

第10回アーヘン鋼コロキウム

(アーヘン工大塑性加工研究所、鉄鋼製造法研究所共催)

- 1995年3月23~24日 -

(工藤 英明氏訳)

1. 軽量構造 - 製品

W. Bleck (アーヘン) 「自動車軽量構造用鋼」

Ch. Scholl, R. Kopp (アーヘン) 「金属製中空構造」

M. Hibben (ボン) 「アルミ特別仕立て(tailored)ブランク」

B. Hachmann, R. Kopp (アーヘン)

「フレキシブル圧延 - 負荷に適應した板厚をもつ構造部品の製造」

O. Pawelski, W. Rasp, A. Kolling, K. Schmeisser (デュッセルドルフ)

「ダイレス引抜き - 棒, 綿材のフレキシブル成形」

F. Wuestefeld, W. Linnemann, R. Kopp (アーヘン)

「再現性あるショットピーニング成形」

R. Gaertner, D. Schmoeckel, F. - D. Speck (ダルムシュタット)

「管材の軸 - 半径方向成形による中空製品」

2. 半固体状態における成形

R. Kopp (アーヘン) 「チクソ鍛造」

G. Hirt, T. Witulski, R. Cremer, A. Winkelmann (ランマースドルク)

「チクソ成形 - 輸送, 交通のための軽量構造のための新しいチャンス」

3. 圧延工場における新しい加工法と設備 - 平面及び長尺物のプロセス短縮

W. Rhode, G. Flemming (デュッセルドルフ)

「圧延製品のための生産設備の設備技術におけるプロセス工程の有効な短縮」

M. Braunschweig (ラッティンゲン)

「平面及び長尺物の製造における統合技術」

J. Jestralk (ストールベルク), R. Kopp (アーヘン)

「2ロール直接圧延法における流動及び温度場 - モデル化とシミュレーション」

E. Neuschuetz, C. - D. Wuppermann (デュッセルドルフ)

「4ロール圧延材における圧下面積最適化による効率上昇」

W. Lehnert (フライブルク) 「鋼線材製造におけるプロセスの短縮」

4. 鍛造工業における新しい加工法と設備—ニヤーネットシェイプ技術

P. Nieschwitz, P. Schubert, St. Kruell(デュッセルドルフ), P. Gross(リッペンドルフ)

「リッペンドルフ材料組合—新工場紹介」

A. Lieb(デュッセルドルフ)

「鍛造ハンマの経済的代替材としての液圧高圧鍛造プレス」

W. Wolf(ハッタースハイム), T. Beckmann(アーヘン)

「より高い制御精度を有する新自動制御の概念にもとづく鍛造プロセスの信頼度の向上と、その統合生産システムへの組み込み」

5. 独創性と技術革新

H.-H. Schrueder(アーヘン)「独創性指向の研究開発マネジメント」

W. Eversheim(アーヘン)「技術的問題解決の際の決断」

M. Franzke, R. Thomas, K. Westphal, T. Beckmann, U. Zitz, R. Kopp(フランクフルト)

「(プラスチックによる)最適化実験による新しい刺激」