

関西支部 第123回見学会および塑性加工懇談会 「鍛造の最先端工場を見る」

(懇談会話題提供: 高压容器のフローフォーミング成形、CAEを活用した冷間鍛造用金型設計)

日時: 平成18年10月12日(木) 13:30~16:40

見学先: サムテック株式会社 羽曳野工場

[大阪府羽曳野市駒ヶ谷 1452-3

電話 0729-77-8852 <http://www.samtech.co.jp>]

交通: 近鉄南大阪線「古市」下車 タクシーで10分

見学内容: ホイールハブユニットベアリングの熱間鍛造, トランスミッションギアの冷間鍛造, フローフォーミングにより作製した高压ガスボンベ用ライナーなど

集合場所: サムテック株式会社 羽曳野工場

集合時間: 13:20

工場見学: 13:30~15:00

概要説明 13:30~13:50

見学・質疑応答 13:50~15:00

懇談会: 15:10~16:40

(1) フローフォーミングによる燃料電池自動車用アルミニウム合金製高压水素貯蔵容器の開発

サムテック(株) 阪口 善樹 君

(2) CAEを活用した冷間鍛造用金型設計について

(株)ヤマナカゴーキン 有馬 達男 君

定員: 30名(定員になり次第締切り。ただし、同業者はお断りする場合があります)

参加費: 会員 5,000円、非会員 8,000円、学生会員は無料

申込方法: 「関西支部第123回見学会参加申込」と題記し、

氏名、会員資格(正・学・賛助)、勤務先(所属部課名・役職名)、通信先(郵便番号・住所・電話番号・FAX番号・E-mail)を明記のうえ、E-mail(またはFAX)にて下記にお申し込み下さい。

参加費は参加証、請求書を受領後に開催3日前までに下記の振込先へご送金下さい。(当日支払も可)

申込先: 〒606-8501 京都市左京区吉田本町

京都大学エネルギー科学研究科 宅田研究室内

日本塑性加工学会関西支部事務局 宛

電話・FAX 075-753-3330

E-mail: kansai@mbox.kudpc.kyoto-u.ac.jp

振込先: 三井住友銀行 大和郡山支店

普通預金口座: 0751805

「日本塑性加工学会関西支部 こばたけこうじ 小畠耕二」

申込締切: 平成18年9月28日(木)