主査 土屋 能成

## プロセス・トライボロジー分科会第129回研究会(見学付き)のご案内

貴社益々御盛栄のこととお慶び申し上げます. 平素より当分科会事業に御理解ならびに御協力頂きありがとうございます. さて, 第129回の研究会を下記の予定で開催します. 研究会のテーマは「エコに向かうモノづくり」となっております. 御参加頂けますようご案内申し上げます.

(委員の代理の方の参加も可能です.委員(代理)以外の方のオブザーバー参加(参加費¥3,000)も受け付けます.)

**時:**平成23年3月4日 (金) 13:30~17:05

会 場:(株)アマダ FORUM246 411会議室

(〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200番地)

集合場所: FORUM246 1階左 ソリューションセンター受付に13:10までに集合後,会議室へ案内

交 通:新宿/小田原方面から小田急線で「愛甲石田」下車

愛甲石田駅から徒歩10分

地図は(株)アマダ・ソリューションセンターのHP

(<a href="http://www.amada.co.jp/engineering/solution.html">http://www.amada.co.jp/engineering/solution.html</a>) でご確認下さい.

## 第129回研究会:

- (1) 主査挨拶(13:30~13:40)
- (2) 会社案内(13:40~13:50) (株)アマダ 人材開発室 山崎 正浩 君
- (3) 話題提供(13:50~15:00) (質疑各5分程度含む)
  - 13:50~14:10 「最新バンドソーの技術最前線」 (株)アマダ 技術研究所 常盤 徹 君 最高品位の新超硬ブレードとパルスを与えながら切削を行うパルスカットソーの 組み合わせで実現したエコカットなど、バンドソーにおける最新技術を紹介する.
  - 14:10~14:30 「タレットパンチプレス金型におけるミニマムルブリケーションの検証」

(株)アマダ ブランキング商品開発部門 杉崎 文隆 君

市場から要望の高いNCT加工におけるドライ加工・ミニマムルブリケーション(最少潤滑)加工について、各種条件で検証を実施した事例を紹介する.

14:30~15:00 「ドライプレス加工の最新動向」 湘南工科大学 片岡 征二 君 地球環境の観点から潤滑油を使用しないドライプレス加工の実用化が期待されているが、DLCやダイヤモンドコーテッド工具、あるいはセラミックス工具を適用することによって、ドライプレス加工が実現可能な段階に到達しつつあることを紹介する.

15:00~15:10 休 憩

(4) 展示場見学

15:15~16:00 エンジニアリングツアー (機械フレームの加工事例見学)

16:00~16:45 レーザ, サーボプレス, ベンディングロボット, バンドソー見学

16:45~17:00 質疑応答

(5) 主査閉会挨拶(17:00~17:05)

申込先:ryo@me.es.osaka-u.ac.jp, Fax: 06-6850-6199 (できる限り, e-mailでお願いいたします.)

(1) 御氏名, (2) 御所属, もし連絡先(住所, 電話, ファックス, e-mail等)に変更がありましたら, お知らせ下さい.)

申込締切:2月23日(水)17:00