

**金型分科会 第2回技術セミナー**  
**金型高精度化技術（見学付き）**

日 時：平成14年10月11日（金）（13：00～17：00）  
会 場：東京農工大学工学部 1 1号館 5階多目的会議室  
([http://www.tuat.ac.jp/map/map\\_koganei.html](http://www.tuat.ac.jp/map/map_koganei.html))

交 通：JR中央線東小金井駅南口から徒歩約8分

主 催：（社）日本塑性加工学会金型分科会

趣 旨：高品質・高精度な金型を得るために、CADシステムの活用による設計の高度化および標準化が進められている。同時に機械加工技術自体の向上も金型の高精度化には必要であり、これを目的とした工作機械、工具、加工法、金型材料、CAMシステムの研究・開発が行われている。このセミナーでは、金型の高精度加工を目的としたCAD/CAM援用の現状と、金型材料から見た金型の高精度加工の現状を紹介する。

内 容：

挨拶 金型分科会 主査 村川正夫君

1. 講演（13：00～16：00）

司会 日石三菱 横田 秀雄君

(1)小径エンドミルを用いた直彫り加工について

日進工具(株) 黒澤 淳一君

(2)CAD/CAM/CAE援用による金型高精度化

(株)インクス 安部 新一君

(3)光学部品用超精密金型と加工機械

東芝機械(株) 田中克敏君

(4)高画質用fθレンズ金型の仕上げ加工技術

(株)リコー 寒河江 英利君  
東京農工大学 国枝研究室および桑原研究室見学 (16:00~17:00)

定員：50名 (定員になり次第締め切らせて頂きます.)  
参加費：会員3,000円 (学生会員半額)  
金型分科会会員のみ無料, 一般6,000円

申込方法：「金型分科会第2回セミナー申込み」と題記し、(1)氏名、(2)勤め先・所属、(3)通信先 (所在地、電話番号、FAX番号、e-mail)、(4)塑性加工学会会員資格 (個人会員、賛助会員、学生会員) を明記のうえ、9月25日までにE-mail 又はFAXにて下記までお申し込みください。  
参加費は9月25日までに金型分科会宛にお振込みいただくか、当日会場受付にてお支払いください。

申込先：金型分科会幹事 野口 裕之  
日本工業大学 先端材料技術研究センター  
電話：0480-33-7592  
FAX：0480-33-7592  
分科会口座：みずほ銀行春日部支店 普通 8021302  
(口座名義) 金型分科会 野口裕之