

## 2005年度鍛造分科会総会・第79回研究集会

鍛造分科会会員各位

日本塑性加工学会鍛造分科会

主査 中村 保

拝啓 日ごろ当鍛造分科会の活動にご協力をいただきありがとうございます。

さて、総会および第79回研究集会を下記のとおり開催致します。

なお、今回の研究集会は、塑性加工学会東北・北海道支部の塑性加工懇談会と共催とさせていただきます。

研究集会および研究班集会の内容の詳細および開催会場については、別紙をご参照ください。

敬 具

記

- 1 「総会」 開催日時 2005年6月7日(火) 9:30~10:00  
開催場所 研究集会と同じ
  
- 2 「第79回研究集会」  
開催場所 仙台市情報・産業プラザ セミナールームAおよびB室  
仙台市青葉区中央1-3-1 TEL 022-724-1200  
開催日時 2005年6月7日(火) 10:10~16:00  
工場見学 TDF(株) (仙台駅よりバスで移動)  
宮城県柴田郡村田町大字沼部字方の作39
  
- 3 研究班集会  
開催日時 2005年6月6日(月) 13:00~17:00  
開催場所 仙台市情報・産業プラザ セミナールームAおよびB室  
仙台市青葉区中央1-3-1 TEL 022-724-1200  
A会場 13:00~15:00 鍛造CAE研究班  
15:00~17:00 板鍛造研究班  
B会場 13:00~15:00 鍛造材料研究班  
15:00~17:00 高温精密鍛造研究班
  
- 4 宿泊: 各人でご予約ください。

鍛造分科会総会・第79回研究集会  
東北・北海道支部塑性加工技術懇談会

「最近の熱間鍛造技術」

日 時： 2005年6月7日（火）10：10～16：00  
会 場： 仙台市情報・産業プラザ セミナールームAおよびB室  
（仙台駅より北へ徒歩3分）  
仙台市青葉区中央1-3-1 TEL 022-724-1200  
工場見学：TDF株式会社（仙台駅よりバスで移動）  
宮城県柴田郡村田町大字沼部字方の作39  
TEL 0224-52-5411  
参加費：無料

9：30～10：00 鍛造分科会 総 会

10：10～16：00

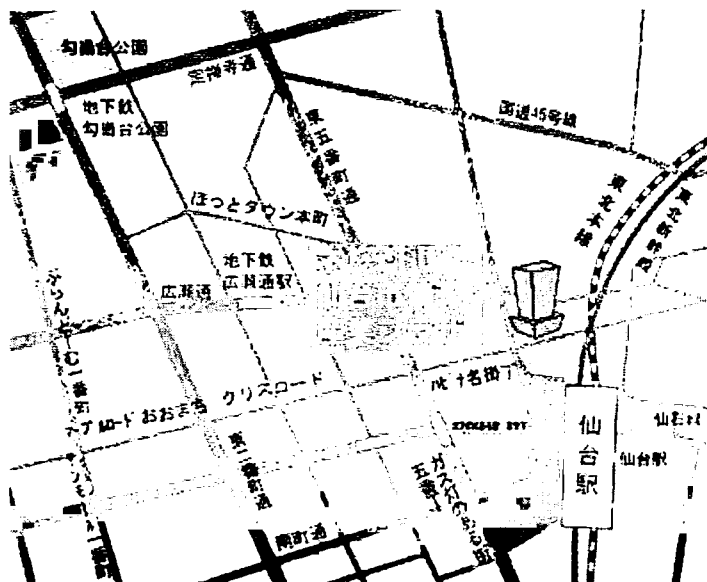
鍛造分科会第79回研究集会：東北・北海道支部塑性加工技術懇談会

- ① 10：10～10：45 「フラクチャースプリット材採用による鍛造工法確立」  
TDF株式会社 鈴木 紀博君
- ② 10：45～11：20 「次世代コネクティングロッドに鍛造恒温微細析出  
処理法（FIR）の適用」  
株式会社ゴーシュー 西郡 榮君
- ③ 11：20～11：55 「アルミニウムの熱間・冷間鍛造技術の動向」  
宮本工業株式会社 関口 常久君

昼食・休憩 11：55～13：00  
（昼食は各人でご自由にお取りください）

- ④ 13：00～14：00 TDF株式会社へ移動（チャーターバス）
- ⑤ 14：00～14：20 TDF株式会社説明
- ⑥ 14：20～15：50 工場見学 TDF株式会社
- ⑦ 15：50～16：00 質疑応答
  
- ⑧ 16：00～17：00 仙台駅へ移行（チャーターバス）
- ⑨ 17：00 JR仙台駅にて解散

## アクセスマップ



### ○交通機関のご案内

バス	仙台市営・宮城交通 「仙台駅前」下車 徒歩 3 分
地下鉄	仙台駅下車 青葉通・JR線方面出口 から北 8 番出口より 徒歩 3 分
JR	仙台駅下車 中央改札から名掛丁方 8 番出口より 徒歩 2 分

〒980-6105 仙台市青葉区中央 1-3 番 1 号

TEL 022-724-1200 FAX 022-724-1210

仮予約専用 TEL 022-724-1250

ホームページアドレス

<http://www.siip.city.sendai.jp/n>

FAX 045-771-4709

Eメール nkatsue@oregano.ocn.ne.jp

鍛造分科会事務局 御中

## 第79回総会、研究集会参加申込書

参加券はお送りいたしません。変更がありましたらご連絡ください。前もってのお申込が無く当日直接ご参加の場合はお断りする場合があります。ご了承ください。

6月7日			
総	会	出席	欠席
研	究	出席	欠席
工	場	出席	欠席
見	学		
(該当項に○印を付けてください)			
参加者氏名			
1		2	
参加者勤務先名			
所属及び住所			
〒			
TEL		FAX	
6月6日			
研	究	出席	欠席
班			
参加する班 (AB) に○印をつけてください。			
13:00~15:00	A会場	鍛造C A E研究班	B会場 鍛造材料研究班
15:00~17:00	A会場	板鍛造研究班	B会場 高温精密鍛造研究班