

会社名 日本語 鈴秀工業株式会社  
英語 SUZUHIDE KOGYO CO.,LTD.

住所 〒459-8001 愛知県名古屋市緑区大高町南関山35 URL <http://www.suzuhide.co.jp/>

連絡先 責任者 専務取締役 鈴木 喜雄 電話番号 052-623-3221 FAX番号 052-623-5616  
担当者 電話番号 E-Mail info@suzuhide.co.jp  
E-Mail FAX番号 E-Mail

## 製品・部品

製品・部品名 精密異形棒鋼 冷間圧造部品

技術特色

### 精密異形棒鋼

精密異形磨棒鋼の生産において、製品作りの根幹をなすダイスを自社設計・製作し、それを用いて異形引抜製品の製造し、品質保証する一貫体制を確立しております。顧客各位のご要望に、より近い形状を、より短い納期で応える生産システムとしております。(当社呼称 ベルハウル製法)

異形断面長尺部品において、最終製品に近い形状を供給することにより、顧客各位の歩留まり向上・工程省略を可能とします。

### 冷間圧造部品

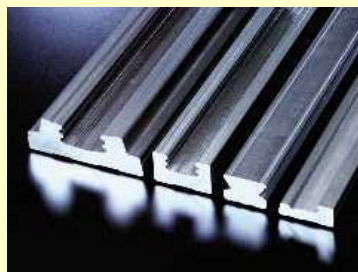
成形荷重150t～600tのパーツフォーマー、60t～630tのプレスによる複雑前後方押し成形および切削機械と組み合わせる事により、顧客各位のご要望に近い形状の冷間圧造部品の製造技術確立しております。

深穴形状 細穴形状 凸穴形状の高圧ガス部品用口金具の生産や、大型部品の冷間圧造化も着実に成功させています。

業務内容

磨棒鋼線部門 JIS G 3123 丸平角 研磨/みがき棒鋼  
JIS G 3507他冷間圧造用鋼線・鉄線  
異形部門 精密異形棒鋼  
部品部門 冷間圧造部品 BN加工品  
研磨棒鋼及びその端末切削加工品  
環境リサイクル部門  
プラスチックと木材(リサイクル品  
使用可能)を原料とする合成木材

### 精密異形磨棒鋼



### 大形冷間圧造品



### コネクティング部品(冷間圧造部品)

深穴形状

細穴形状

凸穴形状

