

## 関西支部 第16回技術研修会

### 「芽生え始めた新成形技術」

日 時：平成15年11月21日（金）10：30～17：00

会 場：ダイハツ工業(株) 池田本社工場（第2工場）（本会場において、講演と工場見学を実施）

[〒563-8651 大阪府池田市ダイハツ町1番1号 電話072-751-8811 FAX072-753-4811]

交 通：阪急電鉄 宝塚線 石橋駅下車 阪急バス「石橋北口」乗車「ダイハツ本社前」下車すぐ、または石橋駅下車 タクシーで約10分

協 賛：日本機械学会，日本金属学会，日本材料学会関西支部，軽金属学会，精密工学会，日本鉄鋼協会，日本金属プレス工業協会，型技術協会，日本鍛造協会，日本金型工業会，大阪金属プレス工業会，日本自動車部品工業会

趣 旨：塑性加工技術が成熟段階にあるといわれる現在，不断のコスト低減と新たな付加価値の創造が塑性加工に求められている．このようななか成形については近年新しい技術が芽生えつつあり，実用化が始まっている．当技術研修会では，難加工材のプレス加工や適用事例，成形と鍛造を組み合わせた複合加工や高精度化により付加価値を高める取り組み，新たな成形技術への挑戦を紹介する．あわせて工場見学を通じて成形技術の現状への理解を深め，今後の進むべき方向について討論する．

プログラム：10：30～10：35 挨拶，概要説明

日本塑性加工学会関西支部

| 時 間         | 内 容   | 講 師  |
|-------------|---|--|
| 10:35～11:05 | <b>テーラードブランク(マッシュシーム接合)の適用事例</b> ：車両の軽量化を目的としたテーラードブランクの接合工法の一つであるマッシュシーム接合を実車に適用した事例を紹介する。                         | ダイハツ工業(株)<br>第2生産技術部<br>仙田 茂 君               |
| 11:05～11:50 | <b>新しい板材成形の試み</b> ：金属薄板から深い容器状の製品を成形するための新しい加工法として，展開ブランクを用いた深絞り法，摩擦援用深絞り法および液圧張出し・しごき複合加工法について紹介する。                | 京都工芸繊維大学<br>工芸学部<br>高倉 章雄 君                  |
| 11:50～13:00 | 昼 食 ・ 休 憩   |  |
| 13:00～13:40 | <b>マグネシウム合金製品の一貫生産</b> ：マグネシウム合金製品のプレス加工一貫生産技術について，その特徴や課題などを素材や周辺技術を含めた形で述べるとともに，最近の当社での開発状況を紹介する。                 | (株)カサタニ<br>技術部<br>山本 猛 君                     |
| 13:40～14:20 | <b>デジタルサーボプレスによる加工事例</b> ：近年，金属プレス機械もサーボモーターの大型化の実現でNC化が急速に進んでいる．本研修会ではサーボプレスを利用した複合加工事例と高付加価値プレス加工を紹介する。           | (株)放電精密加工研究所<br>開発事業部<br>村田 力 君              |
| 14:20～15:00 | <b>VEに貢献する冷鍛順送型を用いた高付加価値成形加工</b> ：高付加価値を生み出す技術のなかでも工法転換によるコストの低減は最も効果的である．コイル材を順送金型内で冷間鍛造を行う「冷鍛順送型」を用いた工法転換事例を紹介する。 | (株)サイベックコーポレーション<br>バリューテクノロジー研究所<br>長田 直樹 君 |
| 15:00～15:15 | 休 憩   |  |
| 15:15～16:30 | 会社概要紹介および工場見学   |  |
| 16:30～17:00 | 質疑応答  |  |

定 員：50名（同業者の方は、お断りすることもあります）

参 加 費：会員7,000円（協賛学協会は会員扱い，学生会員は無料），非会員10,000円

申込方法：FAXまたはE-mailにて、「関西支部第16回技術研修会申込」と題記し，(1)氏名，(2)会員資格（正・賛助・学生・協賛学協会名・会員番号），(3)勤務先（名称・部課名），(4)通信先（〒・住所・電話・FAX・E-mail），(5)送金方法（銀行振込・当日払い）を明記のうえ，お申し込み下さい．なお，会場周辺には飲食店がありませんので，お弁当（別途1,000円）を申し込まれる方はその旨合わせてご記入ください．◎銀行振込ご利用の場合，参加証・請求書を受領後，開催3日前までに下記（b）へご送金下さい．

(a) 申込先：日本塑性加工学会 関西支部事務局

〒639-1080 奈良県大和郡山市矢田町22番地 奈良工業高等専門学校 機械工学科内

電話/FAX (0743) 55-6204 E-mail：[kansai-maemura@mech.nara-k.ac.jp](mailto:kansai-maemura@mech.nara-k.ac.jp)

(b) 振込先：三井住友銀行大和郡山支店，普通預金口座：0751805，名義「日本塑性加工学会関西支部 小畠耕二」

申込締切：定員になり次第締め切りますので，お早めにお申し込みください．