

関西支部 第27回技術研修会

「塑性加工における熱処理技術の最新動向」

日 時 : 平成 26 年 11 月 7 日(金) 10:30~16:30

会 場 : コマツ大阪工場生産技術開発センタ 1B 会議室

[〒573-1011 大阪府枚方市上野 3-1-1. 連絡先, 072-840-6102]

交 通 : 京阪電鉄 京阪本線: 枚方市駅下車 北口駅前広場北 3 番乗場で京阪バス⑩系統「中央図書館 北片鉾」
又は⑨系統「小倉町」行き乗車→「甲斐田」下車

主 催 : 日本塑性加工学会関西支部

協 賛 : 日本金型工業会, 日本機械学会, 日本金属学会, 日本材料学会関西支部, 日本鍛造協会, 日本鉄鋼協会, 日本熱処理技術協会, 型技術協会, 軽金属学会, 精密工学会, 西部金属熱処理工業協同組合, 表面技術協会, 全国工作油剤工業組合

趣 旨 : 塑性加工製品は熱処理を経て最終製品となるものが多く, 部品の精度向上が求められる中, 両者の組み合わせ技術が従来以上に重要となってきました。また, 近年では熱処理シミュレーション技術も進歩しました。本技術研修会では, 材料, 熱処理技術の基礎技術, シミュレーションの適用や塑性加工との組み合わせ技術についての講演とともに, 大型建設機械組み立て工場の見学, 講師への技術相談の時間も設けます。

プログラム : 開 会 の 辞 (10:30~10:35) 日本塑性加工学会関西支部長 岡本 隆彦君
コマツ大阪工場のご紹介 (10:35~10:40) コマツ生産本部生産技術開発センタ 所長 栗山 和也君
講 演 会 (10:40~12:00) 司会 (株)JSOL 小川 隆樹君
講 演 会 (13:00~15:00) 司会 京都大学 馬淵 守君
工 場 見 学 (15:00~16:00)
技術相談と名刺交換会 (16:00~16:30)

時 間	内 容	講 師
10:40~11:20	鉄鋼材料の組織と材質: 鉄鋼材料の金属組織と機械的特性について概説する.	(株)神戸製鋼所 高知 琢哉君
11:20~12:00	熱処理の基礎: 塑性加工後の鋼材熱処理の種類とそれに伴う鋼材の変化について紹介する.	山陽特殊製鋼(株) 藤松 威史君
12:00~13:00	昼 食 ・ 休 憩	
13:00~13:40	シミュレーションによって明らかにされた熱処理変形: 熱処理シミュレーションを用いた熱処理メカニズムに関する知見と, 問題解決への適用可能性について解説する.	(有)アリモテック 有本 享三君
13:40~14:20	熱処理油の基礎知識と選定方法: 熱処理油の種類と鋼種に応じた選定方法について紹介する.	日本グリース(株) 富田 美浩君
14:20~15:00	建設機械大型部品の鍛造と熱処理について: 大型の建設機械部品の鍛造と熱処理の事例を紹介する.	コマツ 三吉 宏治君
15:00~16:00	工場見学(コマツ 大阪工場) 建機の組み立て工場	
16:00~16:30	技術相談 Q&A・名刺交換会: 講師への技術相談や名刺交換の機会を設けます.	

定 員 : 50 名 (定員になり次第締切) 参加費 : 会員 8,000 円, 一般 16,000 円

*会場周辺には昼食施設がありません。弁当の事前お申し込みまたは, ご昼食のご持参をお願いいたします。
(弁当代 1,000 円(税込み) 参加申込時予約, 当日払い)

申込方法 : 「関西支部第 27 回技術研修会参加申込」と題記し, ①氏名, ②会員資格 (正・賛助・学生・協賛学協会, 一般), ③勤務先 (所属部課名・役職名), ④通信先 (郵便番号・住所・電話番号・FAX 番号・E-mail), ⑤弁当申込の有無, ⑥駐車場使用の有無を明記の上, E-mail にて下記にお申し込みください。

※駐車場に限りがございますので, お車での参加は予めご連絡下さい。なお, ご期待にそえない事もございますのでご了承ください。

※参加費は参加証, 請求書を受領後に開催 3 日前までに指定の振込先へご送金ください。

※申込後 1 週間経っても受付の連絡がない場合は事務局までお問い合わせください。

申 込 先 : 日本塑性加工学会 関西支部事務局

電 話 : 090-9280-0383 FAX : 06-7635-5475 E-mail : kansai@jstp.or.jp

申込締切 : 平成 26 年 10 月 24 日(金)