

プロセス・トライボロジー分科会
プロセス・トライボロジー入門セミナー
「板材の深絞りおよびしごき加工における潤滑の基礎（実習付）」

日時：平成26年11月11日（火）9時30分～17時00分

会場：名古屋工業大学11号館2階，都市循環会議室

〒466-8555 名古屋市昭和区御器所町

www.nitech.ac.jp/

交通：JR 中央本線鶴舞駅下車（名大病院口から東へ約400m），名古屋地下鉄鶴舞線鶴舞駅下車（4番出口から東へ約500m）

主催：日本塑性加工学会プロセス・トライボロジー分科会
協賛：日本塑性加工学会，軽金属学会，日本機械学会，日本鉄鋼協会，日本金属学会の各東海支部，自動車技術会中部支部，型技術協会（予定）

趣旨：本セミナーでは，板の深絞りおよびしごき加工を実施する際の型と材料間の摩擦を下げ，焼付きを防ぐことを目的に，潤滑の基礎を分かりやすく解説します。さらに実習では，軟鋼板の深絞り試験やステンレスのしごき試験を行って，各加工での潤滑の役割を調べます。作業しやすく安全な服装，履き物でご参加ください。

プログラム：

開会の挨拶 名古屋工業大学 北村 憲彦 君

1. 板の深絞りとしごき加工の潤滑の基礎 (9:30 - 10:50)

名古屋工業大学 北村 憲彦 君

2. 板成形用の潤滑油の種類と特性，および選定

(11:00 - 12:00)

日本工作油(株) 木村 茂樹 君

休憩 (12:00 - 13:00)

3. 軟鋼板の深絞り試験における潤滑の影響（実習）

(13:00 - 14:50)

4. 質疑および休憩 (14:50 - 15:10)

5. ステンレス鋼板のしごき試験による潤滑性能評価（実習）

(15:10 - 16:40)

6. 質疑および総括 (16:40 - 17:00)

定員：20名（定員になり次第締め切ります）

参加費：日本塑性加工学会プロセス・トライボロジー分科会会員は無料，日本塑性加工学会正会員および賛助会員5,000円，その他8,000円（ただし学生会員は半額）。お支払い方法は銀行振込みのみとさせていただきます。

申込方法：「プロセス・トライボロジー入門セミナー申込み」と題記し，(a)氏名，(b)勤務先・所属部課名・役職，(c)連絡先（住所・電話・Fax・e-mail），(d)参加資格（所属学協会，分科会，会員資格（正会員・賛助会員・学生会員など），プロセス・トライボロジー分科会会員はその旨を明記のこと），(e)セミナー参加費の振込予定日を明記の上，e-mailにてお申し込み下さい。折返し請求書および参加証をe-mailにてお送り致します。参加証を印刷し，ご持参の上会場にお集まり下さい。

申込先：

静岡大学大学院工学研究科

日本塑性加工学会プロセス・トライボロジー分科会

事務局 早川 邦夫 宛

e-mail: tmkhaya@ipc.shizuoka.ac.jp

Tel/Fax：053-478-1607 / 053-478-1043

申込期限：平成26年11月4日（火）