

## 第 103 回研究集会および研究班集会のご案内

拝啓 時下ますますご清祥の段、お慶び申し上げます。

平素は当分科会事業活動にご支援、ご協力を賜り厚く御礼申し上げます。

早速ですが、第 103 回研究集会、研究班集会を下記により開催致します。ご多用のこととは存じますが、多数ご出席くださいますようご案内申し上げます。

敬 具

### 記

#### 1. 開催日時

2017 年 10 月 25 日(水) 13:00～17:00 研究班集会  
2017 年 10 月 26 日(木) 9:30～16:00 第 103 回研究集会 (工場見学を含む)

#### 2. 開催場所

<研究班集会・研究集会>

AIM (アジア太平洋インポートマート) 3 階  
西日本総合展示場 新館  
〒802-0011 福岡県北九州市小倉北区浅野 3 丁目 8 番 1 号  
TEL : 093-551-8828、FAX : 093-551-8826  
<http://www.aim-kipro.co.jp/about/> (AIM 概要)  
<http://www.aim-kipro.co.jp/access/> (アクセスマップ)

<工場見学>

日本鑄鍛鋼(株)  
〒804-8555 福岡県北九州市戸畑区大字中原先ノ浜 46-59

#### 3. 宿泊ホテルについて

各自でお申し込みをよろしくお願い致します。

## 《第 103 回研究集会》

テーマ：『鍛造における高精度化・高機能化への取り組み』

日時：2017 年 10 月 26 日(木) 9:30～16:00

場所：AIM（アジア太平洋インポートマート）3 階  
西日本総合展示場 新館-311・312 会議室

### プログラム

開会の挨拶

(9:30～9:35)

鍛造分科会 主査 北村 憲彦君

講演：

1) 『温度制御による鍛造品の精度向上と品質改善』

(9:35～10:10)

九州工業大学 河部 徹君

2) 『リングローリング数値解析の取組』

(10:10～10:45)

三菱長崎機工(株) 中村 康裕君

3) 『高精度化への取組みと教育・技術伝承の課題』

(10:50～11:25)

(株)中島田鉄工所 中島田 正宏君

4) 『大型鋼塊における空隙閉鎖評価法の研究』

(11:25～12:00)

日本鑄鍛鋼(株) 毛利 健吾君

昼食・休憩：12:00～13:00

工場見学：

集合

13:00～13:30 西日本総合展示場から日本鑄鍛鋼(株)へバスにて移動

13:30～15:30 工場見学（大形鋼塊の鍛造工場など）

15:30～16:00 日本鑄鍛鋼(株)からバスにて JR 小倉駅に移動

解散

以上

## アクセスマップ



- JR小倉駅・モノレール小倉駅よりペデストリアンデッキ（動く歩道）で徒歩5分
- 北九州都市高速・小倉駅北ランプから車で3分
- 北九州空港から車で30分
- AIMビル地下駐車場 収容台数500台



研究班集体会：315 会議室

第 103 回研究集会：311・312 会議室

