

第 189 回塑性加工技術セミナー

「わかりやすい鍛造・基礎セミナー」

日 時：平成 24 年 2 月 28 日（火） 9：30～16：30

会 場：大阪大学中之島センター7F セミナー室 [〒530-0005 大阪市北区中之島 4-3-53 TEL 06-6444-2100]

交 通：京阪中之島線 中之島駅より 徒歩約 5 分 (<http://www.onc.osakau.ac.jp/>)

主 催：日本塑性加工学会（実行：鍛造分科会）

協 賛：軽金属学会，精密工学会，日本機械学会，型技術協会，日本アルミニウム協会，日本鉄鋼協会，自動車技術会，日本鍛造協会，日本ねじ工業協会，アルミニウム鍛造技術会

趣 旨：本セミナーは、「わかりやすい鍛造加工」を教科書にして，著者らによって鍛造技術の基礎を鍛造実務入門者にわかりやすく説明する．また，受講者の常日頃の疑問点や実務上の不明点についても講師が鍛造技術のポイントをわかりやすく説明する．

プログラム：開会の辞（9:30～9:35）	鍛造分科会主査	石川 孝司君
午前部の部（9:35～12:15）	司 会 コマツ	三吉 宏治君
午後部の部（13:15～16:00）	司 会 大阪大学	松本 良君

時 間	内 容	講 師
9:35～10:35	すばらしい鍛造の世界，わかる鍛造の力学 ：モノづくりの原点である鍛造の歴史と特徴を紹介し，鍛造従事者に必要な力学をできるだけ基礎からわかりやすく解説する．	名古屋大学 工学研究科 石川 孝司君
10:35～11:25	横型多段鍛造機械 ：横型多段鍛造機の歴史および基本的な機構について紹介し，利用される基本的な加工方法および代表的な成形事例であるねじの製造を通じて機械の特徴をわかり易く解説する．また，最近の開発動向についても紹介する．	旭サナック(株) 金型事業部 棚瀬 幸彦君
11:25～12:15	熱間鍛造における金型設計 ：熱間鍛造における材料の特性，および熱間鍛造に必要な荷重計算を基本に金型設計について解説する．さらに，自動熱間型鍛造の注意点について事例を交え述べる．	(株)ゴーシュー 研究開発課 田崎賢児君
12:15～13:15	昼 食	
13:15～14:05	冷間鍛造の金型設計 ：金型の基本的な設計の留意点について説明する．さらに，冷間鍛造後の機械加工を出来るだけ少なくするニアネットシェイプ鍛造の取り組み事例や，型の段取り性についても解説する．	(株)阪村エンジニアリング 松井 正廣君
14:05～14:55	鍛造の潤滑 ：温・熱間鍛造および冷間鍛造の潤滑技術の現状と展望を述べ，鍛造における摩擦の特徴，摩擦法則，潤滑メカニズム，摩擦試験法の役割，および摩擦力の積極的活用法についてわかり易く解説する．	静岡大学 工学部 中村 保君
14:55～15:10	休 憩	
15:10～16:00	役立つ鍛造シミュレータ ：鍛造シミュレーション技術の変遷，解析技法によるシミュレーション方法の分類，変形および材質シミュレーションの理論など，鍛造力学シミュレーションの基礎を紹介する．さらに，実際の設計現場で役に立つシミュレーションを行うために必要な様々なノウハウを，事例を中心に説明する．	(株)ヤマナカゴーキン 技術部 金 秀英君
16:00～16:30	質疑・相談（総合討論を含む） 司会 名古屋大学 石川 孝司君	講 師 全 員

定 員：80 名（定員になり次第締切り．定員超過の場合はご連絡します．）

参 加 費：会員 4,000 円（学生会員は半額），一般 8,000 円（協賛学協会員は会員扱い）

テキスト：日本塑性加工学会 鍛造分科会編：「わかりやすい鍛造加工」（日刊工業新聞社）をテキストとして使用致します．お持ちでない方には，参加費と別に（会員 3,600 円，一般 3,990 円＜税込み＞）で準備致します．

申込方法：学会ホームページ(<http://www.jstp.jp>)【行事のご案内】よりお申込みください．