主査 堂田 邦明

プロセス・トライボロジー分科会 第112回研究会(見学付き)のご案内

貴社益々御盛栄のこととお慶び申し上げます. 平素より当分科会事業に御理解ならびに御協力頂きありが とうございます.

さて,第112回の研究会を下記の予定で開催します.熱間鍛造潤滑に関する話題提供と工場見学となっております.御参加頂けますようご案内申し上げます.

(代理の委員の方でも結構です。)

時: 平成18年7月11日 (火) 13:30~16:50

会 場: (株) 神戸製鋼所 高砂製作所

〒676-8670 高砂市荒井町新浜2-3-1 電話:0794-45-7131

集合場所と時刻: JR山陽本線 加古川駅 北口ロータリー, 集合時刻;12:55

(周辺の地図: http://www.jr-odekake.net/eki/map.php?id=0610614)

交 通: 北口ロータリーからマイクロバスにて移動します. 単独でのご来場は案内図を参照下さい.

(整理の都合上、単独でのご来場の場合は申込み時にお知らせ下さい.)

プログラム

接 拶:13:30~13:35 話題提供:13:35~15:00

(1) 熱間鍛造型寿命向上のための潤滑・冷却特性評価

(株)豊田中央研究所 澤村 政敏

(2) 水溶性白色系の温・熱間鍛造潤滑剤

大同化学工業(株) 池田 修啓

(3) 新4000トンプレス設備概要と軸材鍛造の高効率化

(株)神戸製鋼所 技術開発本部材料研究所 柿本 英樹

休 息:15:00~15:10

工場見学:15:10~16:30 (同業者の見学をご遠慮いただく場合がありますので、御容赦ください.)

15:10~15:30 工場概要説明

15:30~16:30 大型ディーゼル機関用クランク軸を中心とした鋳鍛鋼製品の製造工程を見学し

ます. (製鋼工場~鍛造工場~クランク機械加工工場)

申込先: zgwang@cc. gifu-u. ac. jp, FAX: 058-293-2516

(1) 御氏名, (2) ご所属, もし連絡先(住所, 電話, ファックス, e-mailが変更されていましたら, お知らせ下さい.)

申込締切:7月5日(水)17:00

平成18年 7月 日

FAX 058-293-2516

E-mail: zgwang@cc.gifu-u.ac.jp

岐阜大学工学部 機械システム工学科 王 志剛 宛

プロセストライボロジー分科会第112回研究会参加申込票

〔申込締切: 7月5日(水)〕

所 属 学校名·会社名等	出席者名	部署名	役 職	電 話 番 号 (市外局番も記入)