

2022年1月吉日

(一社) 日本塑性加工学会
プロセス・トライボロジー分科会委員各位

主査 早川 邦夫
幹事 吉川 泰晴

プロセス・トライボロジー分科会 第165回 WEB研究会のご案内

委員の皆様におかれましては益々御活躍のことお慶び申し上げます。平素より当分科会事業に御理解ならびに御協力いただきありがとうございます。

さて、昨今の感染症予防に配慮し第165回研究会を下記のとおりWEBにて開催いたします。今回は「金属材料と加工仕事面の科学」と題して、金型部材として使用される鋼の材料特性や、切削や成形加工面で起きる表面現象などについて知見を得る研究会にしたいと考えます。本研究会では、初めに日立金属(株)安来工場をビデオ等で紹介させていただきます。

1. 日 時：2022年 2月 1日 (火) 13:30～16:30

2. 方 法：Zoom

※ウェブカメラは必ずしも必要ありません。マイクは、質問をする際に必要となります。

3. その他：各団体・各社1名のみ

ネットワーク品質確保と機密管理のため人数制限をさせていただくことがあります。

ハードコピー（キャプチャ）や録音、録画はご遠慮ください。

4. スケジュール：

(1) 開会 主査挨拶 (13:30～13:40)

(2) 13:40～14:10 日立金属(株) 安来工場の紹介

日立金属(株) 宍道 幸雄 氏

(3) 14:10～14:50 話題提供

「島根大学 次世代たたら協創センター(NEXTA) の取り組みのご紹介」

島根大学 荒河 一渡 氏

14:50～15:00 休憩

(4) 15:00～15:40 話題提供

「切削工具の損傷を抑制する凝着物(Belag)を利用した被削性に優れる冷間ダイス鋼の開発」

日立金属(株) 森下 佳奈 氏

(5) 15:40～16:20 話題提供

「ホットスタンプ加工を模擬した摺動試験方法と耐凝着性・耐摩耗性を両立するPVDコーティングの開発」

日立金属(株) 庄司 辰也 氏

(6) 閉会 主査挨拶 (16:20～16:30)

申込先：名城大学 理工学部 機械工学科 吉川泰晴

yvasu@meijo-u.ac.jp (Tel.: 052-838-2161, Fax.: 052-832-1235)

(1) 御氏名 (2) 御所属 連絡先 (住所, 電話, FAX, e-mail 等に変更がありましたらお知らせ下さい)

(3) 研究会：参加・不参加

※お願い：メール整理の関係上、題名に「第165回研究会」などを含めて頂ければ幸いです。

申込締切：2022年1月26日 (水)