

会社名 日本語 愛知製鋼株式会社
英語 AICHI STEEL CORPORATION

住所 〒476 8666 愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地 URL <http://www.aichi-steel.co.jp/>

連絡先 責任者 生産技術部 電話番号 052-603-9262 FAX番号 052-603-9390
部品加工技術室 室長 廣田 茂夫 E-Mail hirota@he.aichi-steel.co.jp
担当者 同上 電話番号 同上 FAX番号 同上
担当員 釜崎 二三雄 E-Mail f-kamasaki@he.aichi-steel.co.jp

製品・部品

製品・部品名 オートマチック・トランスミッション用冷間鍛造品

技術特色 鋼材から鍛造・機械加工までの部品造りの中で、省資源省エネルギーを狙った部品の製造技術開発を推進中。

[部品1] 2部品の一体歯形成形品
パーキングロックギヤとカウンタードリブンギヤを一体で熱冷複合歯形鍛造することにより部品の軽量化、材料歩留向上、機械加工・溶接工程の大幅削減を実現

[部品2] クラッチハブの歯形成形品
クラッチハブの外スプライン（内スプラインも含む）を歯形成形することにより材料歩留向上、内外周切削、歯切り加工工程の大幅削減を実現

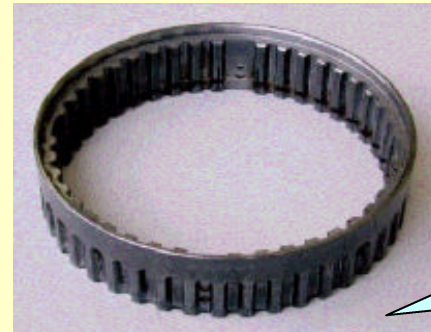
業務内容 精密鍛造技術を主体とした新製品開発とその加工技術を開発



大幅に軽量化を実現
(軽量化率：20%)

機械加工設備
投資の大幅削

2部品の一体歯形成形品



切り粉の低減
機械加工設備投資の大幅削減
鍛造後熱処理工程の省略

クラッチハブ歯形成形品