

BULK FORMING

日本塑性加工学会 鍛造分科会 ニュース No. 6 1990年3月

鍛造分科会事務局
〒235 横浜市磯子区氷取沢町150-4. 14-104 西山方
TEL (045)774-6734 FAX (045)771-4709

第3回塑性加工国際会議の展示に鍛造分科会ブース設置

7月1日～6日に開催される第3回塑性加工国際会議（国立京都国際会館）の技術展示には当分科会の委員企業も多数出品していますが、分科会自体も2ブース（1.8m X 1.8m X 2）を確保し、最新の鍛造技術を展示することにしました。分科会のブースでは委員各社で生産した精密鍛造製品（最終製品）を展示しますので、実際に鍛造を行っている企業の出品を歓迎いたします。ブース使用料は分科会の負担です。展示をご希望の場合は3月末日までに次の事項を添えて、分科会事務局まで申し込んでください。

製品名（日英：例 ピニオンギヤ, Pinion Gear）,

製品重量（例：175g）, 素材材質（例：SCr440）, 成形工程数（例：3工程）

成形温度（例：室温）, 会社名（日英）

第8回冷間鍛造国際会議（ICFC）プログラム

第8回冷間鍛造国際会議は1990年9月17日～20日に、西ドイツ・ニュルンベルグのTrade Fair Centreで開催される。この会議は5年毎に開催されており、英国パーミンガムで開かれた前回（1985年）は本分科会（当時は冷間鍛造分科会）でツアーを組み、10人余りが参加した。今回も9月15日前後出発でICFC参加及び数社の工場見学を含めた10日間程度のツアーを企画中です。興味のある方は事務局に事前に連絡しておいて下さい。以下に工藤委員に届いたプログラムを紹介する。

9月17日

I. 展望講義

a) 鋼の冷温間鍛造－1945年から今日に至る歴史的な経過 H.D.Feldmann 西独

b) 日本の自動車産業における冷間鍛造 工藤英明 高橋昭夫 日本

c) 欧州の冷間鍛造の現状 R.Geiger リヒテンシュタイン

II. 経済的生産実例

a) 材料及びエネルギーの経済的運用のための手段 K.Lange 西独

b) 多量生産冷鍛品による経済的な置き換え D.Schmoeckel 西独

c) 少量冷鍛品による経済的置き換え V.Maegaard デンマーク

d) 非鉄金属冷鍛品による経済的な置き換え L.G.P.Koekenberg オランダ

Ⅲ. 工具

a) 冷鍛用工具材料の新しい進歩 H.Berns 西独

b) 工具材料の熱処理における最近の進歩 E.Haberling 西独

c) 日本における工具皮膜 新井透 日本

d) 鍛造工具用イオンインプランテーションと通常の耐摩耗コーティングの比較
K.Poelandt 西独

e) 帯板補強された冷鍛用工具—技術的経済的選択 J.Groenbaek デンマーク

f) 軸方向予応力によって最適化された冷間押しダイ—理論的基礎
H.Schmidt 西独

g) 鋼製冷鍛ダイの疲労挙動 R.Hettigh 西独

h) 超硬製冷鍛ダイの疲労挙動 Wissmeier 西独

9月18日

i) 最近の工具製作技術の進歩 W.Koenig 西独

j) 冷鍛型の破損のFEシミュレーション M.Haensel M.Rebholz 西独

k) 微小部品の工具—問題と解決法 M.Rebholz 西独

l) 工具製作におけるCAD/CAM法 H.Binder A.Alank 西独

m) 多段成形工程計画のためのCADの利用 K.Sevenler T.Altan 米国

Ⅳ. 製造

a) 環境保存の観点から見た素材表面処理の傾向 R.Crafoord スウェーデン

b) 冷間鍛造における段取り時間の極小化: コイル作業 J.Woellen 西独
棒材作業 W.Osen 西独

c) プレスシステムの利用可能性 H.Dorth R.Hamann 西独

d) 体積制御切断 D.Japs 西独

Ⅴ. 素材材料

a) ユーザ側から見た材料への要求 H.Leikamm 西独

b) メーカー側から見た材料の日常的問題 H.Kuhn 西独

研究所、工場見学

9月18日 17:15-19:15 Thyssen Special Steelworks H.O.T. Nuernberg

真空硬化、プラズマ窒化、PVD被覆センタ、品質検査

9月19日

Tour 1 10:00-12:00 エルランゲン大学加工研究室 (ニュルンベルグ)

Tour 2 9:15-11:30 マシヨナルマシナリー (ニュルンベルグ)

Tour 3 9:30-12:00 Neumeyer Fliesspressen: 冷間鍛造

Tour 4 9:15-11:00 SUKOSIM: 締結部品の冷間鍛造

9月20日

10:30-13:00 BMW Dingolfing 工場

16:00 頃 ミュンヘン空港