スカイ),植村 元(M&Mリサーチ) & 伊藤 耿一(M&Mリサーチ)			*徐 楊(九大・院),津守 不二夫(九大院),姜 賢求(九大院),長田 稔子(九大院) & 三浦 秀士(九大院)	*光野 悠太(熊本大・院),大塚 康史(熊本大・院),角田 優平(熊本大・学),パラベサムトゥ マニカンダン(熊本大衝撃セ) & 外本 和幸(熊本大衝撃セ)		
1279:20～9:40 熱間EOAE加工による低炭素鋼の組織変化(マルチスケールシミュレーションための基礎データの確立 - 3)	2279:20～9:40 スプリングバック解析におけるひずみ速度の影響	3279:20～9:40 焼結ダイヤモンド工具を用いたステンレス鋼板のドライせん断加工	4279:20～9:40 オーステナイト系ステンレス鋼の摩擦摩耗特性	5279:20～9:40 転造加工による焼結材内部気孔分布の変化	6279:20～9:40 少量の爆薬を用いた水中爆発圧接法における水中衝撃圧に関する数値解析	7279:20～9:40 薄鋼板の調質圧延における粗さ転写メカニズムの検討(第二報)	
*柳田 明(東京電機大・青木 亮(東京電機大・学) & 石川 翔(東京電機大・学)	*吹春 寛(JSOL),高橋 進(日本大) & 新井 真陽(JSOL)	*玉置 賢次(都立産技研),片岡 征二(山陽プレス工業),加藤 忠郎(日進精機) & 中村 健太(都立産技研)	*川村 明(信州大・院),石田 和義(山梨大院),岡田 勝蔵(信州大院) & 佐藤 敏郎(信州大院)	*津守 不二夫(九大院),姜 賢求(九大院),長田 稔子(九大院) & 三浦 秀士(九大院)	*森 昭寿(崇城大),白本 和正(崇城大) & 藤田 昌大(崇城大)	*木島 秀夫(JFEスチール)	
★ 1289:40～10:00 結晶粒微細化した7000系アルミニウム合金による押出し加工限界曲線の向上	★ 2289:40～10:00 ハイツ材プレス成形品の寸法精度向上技術(第1報)材料特性がスプリングバックに及ぼす影響	★ 3289:40～10:00 穴抜き加工における初期摩耗域の簡単なモデル化とダイ側面の接触端角度の検討	4289:40～10:00 Cr,Si添加によるTiAlN膜の耐摩耗性向上	★ 5289:40～10:00 純チタンのジェットミル焼結体の組織と機械的特性	★ 6289:40～10:00 中間板を用いたチタンおよびマグネシウム合金の爆発圧着法に関する研究	★ 7289:40～10:00 溝付きロールによるアルミニウム板の多パス小異形断面圧延における変形特性	
*富山 敏史(富山大・院),高辻 則夫(富山大),会田 哲夫(富山大),沖田 真吾(富山大),餅川 昭二(ワシマイヤー),土肥 義治(富山工技セ) & 山岸 英樹(富山工技セ)	*揚場 遼(JFEスチール),ト部 正樹(JFEスチール),岸上 靖廣(JFEスチール),佐藤 健太郎(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	*坂本 大地(京工織大・院),飯塚 高志(京工織大院) & 畑中 伸夫(鳴門教育大)	*春山 義夫(富山県立大),吉田 潤二(日本高周波銅業),菓子 貴晴(日本高周波銅業),王 志剛(岐阜大),堀川 教世(富山県立大) & 山城 一輝(富山県立大・院)	*今尾 亮太(立命館大・院),黒川 和晃(立高周波銅業),関口 達也(立命館大・院) & 鈴山 恵(立命館大)	*ムハマド アハサン ハビブ(熊本大・院),木村 竜士(熊本大・院),パラヴェサムトゥ マニカンダン(熊本大衝撃セ)外本 和幸(熊本大衝撃セ)	*野田 芳英(東北大・院) & 藤田 文夫(東北大院)	
12910:00～10:20 マグネシウム合金鋳造材の高速ねじり押出し加工 - ねじり押出し法25-	22910:00～10:20 ハイツ材プレス成形品の寸法精度向上技術(第2報)FEMを用いたスプリングバック要因解析手法	32910:00～10:20 金型多点支持装置による抜きパンチ磨耗の低減	42910:00～10:20 AZ31マグネシウム合金管の曲げ強度に及ぼすショットピーニング加工の影響	52910:00～10:20 焼結Ni合金鋼における、ヘテロ組織及び転造が疲労特性に与える影響	62910:00～10:20 電磁圧接による板厚の異なる3枚のアルミニウム薄板の重ね接合	72910:00～10:20 残留歪が分布する鋼板の座屈形状予測手法の検討	
*水沼 晋(神奈川工大),三井和博(神奈川工大),奥村秀人(神奈川工大) & 高津正秀(大阪府大院)	*ト部 正樹(JFEスチール),揚場 遼(JFEスチール),岸上 靖廣(JFEスチール),佐藤 健太郎(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	*大橋 隆弘(国士館大),松原 龍太(国士館大・学),大枇 慎也(国士館大) & 逢坂 瑛行(国士館大)	原田 泰典(兵庫県立大),*福田 泉(熊本高専) & 中村 康照(熊本高専・学)	*徳岡 輝和(住友電工),工藤 健太郎(九大・院),山本 龍(九大・院),津守 不二夫(九大院) & 三浦 秀士(九大院)	*岡川 啓悟 (都産技高専),石橋 正基 (都産技高専),相沢 友勝 (都産技高専) & 柁沢 栄基 (都産技高専)	*明石 透(新日鉄),小川 茂(新日鉄) & 安 澤 幸隆(九大院)	

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	
押出しⅡ	板材成形Ⅶ	せん断Ⅱ	矯正	テーマセッション1～Ⅱ「先端粉末材料加工技術の現況」	テーマセッション4～Ⅱ「接合・複合における未踏・先進加工技術」	圧延Ⅱ	
(座長：高津正秀 君)	(座長：卜部正樹 君)	(座長：玉置賢次 君)	(座長：伊丹美昭 君)	(座長：三浦秀士 君)	(座長：川森重弘 君)	(座長：白石利幸 君)	
★ 131 10:30 ～ 10:50 ヘリカルフィンチューブ押出しシステムの開発	★ 231 10:30 ～ 10:50 スプリングバック対策を目的としたCAEシステムの開発(第3報)	★ 331 10:20 ～ 10:40 汎用プレス工程でのかえりなしせん断加工(第3報) － 材料延性と加工特性に関する検討 －	★ 431 10:30 ～ 10:50 回転ブレード矯正機を用いたねじり矯正の弾塑性FEM解析(回転型ブレード矯正機による極細線の高真直化 第5報)	★ 531 10:30 ～ 10:50 調和型ヘテロ構造を有するTi-6Al-4V焼結体の組織と機械的特性	★ 631 10:30 ～ 10:50 A5052/SPCC突合せレーザ接合における接合材の接合界面の状態に及ぼす出力の影響	731 10:30 ～ 10:50 プレートアウト量が潤滑挙動に及ぼす影響(ハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第5報)	
白石 光信(近畿大) & *須賀 泰行(近畿大・院)	*道家 直之(慶大・院) & 大家 哲朗(慶大・院)	広田 健治(九工大・院)*稻富 康介(九工大・院)、竹内 康晃(中央発条工業) & 橋口啓也(中央発条工業)	*加藤 夏輝(早大・院)、浅川 基男(早大)、鶴見 一樹(早大・院) & 作本 興太(早大・学)	*関口 達也(立命館大・院)、渡邊 智之(立命館大)、今尾 亮太(立命館大・院) & 鈴山 恵(立命館大)	*井浜 僚(京工織大・院) & 飯塚 高志(京工織大・院)	*松原 行宏(JFEスチール)、三浦 彩子(JFEスチール)、藤田 昇輝(JFEスチール)、木村 幸雄(JFEスチール)、蛭田 敏樹(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	
132 10:50 ～ 11:10 円管内壁に振じられた突起を有する押出加工における振じり角の影響	★ 232 10:50 ～ 11:10 アルミニウム合金製角筒容器の成形に関する研究(すべり線場法とFEMを組み合わせた工程設計)	★ 332 10:50 ～ 11:10 ゼロクリアランス工具によるステンレス箔の精密打抜き加工	432 10:50 ～ 11:10 板材矯正工程における矯正後の材料内部の残留応力推定	532 10:50 ～ 11:10 調和組織制御された純Ti/Ti-Al合金複合材料の機械的性質	632 10:50 ～ 11:10 アルミニウムクラッド鋼の作製とその熱的特性	★ 732 10:50 ～ 11:10 実機テストによる潤滑制御の検証(ハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第6報)	
*村田 真(電通大院)、久保木 孝(電通大院) & 山崎 弘之(LIXIL)	*本田 崇(新潟県工技総研)、白川 正登(新潟県工技総研)、田辺 寛(新潟県工技総研)、杉井 伸吉(新潟県工技総研)、田村 信(新潟県工技総研)、坂井 修(新潟県工技総研) & 小林 正人(日軽新潟)	*姜 文赫(日本工大・院) & 古閑 伸裕(日本工大)	*瀬川 明夫(金沢工大)、瀬戸 雅宏(金沢工大) & 山部 昌(金沢工大)	*藤原 弘(同志社大)、川畑 健志(同志社大・院)、宮本 博之(同志社大) & 鈴山 恵(立命館大)	*山口 富子(九州工大院)、謝 イ(九州工大院) & 西尾 一政(九州工大院)	*藤田 昇輝(JFEスチール)、木村 幸雄(JFEスチール)、小林 宏爾(JFEスチール)、天沼 陽介(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	
★ 133 11:10 ～ 11:30 多軸複合押出しを用いた製造に関する研究－複雑形状製品・異種材料製品への応用－	★ 233 11:10 ～ 11:30 マグネシウム合金板における繰り返し反転負荷時の応力挙動に及ぼす初期ひずみの影響	333 11:10 ～ 11:30 シェーピング加工特性に及ぼす工具切刃角の影響、および切口面改善の検討	433 11:10 ～ 11:30 鋼管ロータリ矯正の3次元解析	533 11:10 ～ 11:30 アモルファス合金薄板およびアモルファス合金皮膜コーティング板の製造技術A	★ 633 11:10 ～ 11:30 超軽量構造実現のための長炭素繊維強化樹脂(CFRP)板と金属板との塑性変形・化学ハイブリッド接合	★ 733 11:10 ～ 11:30 実機での潤滑状態の推定(ハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第7報)	
*奈良橋 大輔(日本大・院)、太田代 賢也(日本大・院)、池田 大(日本大・学)、星野 倫彦(日本大) & 関根 務(日本大)	浜 孝之(京大院)、*長尾 洋孝(京大・院)、藤本 仁(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)	*横山 光(神奈川大・院) & 青木 勇(神奈川大)	*黒田 浩一(住友金属)、大田尾 修治(住友金属)、奥井 達也(住友金属)、久保木 孝(電通大院) & 黄 河(電通大院)	倉橋 隆朗(中山製鋼所)、*福留 尚寿(中山製鋼所)、竹原 潤治(中山製鋼所)、三村 恒祐(中山製鋼所)、松本 宏(中山製鋼所) & 木内 学(木内研究室)	*黄 哲群(東大・院)、池内 健義(東大・院)、瓜屋 祐(東大・院)、杉山 澄雄(東大生研) & 柳本 潤(東大生研)	*藤田 昇輝(JFEスチール)、木村 幸雄(JFEスチール)、小林 宏爾(JFEスチール)、天沼 陽介(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	
★ 134 11:30 ～ 11:50 燃料電池セパレータの上下面直交溝付き押出しに関する研究(第8報) ～コンテナ壁面の材料流動に与える影響～	234 11:30 ～ 11:50 アルミニウムフィン材の穴広げ試験方法の検討	★ 334 11:30 ～ 11:50 板面上への小突起成形挙動に及ぼす突起径・板厚比の影響	434 11:30 ～ 11:50 鋼管ロータリ矯正におけるロールマーク発生メカニズムの検討	534 11:30 ～ 11:50 急冷噴射ガンにより生成したアモルファス合金の静水圧応力誘起構造変化を利用した圧延加工技術B	634 11:30 ～ 11:50 木質材料の流動成形に関する研究(異樹種接合・成形における界面強度の検討)	★ 734 11:30 ～ 11:50 高速圧延のための潤滑制御システムの実用化(ハイブリッド潤滑による冷間タンデムミルの高速圧延技術 第8報)	
*青木 賢吾(日本大・院)、星野 倫彦(日本大)、関根 務(日本大)、丹野 直人(日本大・学) & 稲山 峻紀(日本大・学)	*小西 晴之(神戸製鋼)、三浦 哲也(コベルコ科研)、金田 大輔(神戸製鋼) & 梅田 秀俊(神戸製鋼)	広田 健治(九工大・院) & *福寿 敏之(九工大・院)	*大田尾 修治(住友金属)、黒田 浩一(住友金属)、山川 富夫(住友金属)、奥井 達也(住友金属) & 久保木 孝(電通大院)	倉橋隆朗(中山製鋼所)、*森本敬治(中山製鋼所)、福留尚寿(中山製鋼所)、竹原潤治(中山製鋼所)、三村恒祐(中山製鋼所) & 松本宏(中山製鋼所)	*三木 恒久(産総研)、杉元 宏行(産総研)、重松 一典(産総研) & 金山 公三(産総研)	藤田 昇輝(JFEスチール)、木村 幸雄(JFEスチール)、*小林 宏爾(JFEスチール)、天沼 陽介(JFEスチール) & 曾谷 保博(JFEスチール)	

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	
押出しⅢ	板材成形Ⅷ	せん断Ⅲ	テーマセッション3-Ⅰ「鍛造における部材軽量化と製造エネルギー低減技術」	テーマセッション1-Ⅲ「先端粉末材料加工技術の現況」	テーマセッション4-Ⅲ「接合・複合における未踏・先進加工技術」	圧延Ⅲ	
(座長：高辻則夫 君)	(座長：古島剛 君)	(座長：大竹尚登 君)	(座長：石川孝司 五十川幸宏 北村憲彦	(座長：近藤勝義 君)	(座長：山崎栄一 君)	(座長：藤田文夫 君)	
～	★ 236 12:50 ～ 13:10 ステンレス鋼板のしごき加工用潤滑油の耐焼付き性評価	★ 336 12:50 ～ 13:10 超高強度鋼板のせん断特性	★ 436 12:50 ～ 13:10 回転工具を用いた後方せん孔摩擦試験での成形面圧分布を考慮した摩擦係数算出方法	★ 536 12:50 ～ 13:10 圧縮－せん断複合成形による高密度化における試料サイズの影響	★ 636 12:50 ～ 13:10 高強度塑性結合法の開発(第15報)－台形セレーションの押込み解析－	～	
	小豆島 明(横浜国大院),*中澤 健斗(横浜国大・院) & 長谷川 祐介(日本電宮)	*松本 朗(日本工大・院),Pakorn Chumrum (KMUTT),陳 竊(日本工大・院),古閑 伸裕(日本工大) & 村川 正夫(日本工大)	*上山 道明(豊田中研),与語 康宏(豊田中研),澤村 政敏(豊田中研) & 岩田 徳利(豊田中研)	*伊藤 諒(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)	*水野 礼人(名工大・院),北村 憲彦(名工大・院),広田 健治(九工大院),鶴飼 須彦(トヨタ自動車) & 松永 啓一(MEG)		
137 13:10 ～ 13:30 多素材押出し法によるクラッド複合銅管の成形	237 13:10 ～ 13:30 複層鋼板の成形限界に関する研究(第4報)	337 13:10 ～ 13:30 高強度鋼板のプレスシェーピング加工特性	437 13:10 ～ 13:30 回転工具を用いた後方せん孔摩擦試験による厳しい摩擦下での摩擦係数の測定	537 13:10 ～ 13:30 チタン材料のSLM成形とその機械的強度	★ 637 13:10 ～ 13:30 高強度塑性結合法の開発(第16報)－軸と穴のかみ合い部の重なり状態と結合強度－	737 13:10 ～ 13:30 鋼材表面に生成する酸化スケールの密着力測定	
*洲上 雅博(鳥取大・院),陳 中春(鳥取大院),音田 哲彦(鳥取大院) & 赤尾 尚洋(鳥取大院)	*大家 哲朗(慶大院) & 柳本 潤(東大生研)	*村川正夫(日本工大),神 雅彦(日本工大),塩野目 富夫(ムロコーポ),小室 文稔(ムロコーポ) & 室 義一郎(ムロコーポ)	*澤村 政敏(豊田中研),与語 康宏(豊田中研),上山 道明(豊田中研) & 岩田 徳利(豊田中研)	*清水 透(産総研),中野 禪(産総研),松崎 邦男(産総研),堀場 欣紀(アスベクト),佐々雅祥(アスベクト) & 萩原 正(アスベクト)	広田 健治(九工大院),*坂本 康太(九工大・院),北村 憲彦(名工大・院),鶴飼 須彦(トヨタ自動車) & 松永 啓一(MEG)	*近藤 泰光(新日鉄) & 多根井 寛志(新日鉄)	
★ 138 13:30 ～ 13:50 アルミニウム冷間押出し加工における潤滑油性能評価	★ 238 13:30 ～ 13:50 SUS304板の深絞り成形における加工発熱の影響	★ 338 13:30 ～ 13:50 微小丸み角部を持つパンチによるダイクエンチされた鋼板の穴抜き加工	★ 438 13:30 ～ 13:50 据込みボールしごき形摩擦試験による適合性評価	538 13:30 ～ 13:50 素粉末からのWC合金の合成挙動とその特徴	638 13:30 ～ 13:50 圧入プロジェクション接合法の開発	★ 738 13:30 ～ 13:50 低炭素鋼の熱間多パス圧延におけるスケール変形	
上谷 俊平(鹿児島大院),*高木 浩二(鹿児島大・院) & 郭 永明(鹿児島大院)	*四宮 徳章(大阪府産技研),白川 信彦(大阪府産技研) & 中本 貴之(大阪府産技研)	*安部 洋平(豊橋技科大),中西 啓史郎(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大) & Purwo Kadarno(豊橋技科大・院)	*広瀬 仁俊(岐阜大・院),楊 明緒(岐阜大・院),ソン ピョンス(岐阜大・院),小見山 忍(日本パーカ) & 王 志剛(岐阜大)	*磯西 和夫(滋賀大)	野末 明(オーハシテクニカ),*神田 亮(オーハシテクニカ) & 金原 理(オーハシテクニカ)	*原 健一郎(阪大),柳 修介(神戸製鋼) & 宇都宮 裕(阪大)	
139 13:50 ～ 14:10 スクッテルライト系熱電変換材料の押出し成形	★ 239 13:50 ～ 14:10 PCD製工具によるステンレス鋼板の打抜き加工	339 13:50 ～ 14:10 くさびパンチを用いた穴抜きによる穴広げ性の向上	439 13:50 ～ 14:10 アルミ合金冷間鍛造における潤滑性能の評価(第6報 液体塗布と金型温度による環境対応型潤滑剤の摩擦の変化)	★ 539 13:50 ～ 14:10 マスキング法とショットブラストを用いた粉末成形体への形状転写およびその応用	639 13:50 ～ 14:10 片側駆動方式の竜巻摩擦攪拌接合法の開発	739 13:50 ～ 14:10 WCロールの冷間圧延トライボロジー特性	
*小笠原 佑介(鳥取大・院),赤尾 尚洋(鳥取大院),音田 哲彦(鳥取大院),陳 中春(鳥取大院) & 前田 翔太(東海ゴム)	*薄 憲毅(日本工大・院) & 古閑 伸裕(日本工大)	*松野 崇(新日鉄),岡本 力(新日鉄),佐藤 浩一(新日鉄),水村 正昭(新日鉄) & 末廣 正芳(新日鉄)	*鷲坂 芳弘(静岡県工技研),石橋 格(住鉱滑),中倉 敏成(住鉱潤滑),中村 保(静岡大),塚本 匡信(静岡大・院) & 早川 邦大(静岡大)	*毛利 聡志(摂南大・学),小坂井 駿矢(摂南大・学),釣本 聖司(摂南大テクノセンター) & 沖本 邦郎(摂南大理工)	*平野 聡(日立),朴 勝煥(日立),加賀 慎一(三菱日立製鉄機械),小野瀬 満(三菱日立製鉄機械),富永 憲明(三菱日立製鉄機械) & 芳村 泰嗣(三菱日立製鉄機械)	*植野 雅康(JFEスチール),松本 昌士(JFEスチール) & 蛭田 敏樹(JFEスチール)	

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	
テーマセッション2「強力超音波の塑性加工関連技術への応用」	板材成形Ⅸ	せん断Ⅳ	テーマセッション3-Ⅱ「鍛造における部材軽量化と製造エネルギー低減技術」	テーマセッション1-Ⅳ「先端粉末材料加工技術の現況」	テーマセッション4-Ⅳ「接合・複合における未踏・先進加工技術」	圧延Ⅳ	
(座長：神雅彦 君)	(座長：桑原利彦 君)	(座長：笹田昌弘 君)	(座長：石川孝司 五十川幸宏 北村憲彦	(座長：清水透 君)	(座長：山口富子 君)	(座長：柳田明 君)	
141 14:20 ～ 14:40 超音波センサーによるプレス金型内のしわ検知に関する研究	241 14:20 ～ 14:40 へき開の発生条件の検討 (二相鋼切断の局所ひずみ制御技術の検討-1)	★ 341 14:20 ～ 14:40 集中せん断負荷を伴ったねじり切断によるだれ高さの低減 -棒線材のねじり付加せん断加工第5報-	★ 441 14:20 ～ 14:40 マイクロディンプルの潤滑効果に関するボール通し試験による評価	★ 541 14:20 ～ 14:40 転造方式の違いによるSCM415焼結合金鋼歯車の歯元曲げ疲労試験への影響	641 14:20 ～ 14:40 難燃性マグネシウム合金の摩擦攪拌接合に関する研究	741 14:20 ～ 14:40 半導体ヒートシンク用Cr-Cu材の圧延加工性第1報：Crの延性-脆性遷移温度の影響	
*野中 智博(西日本工大),丸茂 康男(熊本大院) & 坂田 豊(西日本工大)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	*菅沼 光太郎(早大・学),梶野 智史(産総研) & 浅川 基男(早大基幹理工)	*那波 正規 (名工大・院) & 北村 憲彦(名工大院)	*齋藤 修(九大・院),津守 不二夫(九大院) & 三浦 秀士(九大院)	広瀬 純(茨城工技セ),*行武 栄太郎(茨城工技セ) & 上田 聖(茨城工技セ)	*寺尾 星明(JFE精密),松本 佳久(大分高专),小日置 英明(JFEスチール),太田 裕樹(JFEスチール),蛭田 敏樹(JFEスチール) & 川井 孝将(JFEスチール)	
★ 142 14:40 ～ 15:00 超音波振動微細鍛造に関する基礎的研究	★ 242 14:40 ～ 15:00 種々の金属箔材における自由表面あられ挙動と延性破壊	★ 342 14:40 ～ 15:00 せん断加工条件が複合材の切断面性状に及ぼす影響	★ 442 14:40 ～ 15:00 PVD工具上のマイクロパーティクルが冷間鍛造の潤滑に及ぼす影響	542 14:40 ～ 15:00 粉末成形マイクロ構造体の焼結における粒界移動と収縮変形の連成解析	642 14:40 ～ 15:00 マグネシウム合金摩擦攪拌接合継手の腐食特性評価	742 14:40 ～ 15:00 半導体ヒートシンク用Cr-Cu材の圧延加工性第2報：複合材の圧延解析	
*藤家 広大(日本工大院) & 神 雅彦(日本工大)	*古島 剛(首都大院),恒崎 仁美(首都大院),真鍋 健一(首都大院) & Sergei Alexandrov(露科学アカデミ)	*佐藤 駿(電通大・院) & 久保木 孝(電通大院)	*大野 公博(名工大・院) & 北村 憲彦(名工大院)	*品川 一成(香川大)	石川 洋明(茨城工技セ),*行武 栄太郎(茨城工技セ) & 飯村 修志(茨城工技セ)	*松原 行宏(JFEスチール),蛭田 敏樹(JFEスチール),木村 幸雄(JFEスチール),小日置 英明(JFEスチール),太田 祐樹(JFEスチール) & 寺尾 星明(JFE精密)	
143 15:00 ～ 15:20 精密超音波接合に関する基礎的研究-第3報 接合装置に関する検討-	★ 243 15:00 ～ 15:20 板厚ダンベル型引張試験片の作製とその力学的特性の評価	343 15:00 ～ 15:20 エポキシ塗装鋼板のプレス加工時に生じる塗膜剥離および破面の評価	443 15:00 ～ 15:20 歯形を有する厚板円筒部品の成形挙動に及ぼす多軸加圧動作の影響	★ 543 15:00 ～ 15:20 TiO ₂ 粒子を添加したTiNi混合素粉末押出材の組織構造と機械的特性	★ 643 15:00 ～ 15:20 ヒュージング用タングステン電極の劣化と金属組織との関係	743 15:00 ～ 15:20 熱間非対称圧延したAZ31およびZK60マグネシウム合金の集合組織と強度・成形性	
*神 雅彦(日本工大),金井 秀生(industria) & 小玉 満(エコー技研)	飯塚 高志(京工繊大院) & *臼井 勇人(京工繊大・学)	*小林 友香理(特金エクセル)	*広田 健治(九工大院),平川 泰輔(九工大・院),森 孝信(森鉄工) & 藤村 博人(森鉄工)	*米澤 陸行(阪大・院),梅田 純子(阪大接合研),近藤 勝義(阪大接合研) & 早場 亮一(テルモ)	*飯島 周平(茨城大・院),伊藤 吾朗(茨城大),向江 信悟(日本タングステン) & 伊藤 伸英(茨城大)	*井上 博史(大阪府大院) & 堀内 淳平(大阪府大・院)	
★ 144 15:20 ～ 15:40 金属の超音波援用微細構造転写加工における変形特性評価	★ 244 15:20 ～ 15:40 角筒絞りにおける焼付き発生位置の特異性		444 15:20 ～ 15:40 VC相界面析出による高強度・傾斜機能付与のための制御鍛造技術の開発 第3報 3次元形状部品への適用	★ 544 15:20 ～ 15:40 Cr微量添加銅合金粉末を用いたVGCF分散複合押出材の熱・電気特性		★ 744 15:20 ～ 15:40 周期的歪付与によるマグネシウム合金の集合組織・微細組織変化	
*小菅 慎吾(首都大・院) & 楊 明(首都大院)	*副島 友希(岐阜大・院),安藤 俊祐(岐阜大・院),楊 明緒(岐阜大・院),吉川 泰晴(岐阜大) & 王 志剛(岐阜大)		*長田 卓(神戸製鋼),柿本 英樹(神戸製鋼),本田 恭英(神戸製鋼),村上 俊夫(神戸製鋼),柿内 エリジャ(神戸製鋼),畑野 等(神戸製鋼) & 有川 剛史(神戸製鋼)	*今井 久志(阪大接合研),近藤 勝義(阪大接合研) & 陳 冠宇(阪大接合研)		*工藤 慎悟(東北大・院) & 藤田 文夫(東北大院)	
145 15:40 ～ 16:00 超音波振動小径穴加工の負荷特性の検討(超音波振動塑性加工の工程設計支援システムの開発-13)	★ 245 15:40 ～ 16:00 圧延された銅板の機械特性変化の予測		445 15:40 ～ 16:00 異種非鉄金属間の後方押し鍛造接合特性				
*吉田 忠継(PHIFITCO)	久保木 孝(電通大院),*松本 亨(電通大・院),金 英俊(アマダ) & 寺田 賢二郎(東北大)		*吉田 佳典(岐阜大),石川 孝司(名大院) & 菅沼 友章(中部冷間)				

特別講演(会場:国際会議場メインホール) 16:20～17:30 講 演:タイトル「東京スカイツリーの建設 ～世界一の高さへの挑戦～」 株式会社大林組 建築本部プロポーザル部課長 高木 浩志 君
懇親会(会場:リーガロイヤルホテル小倉 4階ロイヤルホール)18:00～20:00 地元のお酒と料理を囲んで懇親を深めたいと存じます。皆様の御参加をお待ちしております。 参加費:会員・永年会員6,000円(同伴者(家族)2,000円), 学生3,000円, 非会員6,000円

第1会場	第2会場	第3会場	第4会場	第5会場	第6会場	第7会場	
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室	国際会議場 1階 11会議室	国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B	国際会議場 3階 32会議室	
ホットスタンピング I	板材成形 X	マイクロフォーミング	材料特性	粉末成形 I	高エネルギー I	圧延 V	
(座長：中田匡浩 君)	(座長：中哲夫 君)	(座長：早乙女康典 君)	(座長：長崎千裕 君)	(座長：津守不二夫 君)	(座長：岡川啓悟 君)	(座長：木島秀夫 君)	
～	246 9:00 ～ 9:20 熱間プレスでの深絞り成形方法の検討	★ 346 9:00 ～ 9:20 マイクロ対向圧深絞りにおける変形挙動	446 9:00 ～ 9:20 延性破壊挙動の解析のための橋円空孔モデル	546 9:00 ～ 9:20 粉末冶金法用いたVGCFとグラファイト粒子分散チタン複合押出材の力学特性	～	746 9:00 ～ 9:20 超微細フェライト―セメンタイト組織鋼のシャルピー衝撃特性	
	*楠見 和久(新日鉄),山本 修治(新日鉄),野村 成彦(新日鉄),末廣 正芳(新日鉄) & 阿部 雅之(新日鉄)	真鍋 健一(首都大院),*佐藤 英樹(首都大・院) & 近藤 大輝(首都大・学)	*小森 和武(大同大)	*李 樹豊(阪大接合研),孫 斌(阪大接合研),三本嵩哲(阪大接合研),今井 久志(阪大接合研) & 近藤 勝義(阪大接合研)		*井上 忠信(物材機構),木村 勇次(物材機構) & 落合 庄治郎(京大)	
147 9:20 ～ 9:40 鋼板の熱間プレス曲げにおける冷却条件のスプリングバックへの影響	247 9:20 ～ 9:40 自動車外板パネル性能におよぼす各種因子の影響	★ 347 9:20 ～ 9:40 マイクロ・メゾスケール強ひずみ加工後の棒状アルミニウムの引張試験	★ 447 9:20 ～ 9:40 引張試験における応力とひずみの伝播メカニズムと測定精度	★ 547 9:20 ～ 9:40 常温圧縮せん断法による純Ti圧延材と粉末成形体の高強度化	647 9:20 ～ 9:40 薄肉部材の断面形状が与える軸圧潰時のエネルギー吸収量への影響	★ 747 9:20 ～ 9:40 1パス大圧下圧延を模擬した熱間圧縮試験による低炭素鋼の内部組織変化―幅拘束大圧下制御圧延による易成形高強度バイモータル薄鋼板の製造 第3報―	
*牧 清二郎(三重大院),楠 吉浩(三重大・院) & 中西 栄徳(三重大院)	*岩間 隆史(JFEスチール),山崎 雄司(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	牧野 武彦(名工大院),*鈴木 将史(名工大・学),豊 軒茜(名工大・院) & 福井 雄太郎(名工大・学)	*森本 諒(京工織大・学) & 秋山 雅義(京工織大院)	*堀田 将臣(信州大・院),中山 昇(信州大),三木 寛之(東北大) & 武石 洋征(千葉工大)	*広瀬 智史(新日鉄) & 上西 朗弘(新日鉄)	*朴 亨原(東大・院),下島 啓(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)	
148 9:40 ～ 10:00 鋼管の通電加熱ホットチューブフォーミングにおける不活性ガスによる酸化防止と高容積圧縮による初期内圧低減	248 9:40 ～ 10:00 曲がりハットの振れに及ぼすプレス条件の影響	★ 348 9:40 ～ 10:00 工具表面の凝着過程の接触電位差測定による定量	★ 448 9:40 ～ 10:00 降温圧縮ねじり加工したAZ61マグネシウム合金の圧縮変形特性	★ 548 9:40 ～ 10:00 チタン成形体の機械的性質に及ぼす圧縮回数の影響	648 9:40 ～ 10:00 チタン板の爆発成形による美術品制作	★ 748 9:40 ～ 10:00 圧延プロセスによるZn-Al合金の組織微細化	
*前野 智美(豊橋技科大),足立 一晃(豊橋技科大・院),森 謙一郎(豊橋技科大),矢口 誠(八千代工業) & 村山 貴洋(八千代工業)	*石渡 亮伸(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	牧野 武彦(名工大院),*森山 慎平(名工大・学) & 菊地 徹(名工大・院)	*大須賀 聡(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)	*鈴木 雄太(信州大・院) & 中山 昇(信州大)	藤田 昌大(崇城大),藤本 創造(熊本大),*渡辺 卓臣(崇城大・院) & 白本 和正(崇城大)	*真中 俊明(茨城大・院),伊藤 吾朗(茨城大),本橋 嘉信(茨城大) & 佐久間 隆昭(茨城大)	
★ 149 10:00 ～ 10:20 高強度と高延性を両立したプレスハードニング技術の開発	249 10:00 ～ 10:20 ゴム液封入体を用いた成形方法の開発	★ 349 10:00 ～ 10:20 熱援用マイクロ塑性加工システムの開発と金属箔材成形への適用	449 10:00 ～ 10:20 黄銅切削屑の圧縮ねじり固相リサイクルにおける試料サイズ効果	★ 549 10:00 ～ 10:20 130℃蒸煮処理を施したブナの圧粉成形体の硬さ特性	649 10:00 ～ 10:20 バリ取り加工への水中衝撃波の利用に関する研究	749 10:00 ～ 10:20 棒線圧延の接触予測モデルの検討(加工履歴シミュレータの開発―4―)	
*大室 直之(九工大・院),林 正明(九工大・学),中村 克昭(九工大先端金型セ) & 鈴木 裕(九工大院)	*斉藤 孝信(JFEスチール),平本 治郎(JFEスチール),山崎 雄司(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	*清水 徹英(首都大院),田辺 啓之(リコー) & 楊 明(首都大院)	*久米 裕二(名大院),長谷川 良道(名大・院),小橋 真(名大院),金武 直幸(名大院) & 上坂 美治(サンエツ金属)	梶川 翔平(京工織大・院),*大田 智之(京工織大・学) & 飯塚 高志(京工織大院)	白本 和正(崇城大),小林 明義(キラコーポ),*高宮 一人(崇城大・院),清水 淳貴(大塚産業) & 藤田 昌大(崇城大)	*吉田 忠継(PHIFITCO)	
		★ 350 10:20 ～ 10:40 アルミニウムの圧縮加工による超平滑面創成挙動					
		松井 正仁(三重大院),*山本 祐真(三重大・院),村井 健一(三重大院) & 中村 裕一(三重大院)					

第1会場	第2会場		第4会場	第5会場	第6会場		
AIM 3階 311・312会議室	AIM 3階 314+315会議室		国際会議場 2階 国際会議室	国際会議場 2階 21会議室C・D	国際会議場 2階 21会議室A・B		
ホットスタンピングⅡ	板材成形ⅩⅠ		CFRP	粉末成形Ⅱ	高エネルギーⅡ		
(座長：前野智美 君)	(座長：山崎雄司 君)		(座長：米山猛 君)	(座長：中山昇 君)	(座長：外本和幸 君)		
15110:30 ～ 10:50 熱間プレス成形における熱伝達特性 第2報 面間隔を有する場合の熱伝達特性 *中田 匡浩(住友金属),小嶋 啓連(住友金属),総田 良之(住友金属) & 福井 清之(住友金属)	25110:30 ～ 10:50 マグネシウム合金板の結晶塑性有限要素法解析における材料パラメータ同定の高精度化 *浜 孝之(京大院),細川 尚宏(京大・院),藤本 仁(京大院) & 宅田 裕彦(京大院)		★ 45110:30 ～ 10:50 ゴムチューブ加圧によるカート用CFRPサンドイッチ構造パイプの試作 木村 南(東京高専) & *横関 拓真(東京高専・学)	★ 55110:30 ～ 10:50 180℃の蒸煮処理を施した竹粉の射出性に蒸煮時間が及ぼす影響 *梶川 翔平(京工織大・院) & 飯塚 高志(京工織大院)	★ 65110:30 ～ 10:50 板成形シエルの衝撃変形の数値計算 *ズバイル カリル(岐阜大・院),山下 実(岐阜大金型セ),服部 敏雄(岐阜大) & 新川 真人(岐阜大金型セ)		
15211:10 ～ 11:30 合金化溶融亜鉛めっき鋼板の高温摺動特性 *時田 裕一(JFEスチール),中垣内 達也(JFEスチール),玉井 良清(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	★ 25210:50 ～ 11:10 AZ31合金板材の面内応力反転挙動におよぼす集合組織の影響 *片平 卓志(広島大・院),細川 翔平(広島大・院),中 哲夫(弓削商船高専),高津 正秀(大阪府大院),足立 大樹(兵庫県立大院) & 吉田 総仁(広島大院)		★ 45210:50 ～ 11:10 短繊維/連続繊維を組合せたCFRP製チェーンスプロケットの試作 木村 南(東京高専) & *川名 拳豊(東京高専・学)	★ 55210:50 ～ 11:10 木質バイオマスの微粉末化に関する研究 *中西 浩二(京工織大・院),太田 稔(京工織大院),高倉 章雄(京工織大院) & 飯塚 高志(京工織大院)	65210:50 ～ 11:10 5枚の電磁圧接板の接合強さに及ぼす衝突時間の影響 *石橋 正基(都産技高専),岡川 啓悟(都産技高専),相沢 友勝(都産技高専) & 椋沢 栄基(都産技高専)		
15310:50 ～ 11:10 高強度鋼板への温間成形適用による成形性向上 *中垣内 達也(JFEスチール),時田 裕一(JFEスチール),玉井 良清(JFEスチール) & 稲積 透(JFEスチール)	★ 25311:10 ～ 11:30 析出硬化型マグネシウム合金の結晶方位ランダム化とプレス成形性(第2報) *山川 尊史(大阪府大・院),高津 正秀(大阪府大院),沼倉 宏(大阪府大),中 哲夫(弓削商船高専),上森 武(近畿大) & 吉田 総仁(広島大院)		★ 45311:10 ～ 11:30 炭素繊維強化プラスチック成形における繊維/樹脂界面の観察 木村 南(東京高専) & *亀山 耕平(東京高専・学)	★ 55311:10 ～ 11:30 軽量中空鋼球シートの開発とその機械的特性に関する研究 *大塚 仁敬(岐阜大・院) & 吉田 佳典(岐阜大)	65311:10 ～ 11:30 電磁圧接によるアルミニウム薄板の多数枚接合 *岡川 啓悟(都産技高専),石橋 正基(都産技高専),相沢 友勝(都産技高専) & 椋沢 栄基(都産技高専)		
	★ 25411:30 ～ 11:50 多結晶塑性モデルを用いた板材のひずみ局所化解析における分岐解析と初期不整解析の比較 *吉田 健吾(山形大院) & 黒田 充紀(山形大院)		★ 45411:30 ～ 11:50 長炭素繊維強化熱硬化性樹脂薄板(CFRP薄板)の冷間・温間曲げ成形特性 *池内 健義(東大・院),瓜屋 祐(東大・院) & 柳本 潤(東大生研)	★ 55411:30 ～ 11:50 アルミナ粒子を添加したポーラスアルミニウムの発泡特性と圧縮変形特性 *中ノ森 嵩(名大・院),久米 裕二(名大院),小橋 真(名大院) & 金武 直幸(名大院)			
	★ 25511:50 ～ 12:10 アルミニウムエンボス板のエンボスによる面内異方性に及ぼすエンボス高さの影響 飯塚 高志(京工織大院),*鎌谷 章生(京工織大・学) & 坂本 大地(京工織大・院)						