

関西支部 第23回技術研修会 「不良をなくす塑性加工技術」

日 時：平成22年11月18日（木） 10：30～17：00

会 場：新日本工機株式会社 信太山工場

[〒590-0157 大阪府堺市南区高雄2丁目500番地1 072-271-1201 <http://www.snkc.co.jp/>]

交 通：JR天王寺駅より JR阪和線にて鳳駅下車 南海バス（光明池駅前行き）日本工機前下車

南海線難波より 泉北高速鉄道にて光明池駅下車 南海バス（堺東駅行き又は鳳西区役所行き）日本工機前下車

主 催：日本塑性加工学会関西支部

協 賛：型技術協会、軽金属学会、精密工学会、日本金型工業会、日本機械学会、日本金属学会、日本金属プレス工業協会、日本材料学会関西支部、日本鍛造協会、日本鉄鋼協会、日本トライボロジー学会、日本ねじ工業協会、粉体粉末冶金協会、大阪金属プレス工業会

趣 旨：加工現場においては、不良発生による利益の損失は勿論のこと、不良が起因する納期遅延により、顧客に多大な迷惑を掛けているのが実状である。本技術研修会では、不良をなくす「塑性加工技術」に加え、不良をなくす「現場視点」のノウハウについて、問題解決の対策事例などをベテランの講師がわかりやすく紹介する。これにより、昔から今までの間ずっと解決しきれない、簡単なようで難しい問題などの解決のヒントになることが期待される。また、プログラムの最後に名刺交換会を設けており、参加者と講演者との相互の将来のビジネスの一助になることも期待される。

プログラム：開会の挨拶（10：30～ 10：35）

日本塑性加工学会関西支部長

高倉 章雄 君

見学会（10：35～ 12：00）

新日本工機株式会社 殿

講演会（13：00～ 15：55）

司会 （株）三和鋳螺製作所

榎本 宏志 君

時 間	内 容	講 師
10:35～12:00	新日本工機株式会社 新太山工場見学： FMS, FMC, 門型マルチセンタ, プラノボラ, 精密立中ぐりフライス盤, 高速形状加工機, 航空機用工作機械, ロール旋盤, 三次元測定機, レーザー加工機, 各種マシニングセンタ, 各種自動化機器, 各種専用工作機械等の工場を見学	
12:00～13:00	昼 食・休 憩	
13:00～13:40	「技能から技術へ」積木方式と切粉率管理について： 部品単体の加工精度アップにより組立工程を飛躍的に向上させる積木方式, および切粉を出す時間を増やし生産効率をアップさせるための技術について紹介する。	新日本工機（株） 江口 栄一 君
13:40～14:20	金属の錆について： 塑性加工する上で「金属の錆」は大きな問題である。とくに金型や加工品の錆は, 金型の寿命と製品の品質・価値を低下させる。そこで, 型材料や加工品の腐食現象とその抑制方法について事例を挙げながら説明する。	八尾市中小企業サポートセンター コーディネーター 佐藤 幸弘 君
14:20～14:35	休 憩	
14:35～15:15	バリ抑制とバリ取り・エッジ仕上げによる不良削減について： 塑性加工におけるバリ対策を完璧に実施することは甚だ難しい。「バリをいかに小さく抑えるか」「出たバリをいかに除去してエッジ仕上げを行うか」という両面からのアプローチが不良削減に欠かせない。これらの基本的事項について解説する。	関西大学システム理工学部 機械工学科 北島 弘一 君
15:15～15:55	フォームローリングによる品質向上について： 円筒形素材の切削加工で発生するキズや, 構成刃先による精度低下等の加工不良を排し, 生産効率をあげるフォームローリング及び金型開発について, 具体事例に基づき紹介する。	(株)三明製作所 設計課 足立 貢輔 君
16:00～17:00	技術相談 Q&A・名刺交換会： 講師への技術相談や名刺交換の機会を設ける。	

定 員：50名（定員になり次第締切。ただし、同業者は見学をお断りする場合があります。）

参加費：

	参加費	昼食代
会員	8,000円	1,050円
一般	16,000円	

* 会場周辺には昼食施設がありません。事前のお申し込みまたは、弁当のご持参をお願いいたします。
(弁当費 1,050円 申込時予約, 当日払い)

申込方法：「関西支部第23回研修会参加申込」と題記し、①氏名、②会員資格（正・賛助・学生・協賛学協会、一般）、③勤務先（所属部課名・役職名）、④通信先（郵便番号・住所・電話番号・FAX番号・E-mail）⑤弁当申込の有無を明記の上、E-mail（またはFAX）にて下記にお申し込みください。

* 参加費は参加証、請求書を受領後に開催3日前までに指定の振込先へご送金下さい（当日支払いも可）。

* 駐車スペースに限りがありますので、自動車でのご来場の際は申込時にお知らせ下さい。

申込先：日本塑性加工学会 関西支部事務局

〒606-8501 京都市左京区吉田本町 京都大学エネルギー科学研究科 宅田研究室内

日本塑性加工学会 関西支部事務局 宛

TEL・FAX 075-753-3330 E-mail: kansai@jstp.or.jp

申込締切：平成22年11月4日（木）