

## 東海支部第 81 回塑性加工懇談会 粉末成形の最前線

日 時: 平成 28 年 10 月 17 日(月) 13:00~17:00

会 場: 刈谷市産業振興センター 小ホール  
[愛知県刈谷市相生町 1 丁目 1 番地 6  
電話 0566-28-0555(代表)]

交 通: JR:東海道線「刈谷駅」下車徒歩5分. 極力公共交通機関をご利用下さい.

協 賛: 精密工学会, 日本機械学会, 日本金属学会, 日本鉄鋼協会の各東海支部, 自動車技術会中部支部, 型技術協会, 日本鍛造協会

趣 旨: 粉末成形法は、熔融状態では作れない素材の製造が可能であると同時に、他の加工法では不可能な複雑形状でも成形できる魅力をあわせ持っています。近年、3D プリンターが話題となり、改めて注目を集める粉末成形法について解説いただき、各種製品の競争力強化の一助としての活用を探ります。

プログラム:

- 司 会: 三菱重工業(株) 山田 毅君  
開会の挨拶: (13:00~13:05)  
日本塑性加工学会東海支部長 黒田 吉孝君  
(1) 金属粉末の固化成形 (13:05~13:45)  
名古屋大学 金武 直幸君  
(2) 金属粉末射出成形法 (13:45~14:25)  
太盛工業(株) 大久保 健司君  
(3) 粉末プロセスを用いたセラミックス薄層への微細加工 (14:25~15:05)  
九州大学 津守 不二夫君  
(15:05~15:15)

< 休 憩 >

- (4) 成形用粉末材料 (15:15~15:55)  
ヘガネスジャパン(株) 廣瀬 徳豊君  
(5) レーザー焼結法を用いたアディティブ・マニファクチャリング (15:55~16:35)  
(株)NTT データエンジニアリングシステムズ 前田 寿彦君  
(6) 総合討論 (16:35~17:00)  
司会 名古屋大学 湯川 伸樹君

定 員:100 名

参加費: 会員 5,000 円(協賛学協会を含む, 学生会員は半額), 非会員 8,000 円

申込方法: E-mail または FAX にて「東海支部第 81 回塑性加工懇談会申込み」と題記し, (1)氏名, (2)勤務先(名称・部課名), (3)通信先(〒, 住所, 電話, FAX, E-mail), (4)会員資格(所属学協会および会員種別)を明記して, 下記(a)までお申し込み下さい。

※ 参加費は参加券・請求書を受領後に下記(b)へ振込にてご送金下さい。請求書受領後の返金はありません。

※ 連絡には通常 E-mail を使いますので, できるだけ E-mail でお申し込み下さい。

- (a) 申込先: 日本塑性加工学会 東海支部  
(庶務幹事:小森 和武)  
大同大学 工学部 総合機械工学科  
E-mail:tokai@jstp.or.jp  
TEL:(052)612-6111, FAX:(052)612-5623  
(b) 振込先:三菱東京 UFJ 銀行 金山支店  
普通預金口座:0008932  
口座名義:日本塑性加工学会 東海支部