

平成 24 年 7 月 17 日

プロセス・トライボロジー分科会
運営委員各位

主査 北村憲彦

プロセス・トライボロジー分科会 第 135 回研究会（見学付き）のご案内

「冷間鍛造用の潤滑におけるワーク前処理の効果およびコンパクト潤滑処理装置（見学付き）」

貴社益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。平素より当分科会の事業にご理解ならびにご協力頂き有難うございます。さて、下記のように協和工業株式会社のご協力を得まして、第 135 回研究会を開催いたします。協和工業株式会社はユニバーサルジョイントの冷間鍛造メーカーとして実績があり、環境に優しい潤滑処理装置などでも経済産業省はじめ名古屋市からも多くの表彰されています。この機会に、是非ご参加ください。（委員の代理の方は無料で出席できます。また、委員の所属の会社で委員以外の方は、3,000 円でオブザーバーとしてご参加いただけます。）

趣旨：環境に優しい固体潤滑剤の性能を引き出すために、ショットブラストなどのワーク前処理によって、潤滑剤の密着性向上が期待されます。さらにコンパクトな潤滑処理装置なども利用すれば、潤滑処理が生産現場の負荷も減ります。見学も交えて、意見交換しましょう。

1. 日 時：2012 年 8 月 6 日 13 時から 17 時

2. 場 所：協和工業株式会社 愛知県大府市横根町坊主山 1-31, TEL 0562-47-1241

JR 東海道線 共和駅からタクシーで約 10 分くらい

3. 申し込み 期限：7/31（火） 定員：30 名、注）定員になり次第締め切ります。注）場合によっては同業者をお断りする場合があります。

4. 研究会

13 時～14 時 45 分 話題提供 3 件（35 分ずつ、質疑含む）

1) 小方 雅淑君・浅井嘉久君（マコー(株)）「ウエットブラストの効果と適用事例」

2) 小見山忍君（日本パーカーライジング(株)）「被加工材表面性状による潤滑皮膜の性能向上効果」

3) 浅井一仁君（名古屋工業大学）「ショットブラストと加温による冷鍛用固体潤滑剤の密着性向上」

14 時 45 分～15 時 休憩

15 時～17 時 会社説明、見学関連話題提供、工場見学

1) 協和工業株式会社 代表取締役社長 鬼頭佑治

会社概要ならびに潤滑処理装置やユニバーサルジョイントなどに関する話題

2) 工場見学と質疑

17 時 30 分～19 時くらい 技術交流会（希望者のみ、金山駅または名古屋駅周辺）