

会社名 日本語 ミヤマ精工株式会社

英語 MIYAMA-SEIKO MANUFACTURING CO.,LTD.

住所 〒472-0021 愛知県知立市逢妻町金山16の1

URL <http://www.miyama-grp.co.jp>

連絡先 責任者 戸倉 定良 電話番号 0566-83-8305 FAX番号 0566-83-4591

E-Mail sadayoshi-tokura@miyama-grp.co.jp

担当者 同上 電話番号 同上

FAX番号 同上

E-Mail 同上

製品・部品

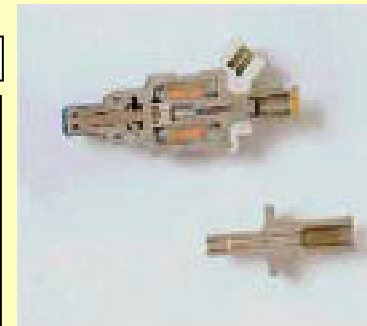
製品・部品名 精密深絞り品、積層プレス品、精密冷間鍛造品

技術特色

自動車部品の燃料噴射装置等に使用される精密塑性加工の専門メーカー。深絞りでは $l/d=16$ まで実績あり。異形の深絞り、チューブ横出し、二本出しも可能。冷間圧延鋼板以外、ステンレスも多数実績あり。冷間鍛造ではフェーエルインジェクタ用の精密部品ではニアネットシェイプを実現。コアの深孔加工では特許所有。ステンレスでも多数実績あり。

業務内容

金型設計、製作、試作、量産全て社内体制完備。
主要設備：トランスファープレス19台（最大加圧能力200t、最多工程16ST.）、高速精密プレス6台（能率機械、アイダサーポフォーマ等）、冷間鍛造用プレス20台（最大400t）、パーツフォーマ11台



インジェクター



深絞り



冷鍛品



深絞り2